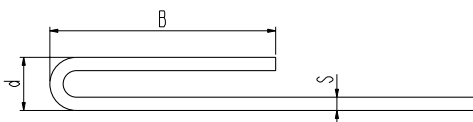
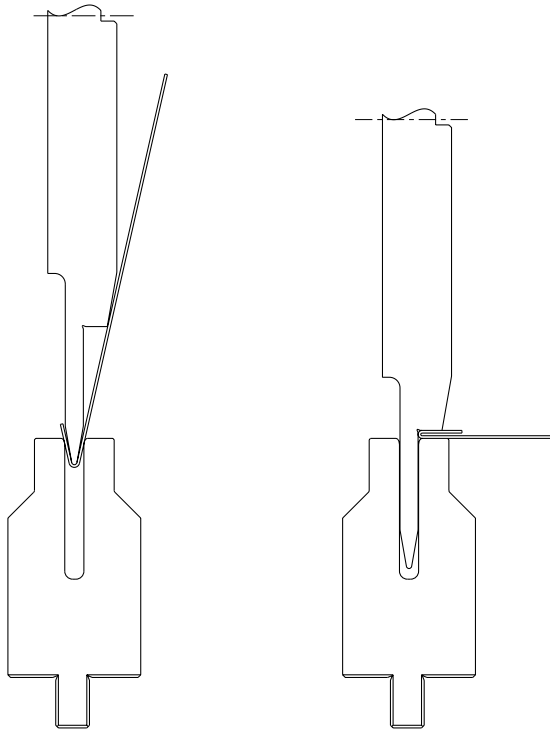


PARAMETERS FOR HEMMING

TOEDRUKPARAMETERS / PARAMÈTRES POUR PLIS ÉCRASÉS / FALZPARAMETER



T die [mm]	$\sigma_m = 450 \text{ N/mm}^2$		$\sigma_m = 600 \text{ N/mm}^2$	
	S [mm]	min. B [mm]	S [mm]	min. B [mm]
08	0,6	10,7	0,6	11,4
	0,8	10,2	0,8	10,5
	1	9,7	1	9,8
	1,2	9,2	-	-
10	1	14	1	14,4
	1,2	13,5	1,2	13,7
	1,5	13	-	-
12	1,2	15,5	1,2	16
	1,5	14,8	1,5	15
	2	14	-	-

$\sigma_m = 450 \text{ N/mm}^2$						
S [mm]	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2
F [kN/m]	d [mm]					
100	1,8	2,7	2,7			
200	1,3	2,2	2,2	3,2	4,6	6,4
300		1,7	1,7	2,8	4,1	5,8
400				2,5	3,5	5,3
500					3,2	4,8
600					3	4,4
700						4,2
800						4

$\sigma_m = 600 \text{ N/mm}^2$					
S [mm]	0,6	0,8	1	1,2	1,5
F [kN/m]	d [mm]				
200	2,2				
300	1,6	2,2	3,2	4,5	
400	1,2	1,9	2,8	4,1	5,4
500		1,6	2,4	3,6	4,7
600			2,1	3,2	4,3
700				2,9	3,9
800				2,6	3,6
900					3,4
1000					3,1