

tools T press

A COMPANY OF  WILSON TOOL GROUP

www.tekno2000.net

ABKANT KALIBI ÜRÜN KATALOĞU

“Standart, Özel Kalıplar ve Aksesuarlar”

TEKNO 2000

THE RIGHT PARTNER, THE RIGHT QUALITY

AVRUPA STİLİ

- 2-17 Üst Kalıplar
- 18 Üst Kalıp Adaptörü
- 19 Radyus Kalıpları/Ütüleme Üst Kalıpları
- 20-21 Üst Kalıp Adaptörü/Radyus Kalıpları
- 22- 37 Alt Kalıplar
- 38-39 Ezme Alt Kalıpları
- 40 Z Bükümler
- 41 Poliüretan Alt Kalıplar
- 42-43 Alt Kalıp Adaptörleri
- 44 Üst Kalıp Adaptörü
- 45 Klempler
- 46 Alt Kalıp Yatağı/Giyotin Bıçakları
- 47 Ekipman
- 48 Özel Kalıplar
- 49 Büküm Tonaj Grafiği

WILA® STİLİ

- 52 Mandal ve Kilit
- 53-58 Üst Kalıplar
- 59-81 Büküm Limit Grafiği
- 82 Üst Kalıp Adaptörleri
- 83-94 Alt Kalıp
- 95 Ezme Üst Kalıpları
- 96 Ezme Alt Kalıpları
- 97 Takımların Parçalı Sistemi
- 98 Pres Kuvvet Tablosu

LVD STİLİ

- 100-102 Üst Kalıplar
- 103 Alt Kalıplar
- 104 Pres Kuvvet Tablosu

TRUMPF® STİLİ

- 107 Mandal ve Kilit
- 108 Parçalı Sistem – Üst Kalıplar
- 109-114 Üst Kalıplar
- 115 Radyus Üst Kalıpları
- 116-126 Büküm Limit Grafiği
- 127-158 Alt Kalıp
- 159 Ezme
- 160 Parçalı Sistem - Alt Kalıplar
- 161 Pres Kuvvet Tablosu



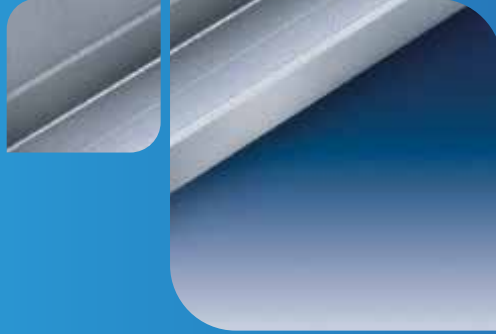
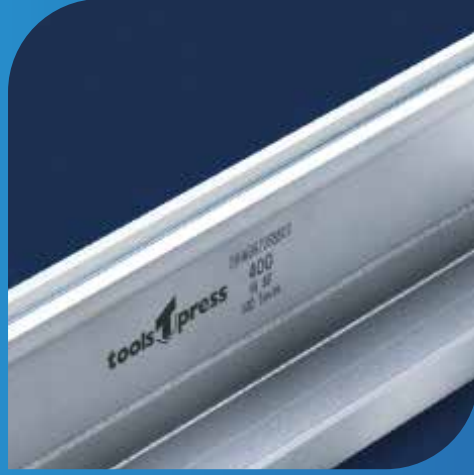
Toolspress abkant kalıpları ürün kataloğuna yukarıdaki kare koddan erişim sağlayabilirsiniz.

ICINDEKILER

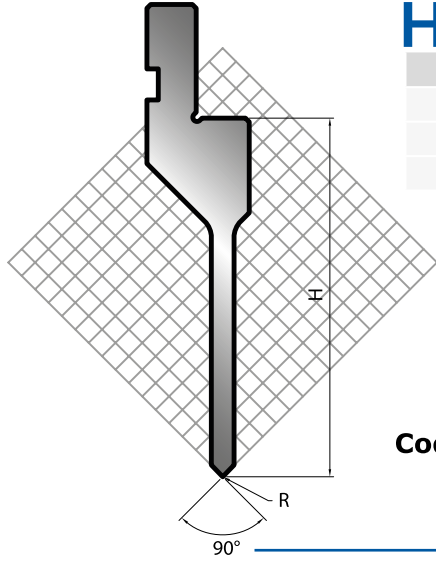
Yüksek Performans
Abkant Kalıbı
Avrupa Stili

tools  **press**

A COMPANY OF  WILSON
TOOL GROUP



Teknik Bilgiler



HR

MOD.	R	H
108	0,2	94,92
108	0,6	94,4
108	0,8	94,65

Bu kod önemli bilgiler içerir ve şu veriler kullanılarak elde edilir: üst kalıp modeli, uç açısı, Radius değeri, malzeme türü

Cod: 108 90° R0,2 HR

HR-TH-IH

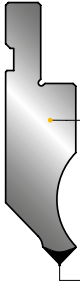


Kalıp, standart bir şekilde parçalı yapılamaz.



Ayrıntılı açıklama için lütfen bizimle iletişime geçin.

Toolspress HR



42CRM04 Islah Çeliği ve 23-28 Hrc'ye kadar sertleştirilip ısıtılma işlemi uygulanmıştır

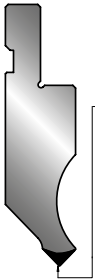
55-58 Hrc'ye kadar induksiyonla sertleştirilmiştir

Toolspress TH

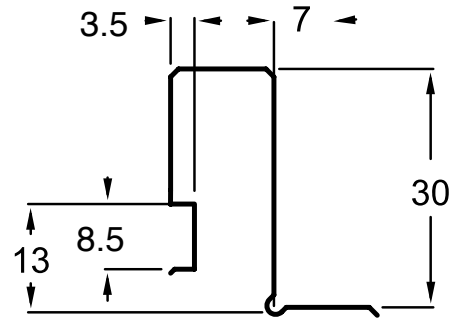


42CRM04 Islah Çeliği ve 45-49 Hrc'ye kadar komple sertleştirilmiştir

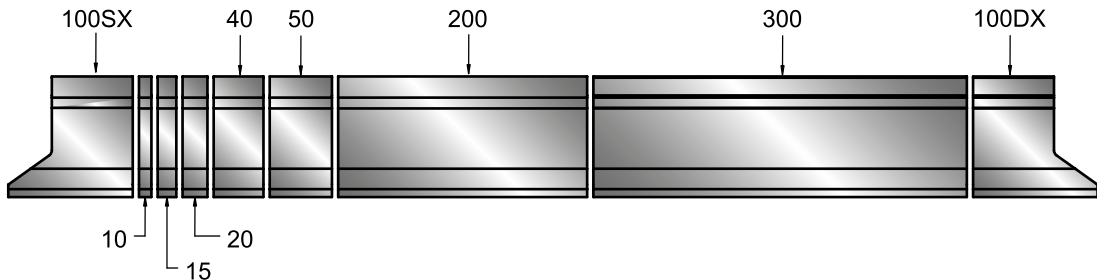
Toolspress IH



C45 malzeme 55-58 Hrc'ye kadar induksiyonla sertleştirilmiştir



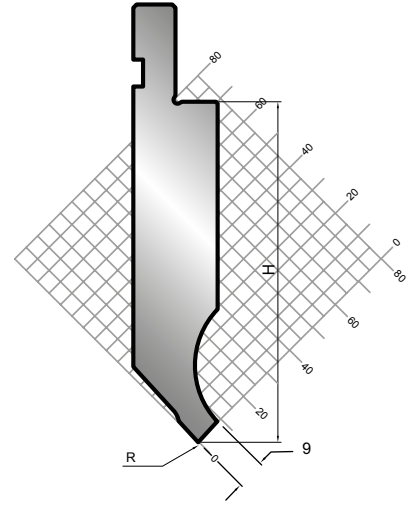
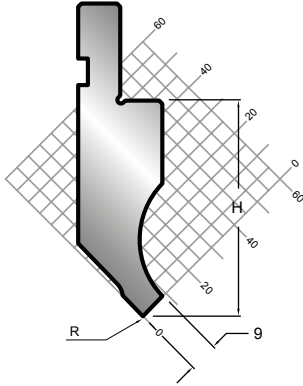
Standart uzunluk 835 mm - 415 mm - 835 mm parçalı



Üst Kalıplar

mod. 016 (HR/TH) mod. 1010 (IH) 90°

mod. 017 (HR) mod. 1018 (IH) 90°



ton/100 m L=835 - 11,20 kg

ton/100 m L=835 - 18,50 kg

HR TH

IH

MOD.	R	H
016	0,2	66,92
016	0,6	66,4
016	0,8	66,65

MOD.	R	H
1010	0,2	66,92
1010	0,8	66,65

HR

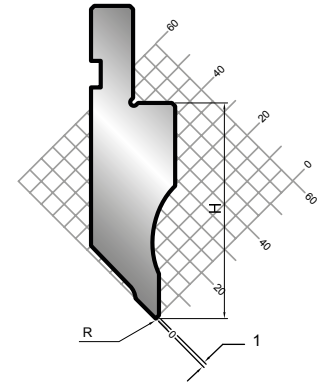
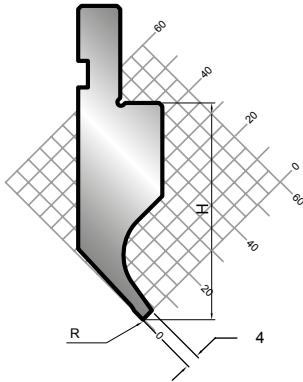
IH

MOD.	R	H
017	0,2	104,92
017	0,6	104,4
017	0,8	104,65

MOD.	R	H
1018	0,2	104,92
1018	0,8	104,65

mod. 116 (HR/TH) 90°

mod. 4901 (HR) 90°



ton/20 m L=835 - 10,60 kg

ton/80 m L=835 - 10,80 kg

HR TH

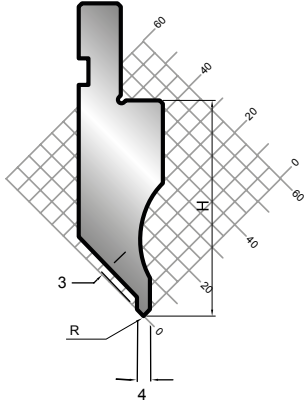
HR TH

MOD.	R	H
116	0,2	66,92
116	0,6	66,4

MOD.	R	H
4901	0,2	66,92
4901	0,6	66,4

Üst Kalıplar

mod. 4801 (HR/TH) 90°

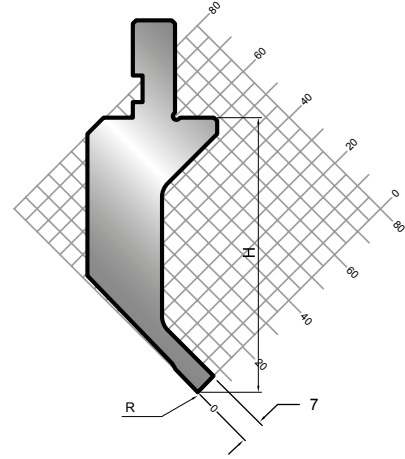


ton/80 m L=835 - 10,80 kg

HR TH

MOD.	R	H
4801	0,2	66,92
4801	0,6	66,4

mod. 1016 (TH) 90°

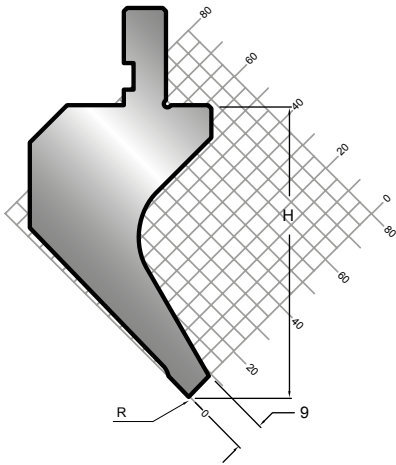


ton/20 m L=835 - 14,10 kg

TH

MOD.	R	H
1016	0,2	84,31
1016	0,6	84,15
1016	0,8	84,05

mod. 462 (HR/TH) mod. 1014 (IH) 90°



ton/70 m L=835 - 19,50 kg

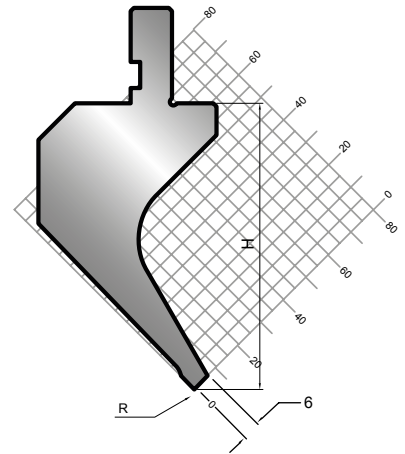
HR TH

MOD.	R	H
462	0,2	89,92
462	0,6	89,4
462	0,8	89,65

IH

MOD.	R	H
1014	0,2	89,92
1014	0,8	89,65

mod. 463 (HR/TH) 90°



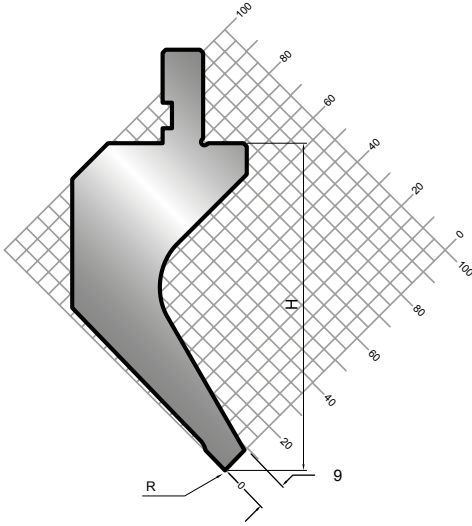
ton/50 m L=835 - 19,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
463	0,2	89,92
463	0,6	89,4
463	0,8	89,65

Üst Kalıplar

mod. 046 (HR/TH) mod. 1015 (IH) 90°



ton/50 m L=835 - 22,20 kg

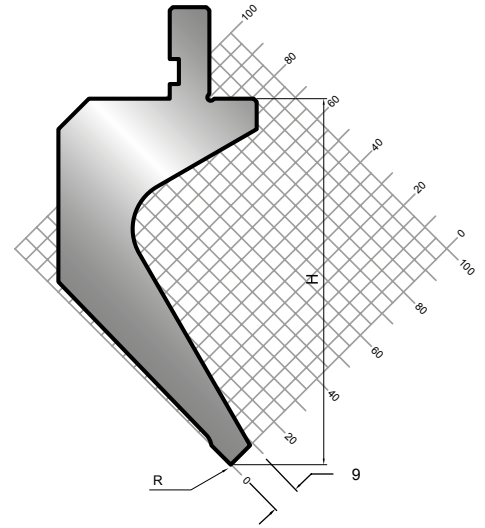
HR TH

MOD.	R	H
046	0,2	104,92
046	0,6	104,4
046	0,8	104,65

IH

MOD.	R	H
1015	0,2	104,92
1015	0,8	104,65

mod. 048 (HR/TH) 90°

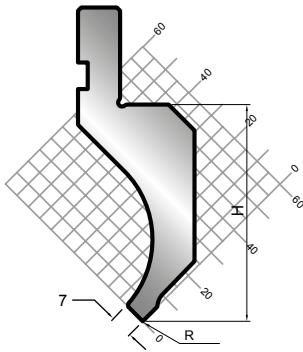


ton/50 m L=835 - 25,70 kg

HR TH

MOD.	R	H
048	0,2	119,92
048	0,6	119,4
048	0,8	119,65

mod. S2105 (HR) 90°

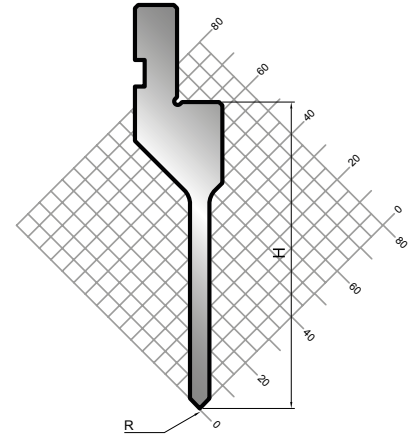


ton/60 m L=835 - 10,20 kg

HR

MOD.	R	H
S2105	0,8	66,65

mod. 108 (HR/TH) 90°



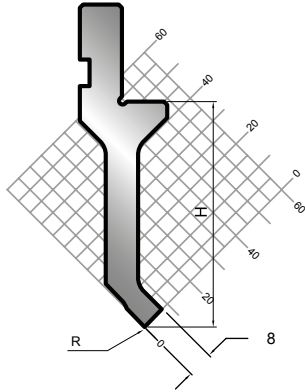
ton/50 m L=835 - 9,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
108	0,2	94,92
108	0,6	94,4
108	0,8	94,65

Üst Kalıplar

mod. 201 (HR/TH) 90°

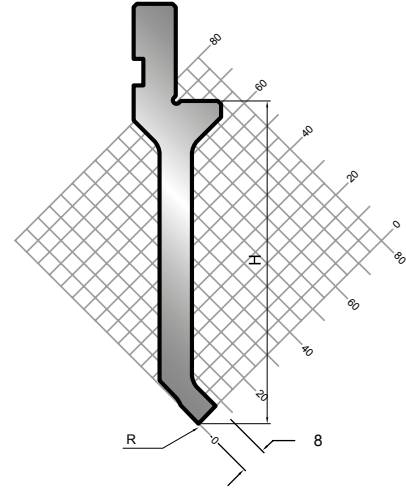


ton/30 m L=835 - 8,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
201	0,2	69,92
201	0,6	69,4
201	0,8	69,65

mod. 203 (HR/TH) 90°

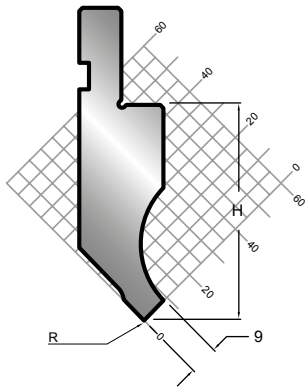


ton/30 m L=835 - 10,10 kg

HR TH

MOD.	R	H
203	0,2	99,92
203	0,6	99,4
203	0,8	99,65

mod. 004 (HR/TH) mod. 1010 (IH) 88° 85°



ton/100 m L=835 - 11,20 kg

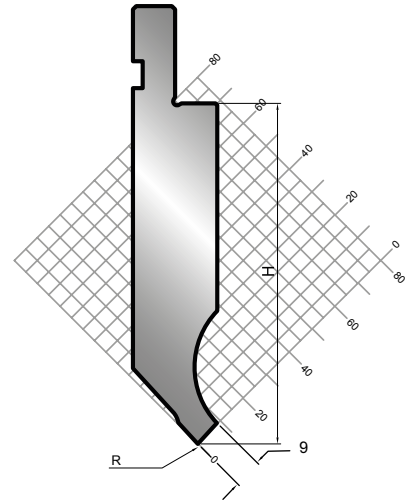
HR TH

MOD.	R	H
004	0,2	66,91
004	0,6	66,4
004	0,8	66,65
004	1,5	66,34
004	3	65,68

IH

MOD.	R	H
1010	0,2	66,91
1010	0,8	66,65
1010	1,5	66,34
1010	3	65,68

mod. 005 (HR) mod. 1018 (IH) 88° 85°



ton/100 m L=835 - 17,50 kg

HR

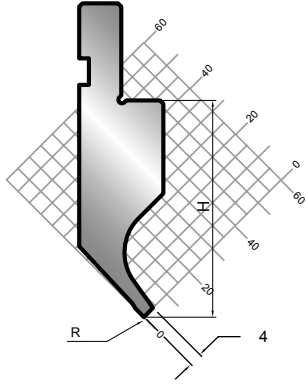
MOD.	R	H
005	0,2	104,91
005	0,6	104,4
005	0,8	104,65
005	1,5	104,34
005	3	103,68

IH

MOD.	R	H
1018	0,2	104,91
1018	0,8	104,65
1018	1,5	104,34
1018	3	103,68

Üst Kalıplar

mod. 116 (HR/TH) 88°

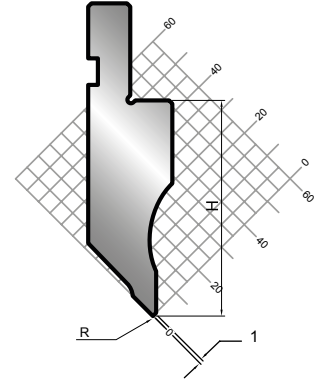


ton/20 m L=835 - 10,60 kg

HR TH

MOD.	R	H
116	0,2	66,91
116	0,6	66,4
116	0,8	66,65

mod. 4902 (HR/TH) 88°

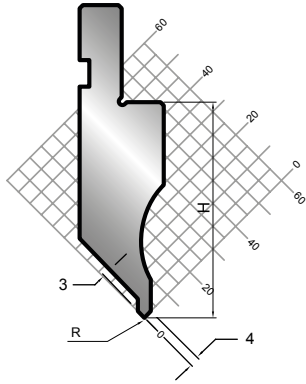


ton/80 m L=835 - 10,80 kg

HR TH

MOD.	R	H
4902	0,2	66,92
4902	0,6	66,4
4902	0,8	66,65

mod. 4802 (HR/TH) 88°

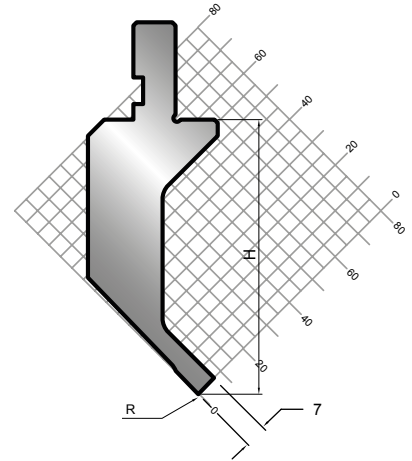


ton/80 m L=835 - 10,80 kg

HR TH

MOD.	R	H
4802	0,2	66,91
4802	0,6	66,4
4802	0,8	66,65

mod. 1016 (TH) 88°



ton/20 m L=835 - 14,10 kg

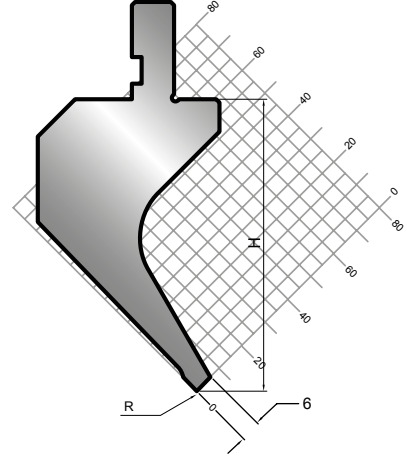
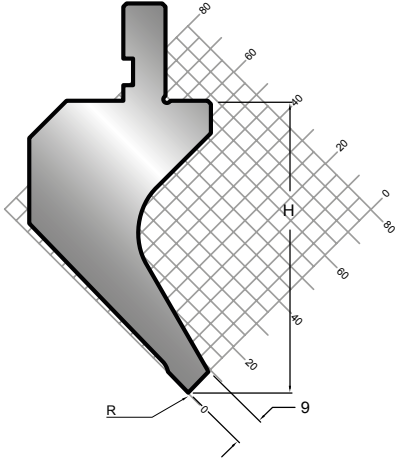
TH

MOD.	R	H
1016	0,2	84,31
1016	0,6	84,15
1016	0,8	84,05

Üst Kalıplar

mod. 462 (HR/TH) mod. 1014 (IH) 88° 85°

mod. 453 (HR/TH) 88°



ton/70 m L=835 - 19,50 kg

ton/50 m L=835 - 19,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
462	0,2	89,91
462	0,6	89,4
462	0,8	89,65
462	1,5	89,34
462	3	88,68

IH

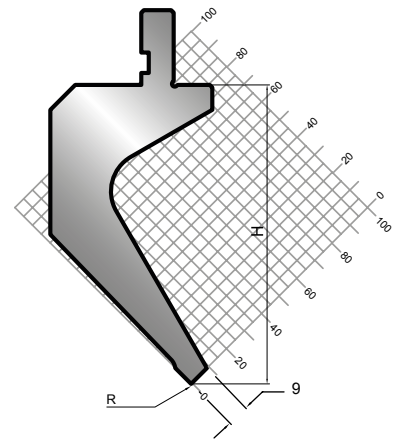
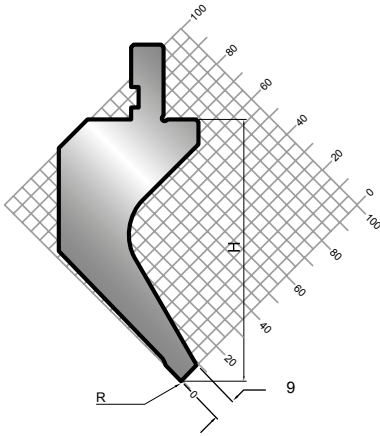
MOD.	R	H
1014	0,2	89,91
1014	0,8	89,65
1014	1,5	89,34
1014	3	88,68

HR TH

MOD.	R	H
453	0,2	89,91
453	0,6	89,4
453	0,8	89,65
453	1,5	89,34
453	3	88,68

mod. 045 (HR/TH) mod. 1015 (IH) 88° 85°

mod. 047 (HR/TH) 88° 85°



ton/50 m L=835 - 22,20 kg

ton/50 m L=835 - 25,70 kg

HR TH

MOD.	R	H
045	0,2	104,91
045	0,6	104,4
045	0,8	104,65
045	1,5	104,34
045	3	103,68

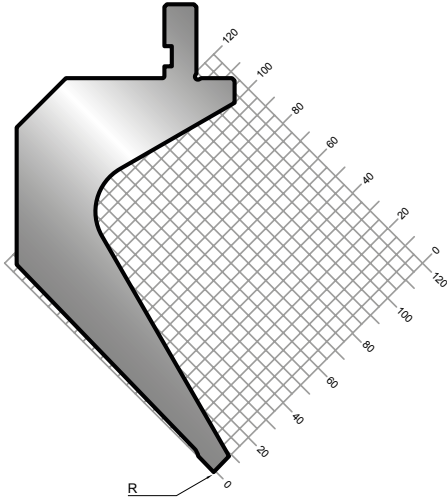
IH

MOD.	R	H
1015	0,2	104,91
1015	0,8	104,65
1015	1,5	104,34
1015	3	103,68

HR TH

MOD.	R	H
047	0,2	119,91
047	0,6	119,4
047	0,8	119,65
047	1,5	119,34
047	3	118,68

mod. 472 (HR) 88° 85°

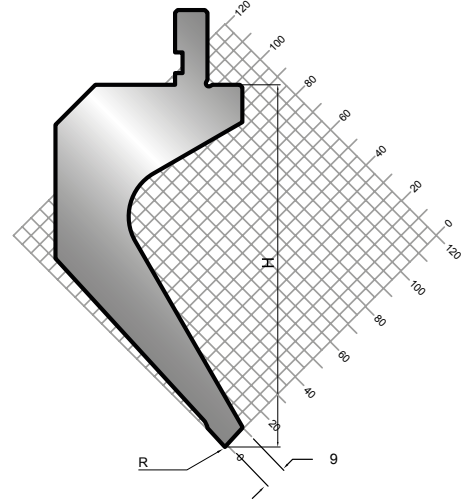


ton/50 m L=835 - 40,70 kg

HR

MOD.	R	H
472	0,6	159,4
472	0,8	159,65

mod. 473 (HR) 88° 85°

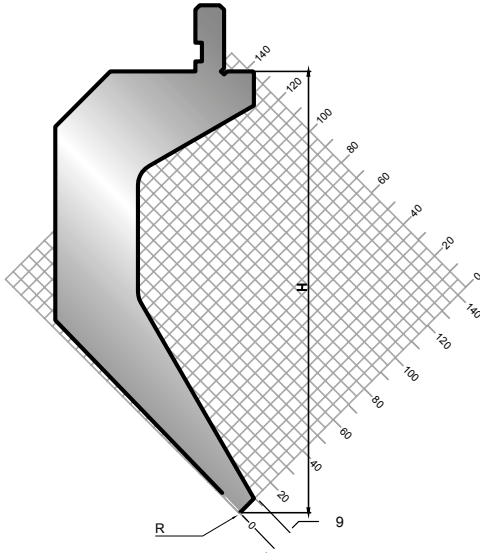


ton/50 m L=835 - 35,00 kg

HR

MOD.	R	H
473	0,6	144,4
473	0,8	145

mod. S2041 (HR) 88°

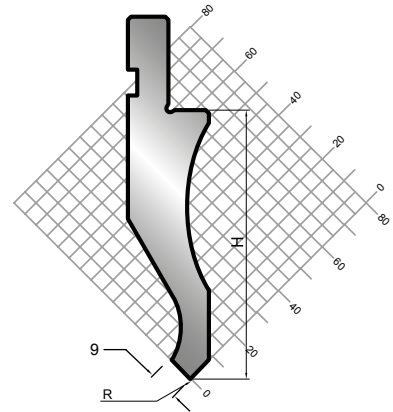


ton/80 m L=505 - 32,50 kg

HR

MOD.	R	H
S2041	0,8	200

mod. 1019 (IH) 88° 85°

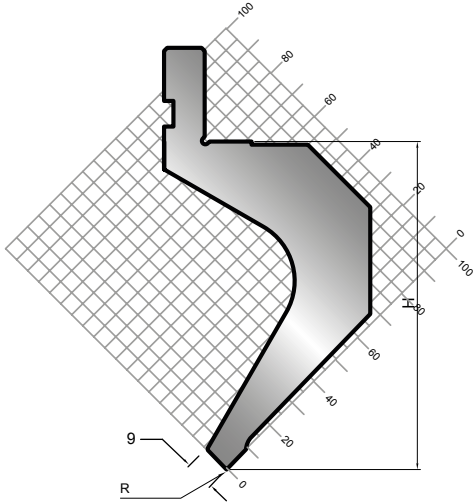


ton/50 m L=835 - 11,30 kg

IH

MOD.	R	H
1019	0,8	86

mod. S2101 (HR) 88° 85°

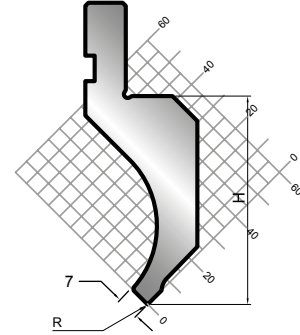


ton/30 m L=835 - 26,00 kg

HR

MOD.	R	H
S2101	0,8	104,65

mod. S2100 (HR) 88° 85°

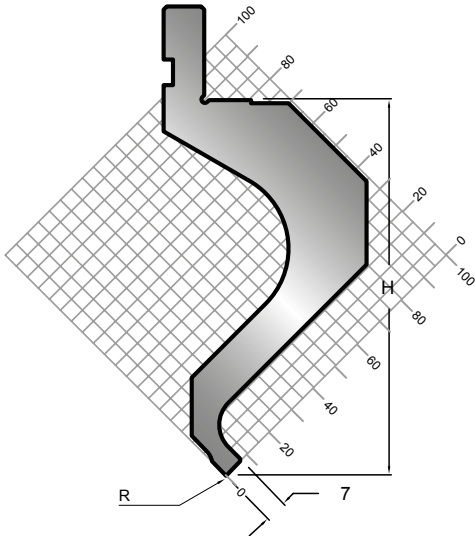


ton/60 m L=835 - 10,20 kg

HR

MOD.	R	H
S2100	0,8	66,65

mod. S2102 (HR) 88° 85°

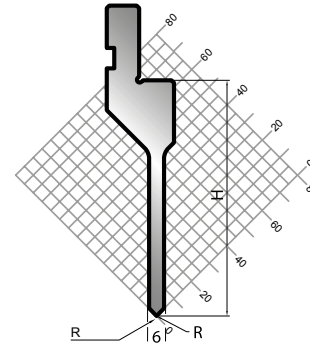


ton/40 m L=835 - 21,50 kg

HR

MOD.	R	H
S2102	0,8	120

mod. 109 (HR/TH) 88° 85°



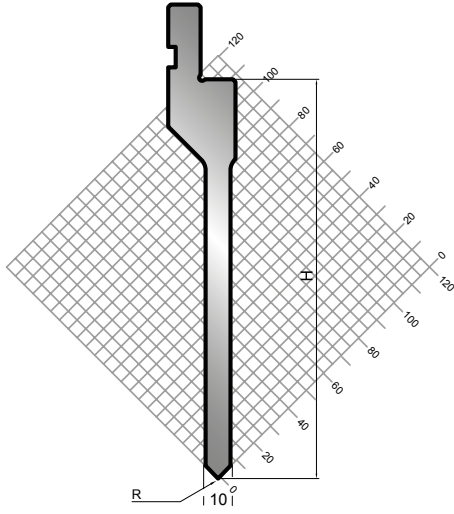
ton/50 m L=835 - 9,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
109	0,2	94,91
109	0,6	94,4
109	0,8	94,65

Üst Kalıplar

mod. 113 (HR) 88° 85°

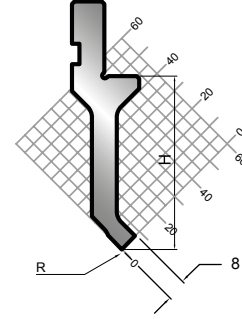


ton/50 m L=835 - 15,65 kg

HR

MOD.	R	H
113	0,6	159,4
113	0,8	159,65

mod. 200 (HR/TH) 88° 85°

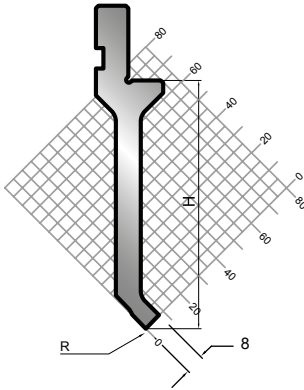


ton/30 m L=835 - 8,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
200	0,2	94,91
200	0,6	69,4
200	0,8	69,65

mod. 202 (HR/TH) 88° 85°

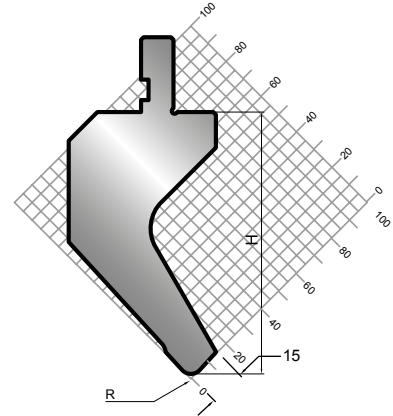


ton/30 m L=835 - 10,10 kg

HR TH

MOD.	R	H
202	0,2	99,91
202	0,6	99,4
202	0,8	99,65

mod. 1848 - 1864 (HR) 85°



ton/100 m L=835 - 26,00 kg

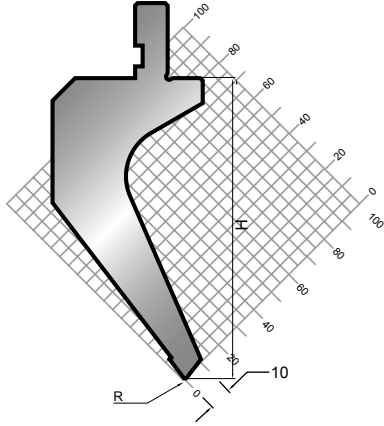
HR

MOD.	R	H
1848	4,8	105

HR

MOD.	R	H
1864	6,4	104,3

mod. 047 (HR) 75°

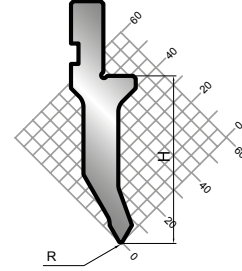


ton/50 m L=835 - 25,70 kg

HR

MOD.	R	H
047	0,8	120

mod. 1011 (IH) 60°

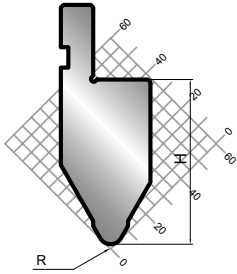


ton/100 m L=835 - 8,70 kg

IH

MOD.	R	H
1011	0,8	67
1011	2	65,8

mod. 003 (HR) - 1013 (IH) 60°



ton/100 m L=835 - 15,30 kg

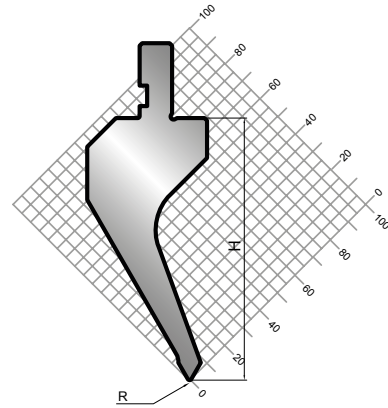
HR

MOD.	R	H
003	4,8	66,2
003	6	65

IH

MOD.	R	H
1013	6	65

mod. 454 (HR) 60°

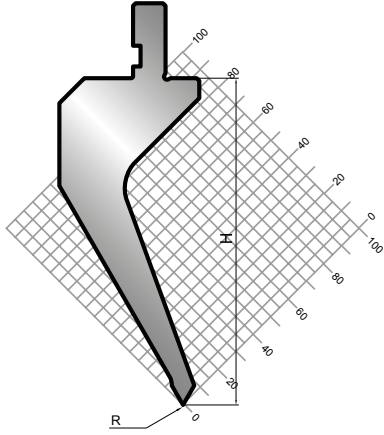


ton/60 m L=835 - 18,50 kg

HR

MOD.	R	H
454	0,8	105
454	2	103,8

mod. 455 (HR) 60°

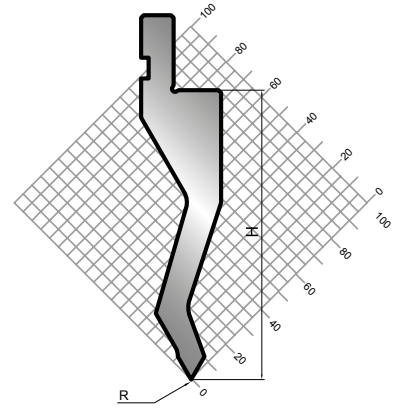


ton/60 m L=835 - 22,80 kg

HR

MOD.	R	H
455	0,8	130
455	2	128,8

mod. 456 (HR) 60°

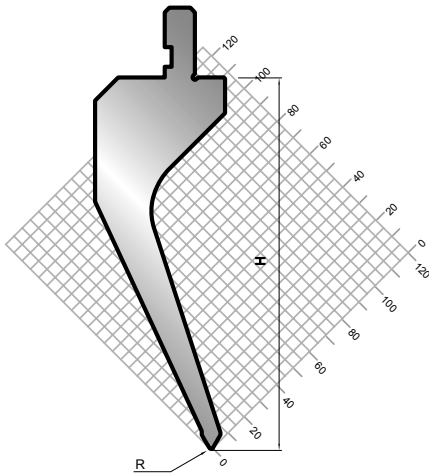


ton/60 m L=835 - 18,50 kg

HR

MOD.	R	H
456	0,8	115
456	2	113,8

mod. 457 (HR) 60°

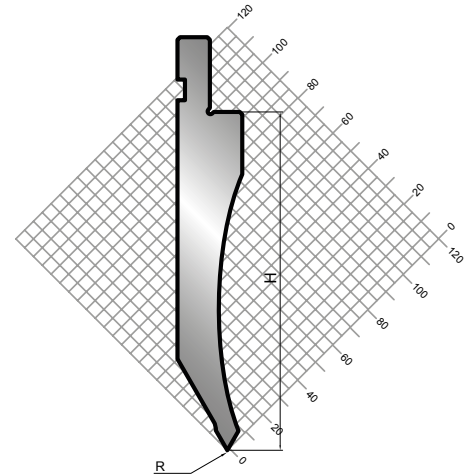


ton/50 m L=835 - 27 kg

HR

MOD.	R	H
457	0,8	160

mod. S1997 (HR) 60°



ton/100 m L=835 - 17,70 kg

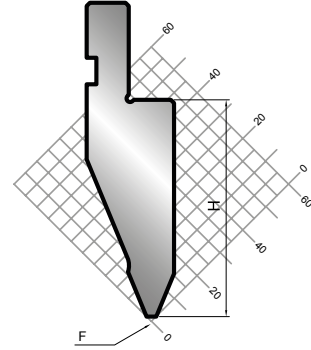
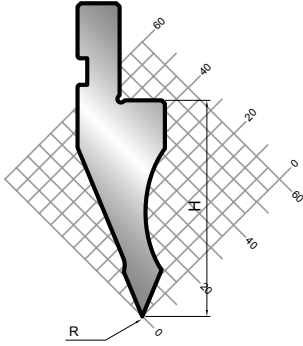
HR

MOD.	R	H
S1997	0,8	135
S1997	2	133,8

Üst Kalıplar

mod. 008 (HR/TH) mod. 1011 (IH) 45°

mod. 215 (HR) 45°



ton/100 m L=835 - 9,10 kg

ton/100 m L=835 - 10,00 kg

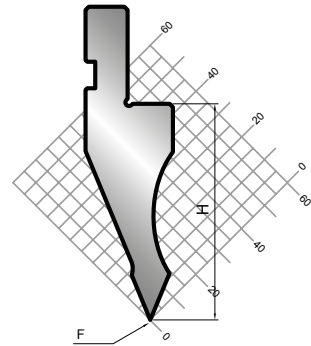
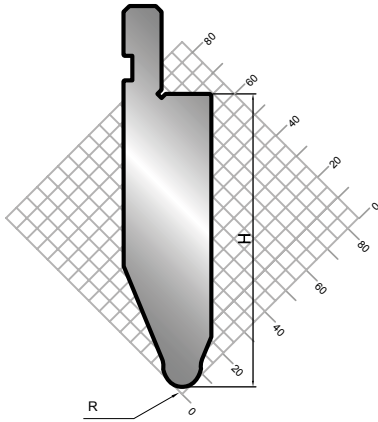
HR TH	MOD.	R	H
	008	0,37	66,4

IH	MOD.	R	H
	1011	0,5	66,4
	1011	1,5	65,2

HR	MOD.	F	H
	215	3	67

mod. 1023 (IH) 45°

mod. 1011 (IH) 35°



ton/100 m L=835 - 19,40 kg

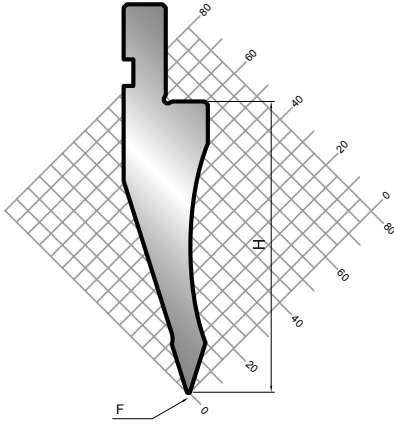
ton/100 m L=835 - 9,80 kg

IH	MOD.	R	H
	1023	6	100

IH	MOD.	F	H
	1011	0,8	67

Üst Kalıplar

mod. 1012 (HR/IH) 35°

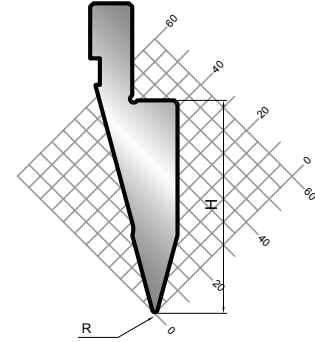


ton/100 m L=835 - 11,80 kg

HR IH

MOD.	F	H
1012	0,8	90

mod. 103 (HR/TH) 30°

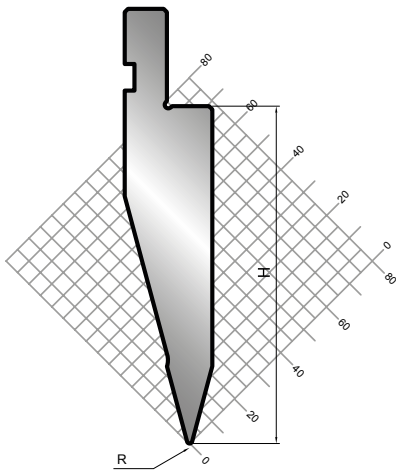


ton/100 m L=835 - 8,50 kg

HR TH

MOD.	R	H
103	0,8	65,5

mod. 210 (HR/TH) 30°

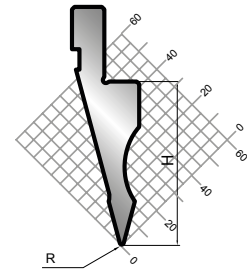


ton/100 m L=835 - 15,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
210	0,65	104
210	0,8	104
210	1,5	102
210	3	97,7

mod. 1380 (HR/TH) 30°

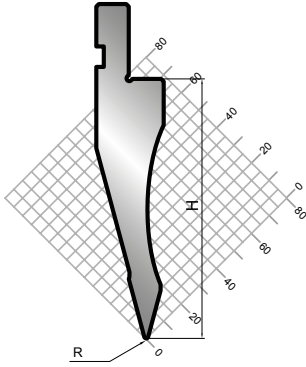


ton/100 m L=835 - 7,70 kg

HR TH

MOD.	R	H
1380	0,8	65,5

mod. 1319 (HR/TH) 30°

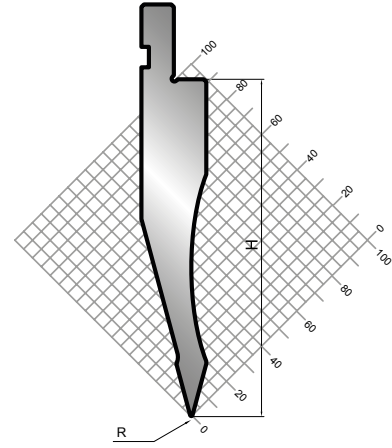


ton/100 m L=835 - 14,00 kg

HR TH

MOD.	R	H
1319	0,8	104

mod. S1996 (HR) 30°

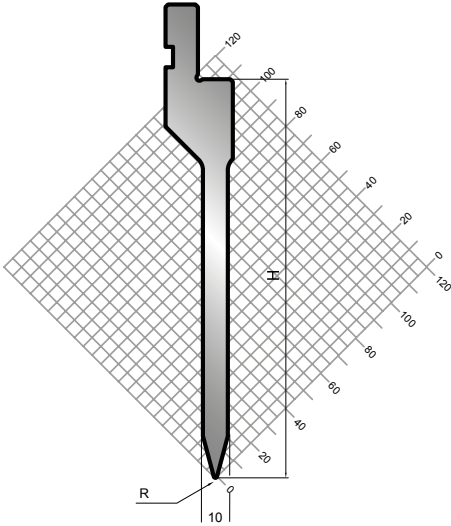


ton/100 m L=835 - 17,70 kg

HR

MOD.	R	H
S1996	0,5	135

mod. 110 (HR) 30°

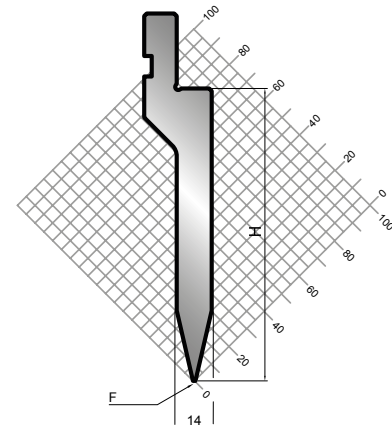


ton/50 m L=835 - 15,60 kg

HR

MOD.	R	H
110	0,65	160

mod. S1754 (IH) 26°



ton/100 m L=835 - 14,60 kg

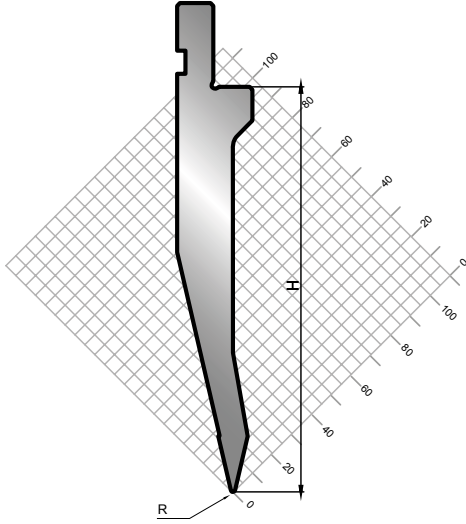
IH

MOD.	F	H
S1754	1	117

Üst Kalıplar

mod. S1756 (HR) 26°

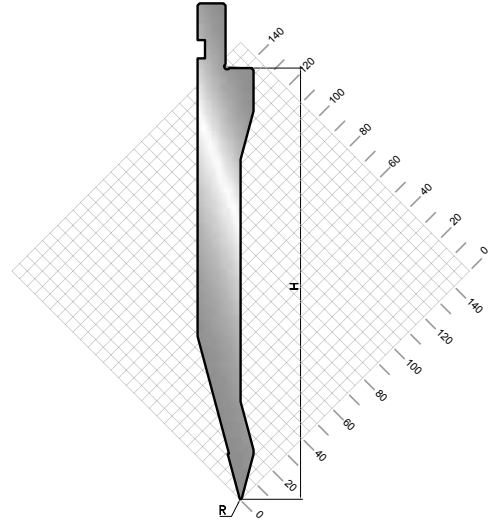
mod. S1585 (HR) 30°



ton/90 m L=835 - 17,50 kg

HR

MOD.	R	H
S1756	0,8	145



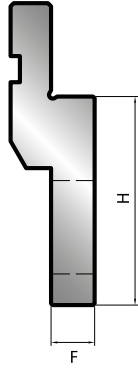
ton/90 m L=835 - 17,50 kg

HR

MOD.	R	H
S1585	0,5	200

Üst Kalıp Adaptörü

mod. 4005 (IH)

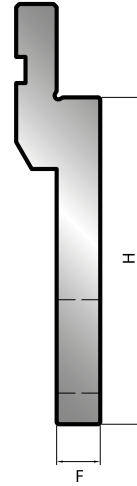


ton/100 m L=830 / 412 - 10,50 kg

IH

MOD.	F	H
4005	14	67

mod. 4015 (IH)

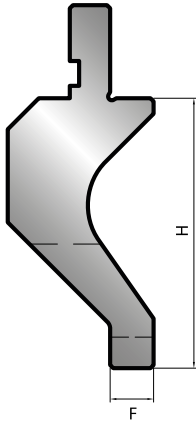


ton/100 m L=830 / 412 - 13,80 kg

IH

MOD.	F	H
4015	14	105

mod. 4025 (IH)

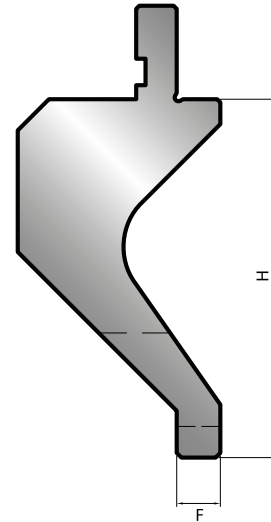


ton/50 m L=830 / 412 - 16,50 kg

IH

MOD.	F	H
4025	14	87

mod. 4035 (IH)



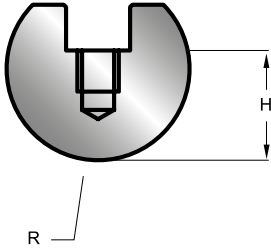
ton/50 m L=830 / 412 - 27,00 kg

IH

MOD.	F	H
4035	14	115

Radyus Kalıpları

mod. 4009 (IH)



IH

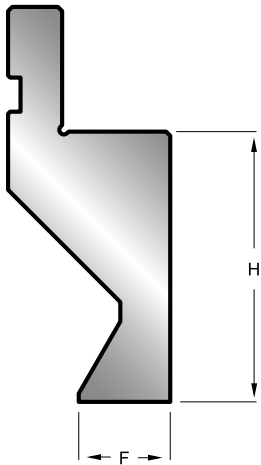
MOD.	R	H	L=835
4009.D16	8	13	2 kg
4009.D20	10	16	2 kg
4009.D25	12,5	18	2,80 kg
4009.D30	15	20	3,90 kg
4009.D35	17,5	22	5,30 kg
4009.D40	20	24	6,60 kg
4009.D50	25	29	10 kg
4009.D60	30	34	13,60 kg
4009.D70	35	45	20,30 kg
4009.D80	40	45	13,60 kg
4009.D90	45	60	34 kg
4009.D100	50	70	43,50 kg

ton/100 m L=830 / 412

Ütüleme Üst Kalıpları

mod. 1523 (IH)

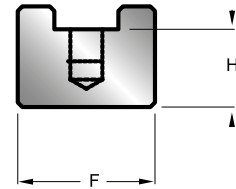
mod. 4002 (IH)



ton/100 m L=835 - 13,40 kg

IH

MOD.	F	H
1523	23	65



ton/100 m L=835 - 3,90 kg

IH

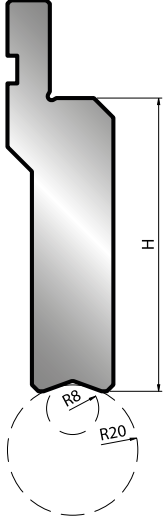
MOD.	F	H
4002	30	17

Üst Kalıp Adaptörü

mod. 4045 (IH)

mod. 4055 (IH)

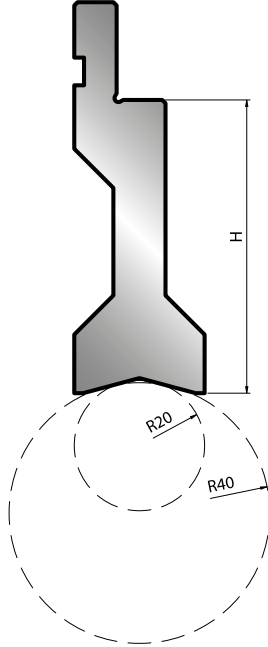
mod. 4065 (IH)



ton/100 m L=835 - 17,60 kg

IH

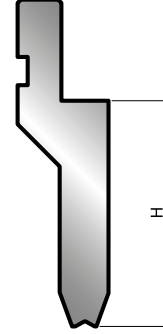
MOD.	H
4045	90



ton/100 m L=835 - 16,80 kg

IH

MOD.	H
4055	90

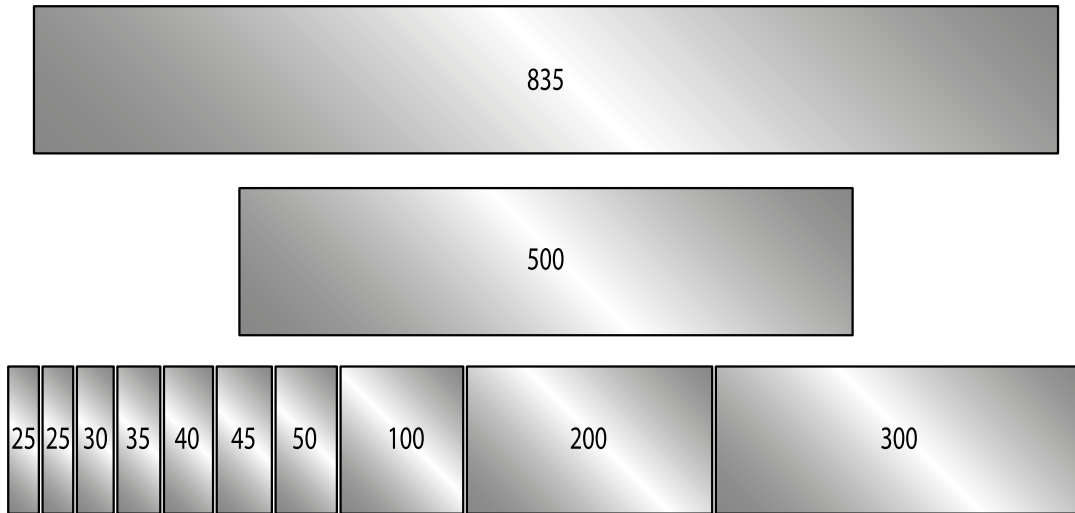


ton/40 m L=830 - 9,60 kg

IH

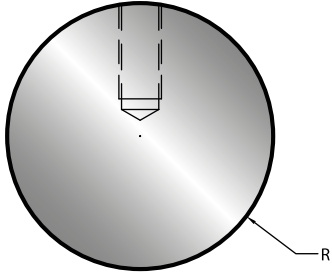
MOD.	H
4065	67

Standart Uzunluk



Radyus Kalıpları

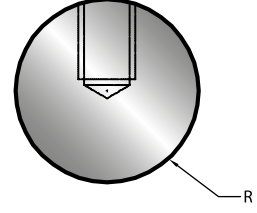
mod. 4019 (IH)



IH

MOD.	R	L=835
4019.D16	8	0,80 kg
4019.D20	10	1,30 kg
4019.D25	12,5	2 kg
4019.D30	15	3 kg
4019.D35	17,5	4 kg
4019.D40	20	5,20 kg
4019.D50	25	8,10 kg
4019.D60	30	11,70 kg
4019.D70	35	16 kg
4019.D80	40	20,70 kg

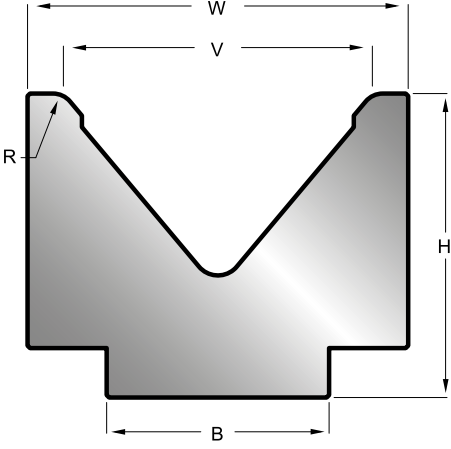
mod. 4029 (IH)



IH

MOD.	R	L=835
4029.D6	3	0,20 kg
4029.D7	3,5	0,20 kg
4029.D8	4	0,35 kg
4029.D9	4,5	0,50 kg
4029.D10	5	0,60 kg
4029.D11	5,5	0,70 kg
4029.D12	6	0,80 kg
4029.D13	6,5	1 kg
4029.D14	7	1 kg
4029.D15	7,5	1 kg

HR



MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
M0632	6	0,4	14	100	12,70 kg
M0637	8	0,5	14	80	12,70 kg
M0629	10	0,6	18	100	14,50 kg
M0643	12	0,8	18	80	14,30 kg

Bu kod önemli bilgiler içerir ve şu veriler kullanılarak elde edilir: alt kalıp modeli, V açıklığı, V açısı, malzeme türü.

Cod: **M0632 Derece 6 HR**

HR-TH-IH veya Gold



Kalıp, standart bir şekilde parçalı yapılamaz.



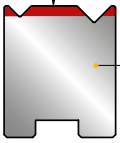
Ayrıntılı açıklama için lütfen bizimle iletişime geçin.



Galvanizli çeliği ve paslanmaz çeliği bükmeye yönelik ideal işlem.

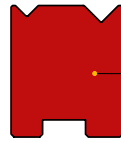
Toolspress HR

42CrMo4 Islah Çeliği 55-58 Hrc'ye kadar indüksiyonla sertleştirilmiş.



Islah Çeliği ve 23-28 hrc'ye kadar sertleştirilip ısıtılma işlemi uygulanmıştır

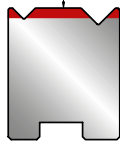
Toolspress TH



42CrMo4 Islah Çeliği ve 45-49 hrc'ye kadar komple sertleştirilmiş.

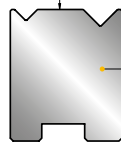
Toolspress IH

C45 malzeme 55-58 Hrc'ye kadar indüksiyonla sertleştirilmiş.



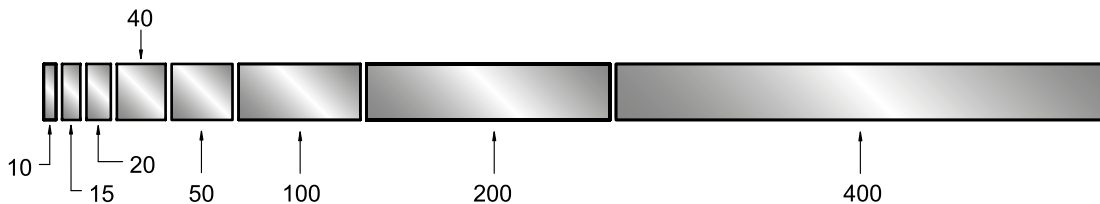
Toolspress GOLD

İstenilen modelde mevcuttur



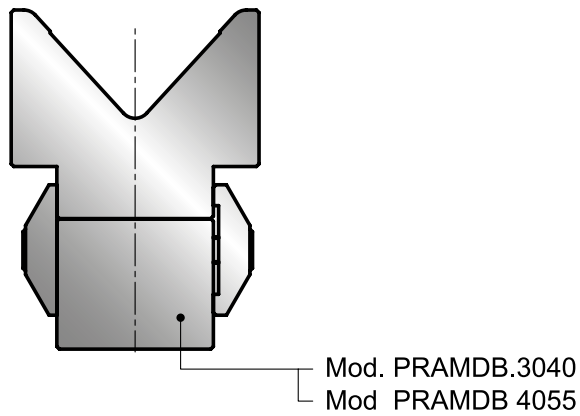
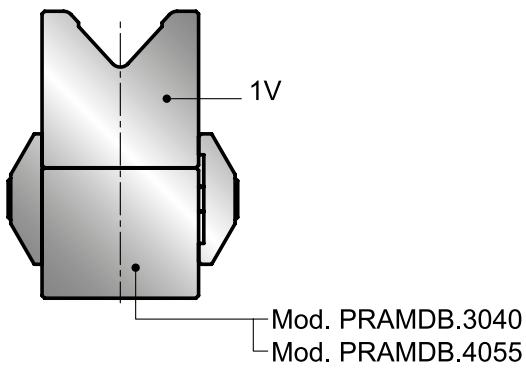
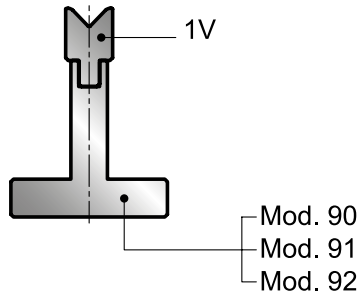
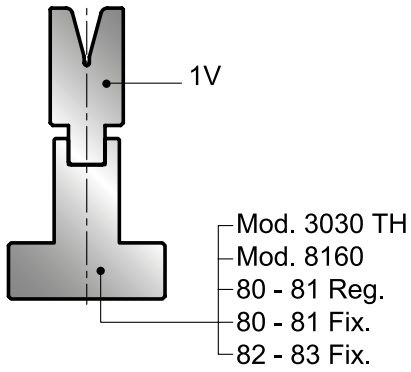
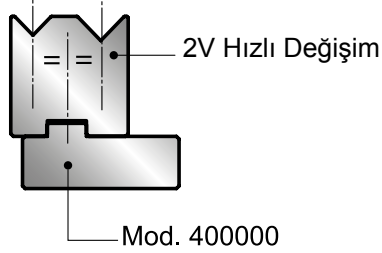
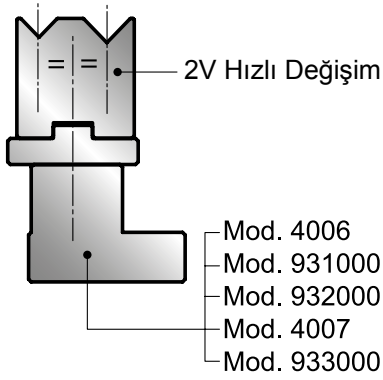
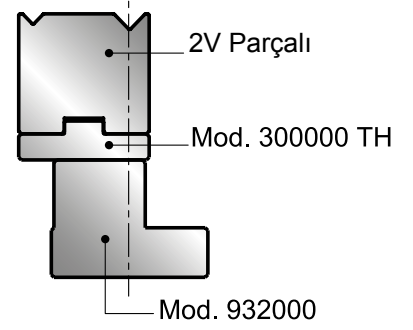
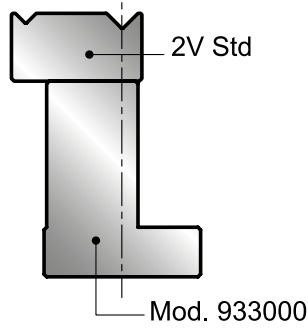
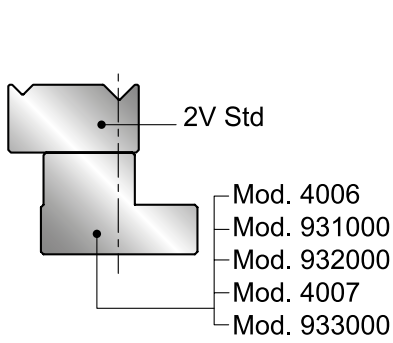
800-950 HV'ye kadar yüzey işleme

Standart uzunluk 835 mm - 415 mm - 835 mm parçalı

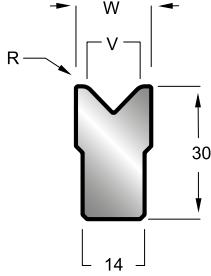


Alt Kalıplar

Alt kalıp kurulum sistemi



HR/TH 90°



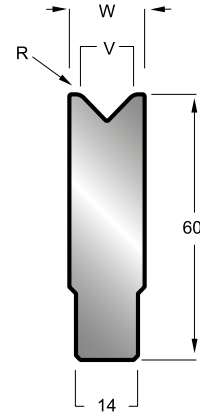
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
2110	6	1,5	14	2,60 kg
2111	8	1,5	14	2,60 kg
2112	10	2,0	14	2,60 kg
2113	12	2,5	18	3,10 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150 - 3030

HR/TH 90°



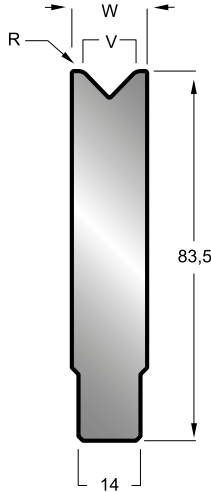
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
70	6	1,5	14	5,40 kg
71	8	1,5	14	5,30 kg
73	10	2,0	15	5,60 kg
75	12	2,5	17	6,10 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150 - 3030

HR/TH 90°



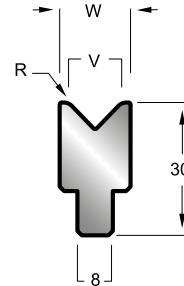
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
2100	6	1,5	14	7,60 kg
2101	8	1,5	14	7,60 kg
2102	10	2,0	14	7,60 kg
2103	12	2,5	17	8,80 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150 - 3030

HR/TH 90°



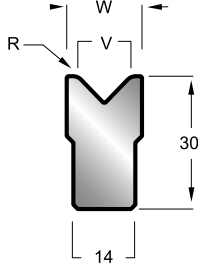
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
420	6	1,5	14	2,20 kg
421	8	1,5	14	2,20 kg
422	10	2,0	14	2,20 kg
423	12	2,5	16	2,20 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 90 - 91 - 92

HR/TH 88°



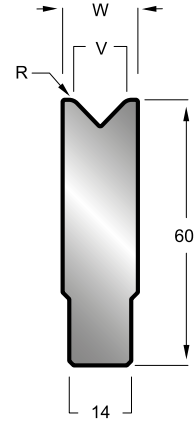
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
2114	10	2,0	14	3,10 kg
2115	12	2,5	17	3,10 kg
2116	14	2,5	18	3,10 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150 - 3030

HR/TH 88°



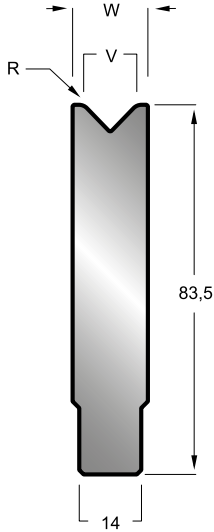
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
70	6	1,5	14	5,40 kg
71	8	1,5	14	5,30 kg
73	10	2,0	15	5,60 kg
75	12	2,5	17	6,10 kg
76	14	2,5	18	6,30 kg
77	16	2,5	21	7 kg
78	18	3,0	23	7,40 kg
79	20	3,0	25	7,80 kg
82	25	3,0	30	8,70 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150 - 3030

HR/TH 88°



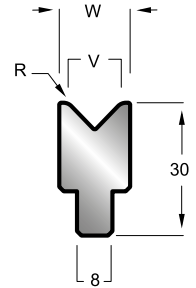
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
2104	12	2,5	17	8,80 kg
2105	14	2,5	18	9,10 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150

HR/TH 88°



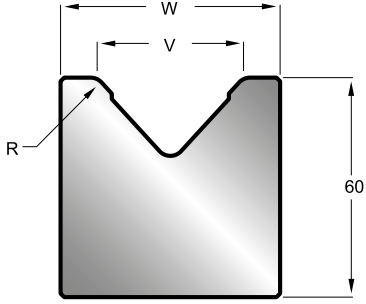
ton/95 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
420	6	1,5	14	2,20 kg
421	8	1,5	14	2,20 kg
422	10	2,0	14	2,30 kg
423	12	2,5	16	2,30 kg
424	14	2,5	18	2,50 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 90 - 91 - 92

IH 85°

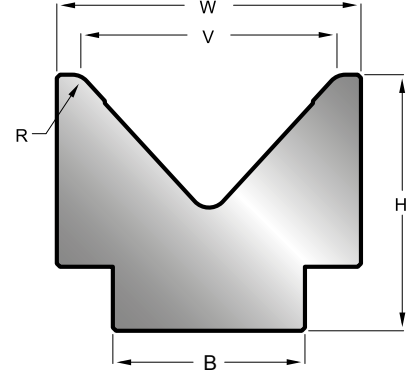


ton/100 m

IH

MOD.	V	R	L=835
2011.32	32	4	21,60 kg
2011.40	40	4	20,50 kg
2011.50	50	4	18,80 kg

85° 80°



ton/100 m

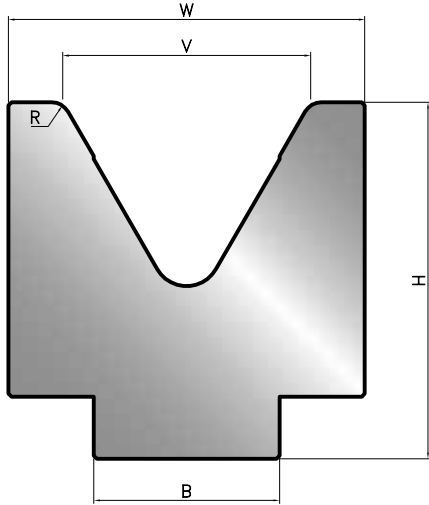
HR

MOD.	A	V	R	B	W	H	L=835
2011.63	85°	63	60	5	80	75	29,20 kg
2011.80	85°	80	60	6	95	95	43 kg

IH

MOD.	A	V	R	B	W	H	L=835
2011.100	80°	100	60	7	120	110	58,5 kg
2011.125	80°	125	90	9	153	123	82 kg
2011.160	80°	160	90	11	185	130	100 kg

IH 60°

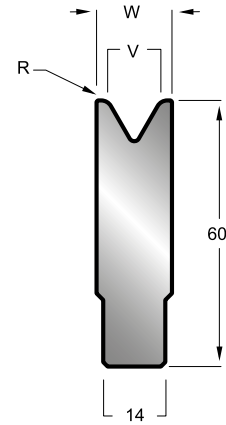


ton/100 m

IH

MOD.	A	V	R	B	W	H	L=835
2011.80	60°	80	60	6	115	115	53 kg

HR/TH 60°



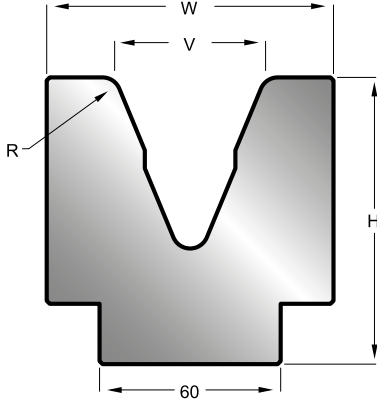
ton/60 m

HR TH

MOD.	V	R	W	L=835
70	6	1,5	14	5,40 kg
71	8	1,5	14	5,30 kg
73	10	2,0	15	5,60 kg
75	12	2,5	17	6,10 kg
76	14	2,5	18	6,30 kg
77	16	2,5	24	7 kg
79	20	3,0	30	7,80 kg
82	25	3,0	35	8,70 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150 - 3030

45°



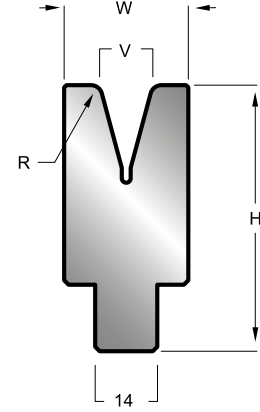
IH

MOD.	V	R	W	H	ton/m	L=835
342	32	5	60	60	40	19,20 kg
343	40	5	80	80	70	32,10 kg

IH

MOD.	V	R	W	H	ton/m	L=835
344	50	6	95	95	70	43,70 kg
S630	63	8	105	105	90	51,16 kg

HR/TH 30°

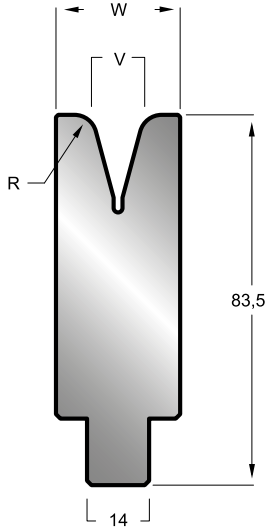


HR TH

MOD.	V	R	W	H	ton/m	L=835
70	6	1,0	16	60	35	5,40 kg
71	8	1,0	19	60	35	5,30 kg
73	10	2,0	24	60	60	5,60 kg
75	12	2,5	28	60	60	6,10 kg
77	16	3	33	60	60	9,50 kg
79	20	4	40	80	60	15,80 kg
82	25	4	42	80	60	12,70 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150

HR/TH 30°

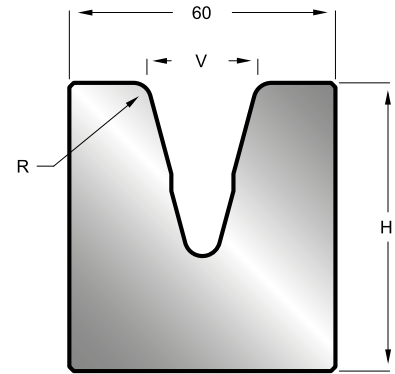


HR TH

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
2200	6	3,0	16	35	8,30 kg
2201	8	3,0	19	35	9,50 kg
2202	10	3,0	24	50	11,50 kg
2203	12	5,0	28	50	13 kg
2204	14	5,0	32	50	14,40 kg
2205	16	5,0	36	50	15,90 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 80 Reg./81 Reg. - 82/83 - 8150

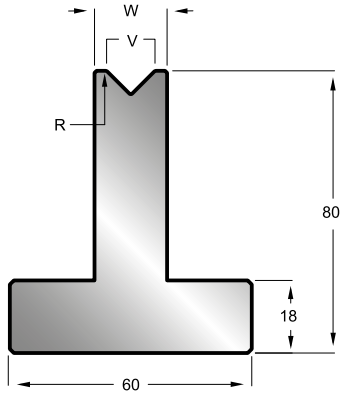
HR 30°



HR

MOD.	V	R	H	ton/m	L=835
340	18	3,0	60	80	21,50 kg
341	25	4,0	65	60	21,60 kg

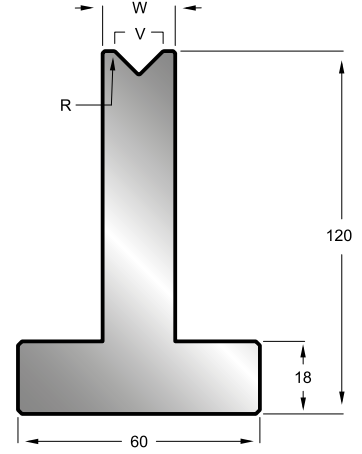
HR 90°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
M0632	6	0,4	14	100	12,70 kg
M0637	8	0,5	14	80	12,70 kg
M0629	10	0,6	18	100	14,50 kg
M0643	12	0,8	18	80	14,30 kg
M0644	16	1	24	100	16,40 kg

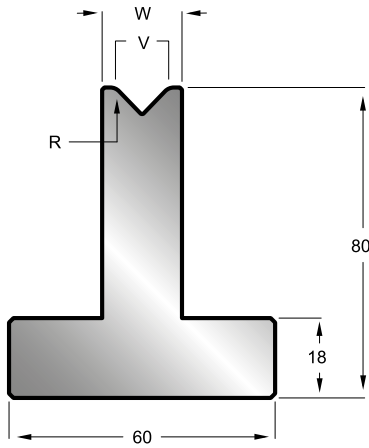
HR 90°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
S1100	6	0,4	14	100	15,90 kg
S1101	8	0,5	14	80	15,90 kg
S1102	10	0,6	18	100	18 kg
S1103	12	0,8	18	80	18 kg
S1104	16	1	24	100	22,50 kg

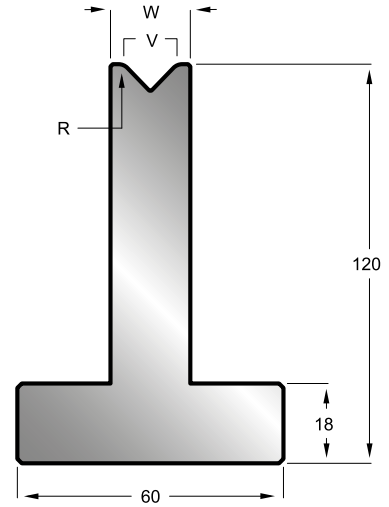
HR 88°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
M0670	6	0,4	14	100	12,70 kg
M0671	8	0,5	14	80	12,70 kg
M0672	10	0,6	18	100	14,50 kg
M0673	12	2,75	18	80	14,30 kg
M0648	16	2,75	24	100	16,40 kg
M0674	20	3,0	30	100	18,40 kg
M0675	25	3,0	35	100	18,30 kg

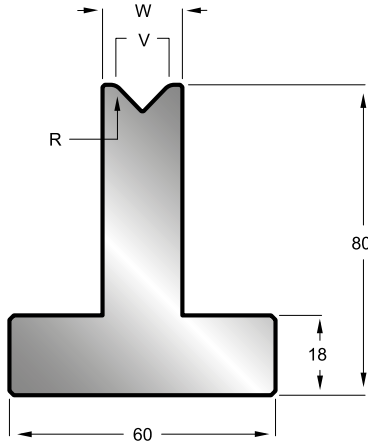
HR 88°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
S1105	6	0,4	14	100	15,90 kg
S1106	8	0,5	14	80	15,80 kg
S1107	10	0,6	18	100	18 kg
S1108	12	2,75	18	80	18,80 kg
S1109	16	2,75	24	100	22,50 kg
S1110	20	3,0	30	100	26 kg
S1111	25	3,0	35	100	29,50 kg

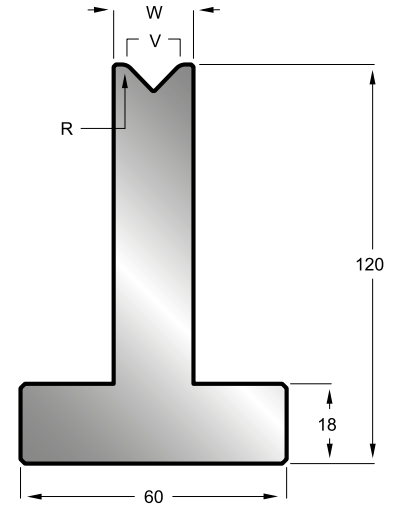
HR 85°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
M0770	6	1,5	14	100	13 kg
M0771	8	1,5	14	80	13 kg
M0772	10	2,0	18	100	15 kg
M0773	12	2,75	18	80	15 kg
M0748	16	2,75	24	100	17,50 kg
M0774	20	3,0	30	100	19 kg
M0775	25	3,0	35	100	20 kg

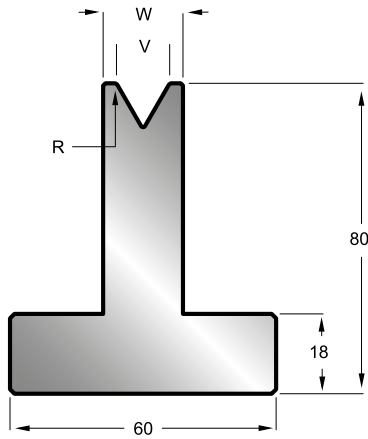
HR 85°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
S1205	6	1,5	14	100	16,50 kg
S1206	8	1,5	14	80	19 kg
S1207	10	2,0	18	100	19 kg
S1208	12	2,75	18	80	17 kg
S1209	16	2,75	24	100	22 kg
S1210	20	3,0	30	100	27 kg
S1211	25	3,0	35	100	30 kg

HR 60°

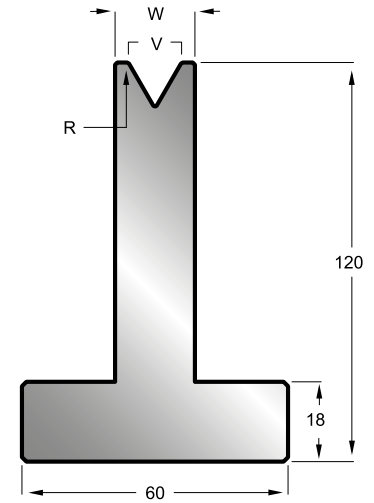


ton/60 m

HR

MOD.	V	R	W	L=835
M0650	6	0,4	14	12,70 kg
M0651	8	0,5	14	12,70 kg
M0652	10	0,6	18	14,50 kg
M0653	12	0,8	18	14,20 kg
M0647	16	3,0	24	16,30 kg
M0654	20	3,0	30	18,30 kg
M0655	25	3,0	35	19,20 kg

HR 60°

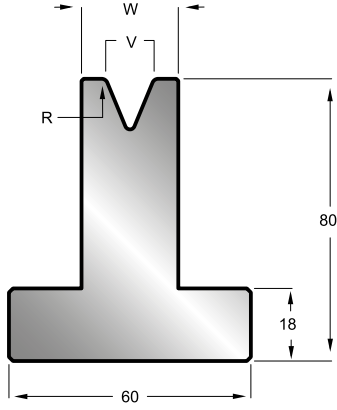


ton/60 m

HR

MOD.	V	R	W	L=835
S1113	6	0,4	14	15,80 kg
S1114	8	0,5	14	15,90 kg
S1115	10	0,6	18	18 kg
S1116	12	0,8	18	18,40 kg
S1117	16	3,0	24	22,30 kg
S1118	20	3,0	30	25,80 kg
S1119	25	3,0	35	28 kg

HR 45°

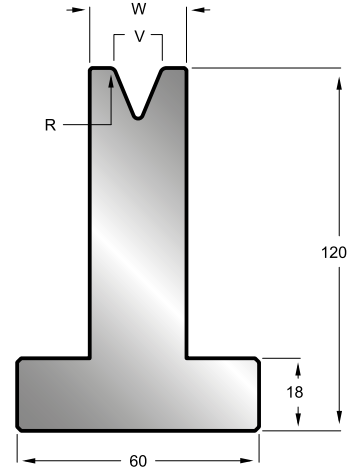


ton/50 m

HR

MOD.	V	R	W	L=835
M1070	6	0,6	14	12,52 kg
M1071	8	0,8	18	14 kg
M1072	10	1,0	18	kg 14
M1073	12	1,5	24	16,20 kg
M1074	16	2,0	24	16 kg
M1075	20	2,5	30	17,56 kg
M1076	25	3,0	35	18,80 kg

HR 45°

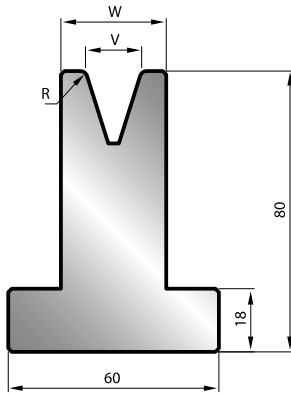


ton/50 m

HR

MOD.	V	R	W	L=835
S1121	6	0,6	14	17 kg
S1122	8	0,8	18	19 kg
S1123	10	1,0	18	20 kg
S1124	12	1,5	24	22 kg
S1125	16	2,0	24	23 kg
S1126	20	2,5	30	25 kg
S1127	25	3,0	35	26,50 kg

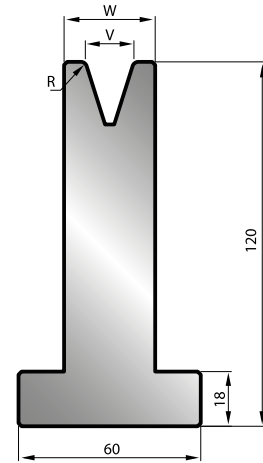
HR 35°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
M0727	6	0,6	14	35	12,52 kg
M0728	8	0,8	14	35	13,98 kg
M0729	10	1,0	18	40	16,19 kg
M0730	12	1,5	18	40	15,92 kg
M0731	16	2,0	30	45	17 kg
M0732	20	2,5	35	50	18 kg
M0733	25	3,0	40	50	20 kg

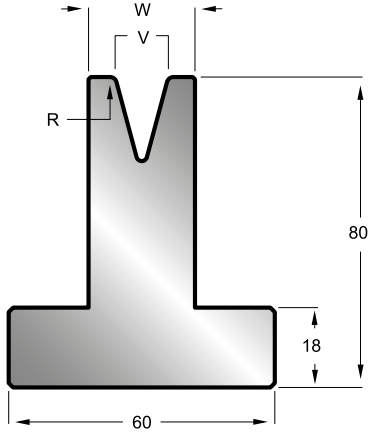
HR 35°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
S1727	6	0,6	14	35	16 kg
S1728	8	0,8	14	35	18 kg
S1729	10	1,0	18	40	19 kg
S1730	12	1,5	18	40	21 kg
S1731	16	2,0	30	45	25,50 kg
S1732	20	2,5	35	50	28 kg
S1733	25	3,0	40	50	26 kg

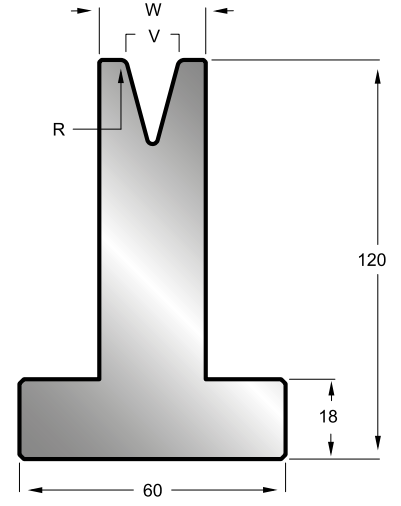
HR 30°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
M1080	6	0,6	14	35	12,52 kg
M1081	8	0,8	18	35	13,98 kg
M1082	10	1,0	24	50	16,19 kg
M1083	12	1,5	24	40	15,92 kg
M1084	16	2,0	30	45	17,79 kg
M1085	20	2,5	35	50	18,94 kg
M1086	25	3,0	40	50	19,59 kg

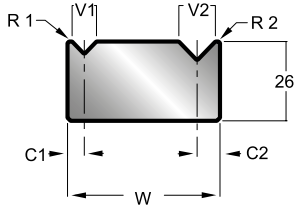
HR 30°



HR

MOD.	V	R	W	ton/m	L=835
S1129	6	0,6	14	35	16,20 kg
S1130	8	0,8	18	35	18 kg
S1131	10	1,0	24	50	21,80 kg
S1132	12	1,5	24	40	22,20 kg
S1133	16	2,0	30	45	25 kg
S1134	20	2,5	35	50	28 kg
S1135	25	3,0	40	50	30 kg

HR/TH 90°

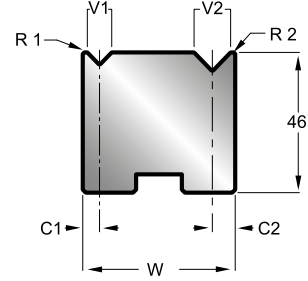


HRTH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	L=835
121	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60	8,40 kg
123	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70	8,30 kg
124	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80	8,20 kg
125	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100	7,70 kg
311	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	50	80	9,20 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 4006/4007 - 931/932/933

HR/TH 90°

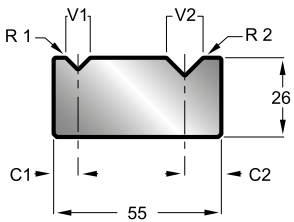


HRTH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	L=835
30140	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60	14,40 kg
30240	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70	14,30 kg
30340	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80	14,20 kg
30440	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100	13,60 kg
31146	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	50	80	15 kg

Alt Kalıp Adaptörü Mod. 931000
Alt Kalıp Yatağı - Mod. 300000

IH 90°



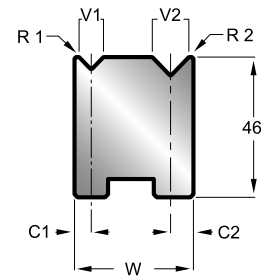
ton/100 m

IH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	L=835
2012	6	10	0,4	0,6	6,0	10	9,10 kg
2013	8	12	0,5	0,8	8,0	10	9 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 4006/4007 - 931/932/933

HR/TH 90°

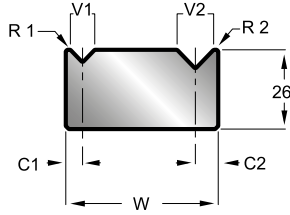


HRTH

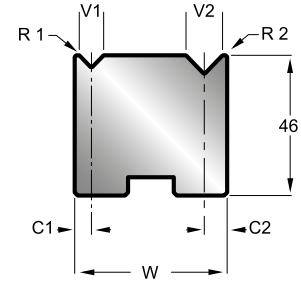
MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	L=835
501	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	34,5	60	9,60 kg
502	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	37	70	10,20 kg
503	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	39	80	10,70 kg
504	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	45	100	12 kg
511	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	40	80	11,20 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 4006/4007 - 931/932/933 - 400000

HR/TH 88°



HR/TH 88°



HRTH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	L=835
121	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60	8,40 kg
123	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70	8,30 kg
124	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80	8,20 kg
125	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100	7,70 kg
126	12	20	0,5	0,5	7,5	12,0	50	100	7,60 kg
127	16	25	0,8	0,8	9,5	14,5	50	100	7 kg
311	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	55	80	9,20 kg
314	12	20	3,0	4,0	10,0	15,0	55	100	8,50 kg

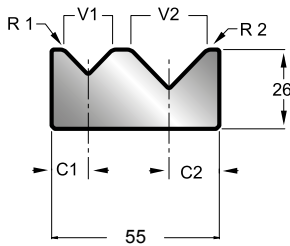
Alt Kalıp Adaptörü
Mod 4006/4007 - 931/932/933

HRTH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	L=835
30140	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	50	60	14,40 kg
30240	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	50	70	14,30 kg
30340	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	50	80	14,20 kg
30440	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	50	100	13,60 kg
30540	12	20	0,5	0,5	7,5	12,0	50	100	13,60 kg
30640	16	25	0,8	0,8	9,5	14,5	50	100	13 kg
31146	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	55	80	15 kg
31440	12	20	3,0	4,0	10,0	15,0	55	100	14,85 kg

Alt Kalıp Adaptörü - Mod 931000
Alt Kalıp Yatağı - Mod. 300000

IH 88°



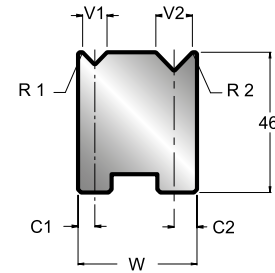
ton/100 m

IH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	L=835
2014	12	20	2,75	3,0	10,0	15	8,30 kg
2015	16	25	2,75	3,0	12,0	16,5	7,80 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 4006/4007 - 931/932/933 - 400000

HR/TH 88°

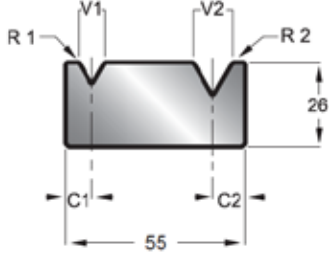


HRTH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	ton/m	L=835
501	4	7	0,4	0,4	3,5	5,0	34,5	60	9,60 kg
502	6	10	0,4	0,6	4,5	6,5	37	70	10,20 kg
503	8	12	0,5	0,8	5,5	7,5	39	80	10,70 kg
504	14	18	0,5	0,5	8,5	10,5	45	100	12 kg
505	12	20	0,5	0,5	7,5	12,0	45,5	100	12,10 kg
506	16	25	0,8	0,8	9,5	14,5	50	100	13 kg
507	6	10	1,5	2,5	6,0	10,0	40	80	11,10 kg
508	12	20	3,0	4,0	10,0	15,0	50	100	13,45 kg

Alt Kalıp Adaptörü - Mod 4006/4007 - 931/932/933
Alt Kalıp Yatağı - Mod. 300000 - 400000

IH 60°



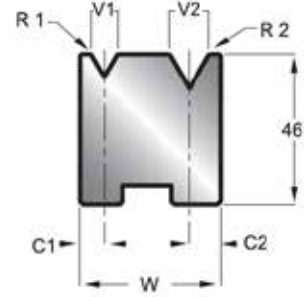
ton/100 m

IH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	L=835
2012	6	10	0,4	0,6	6	10	8,80 kg
2013	8	12	0,5	0,8	8	10	8,70 kg
2014	16	20	1,6	2,0	12	15	8 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 4006/4007 - 931/932/933

HR/TH 60°



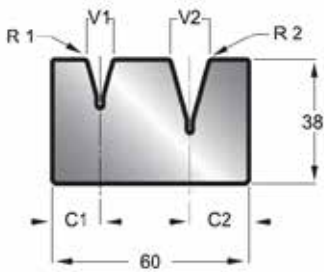
ton/60 m

HRTH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	L=835
502	6	10	0,6	1,0	6,5	8,5	41	10,20 kg
503	8	12	0,8	1,2	7,5	9,5	43	10,70 kg
506	16	25	1,6	2,5	12,0	17,0	55	12,95 kg

Alt Kalıp Adaptörü Mod 4006/4007 - 931/932/933
Alt Kalıp Yatağı - Mod. 300000 - 400000

IH 30°



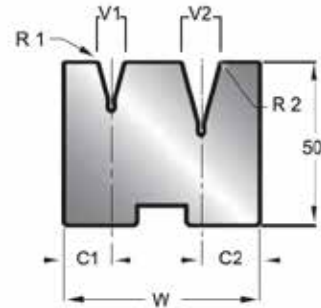
ton/30 m

IH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	L=835
337	8	12	1,0	1,0	14,5	18	13,50 kg

Alt Kalıp Adaptörü
Mod 4006/4007 - 931/932/933

HR/TH 30°



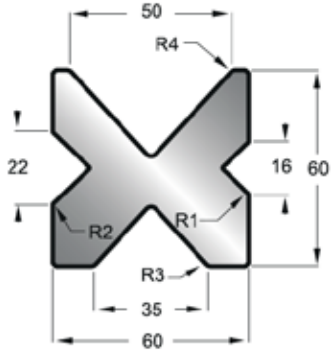
ton/30 m

HRTH

MOD.	V1	V2	R1	R2	C1	C2	W	L=835
33756	6	10	1,0	1,0	9,5	15,0	50	15 kg
33758	8	12	1,0	1,0	14,5	18,0	58,5	17,20 kg

Alt Kalıp Adaptörü Mod 4006/4007 - 931/932/933
Alt Kalıp Yatağı - Mod. 300000 - 400000

IH 88° 85°

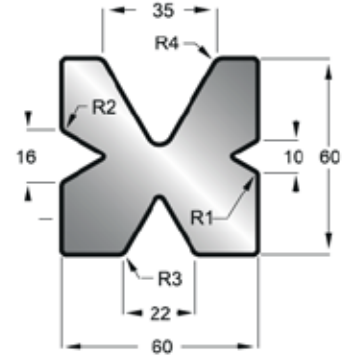


ton/100 m

IH

MOD.	A	R1	R2	R3	R4	L=835
2009	88-85	0,5	0,5	2,0	2,0	15,70 kg
2009.85	85	2,0	2,0	2,0	3,0	15,70 kg

IH 60°

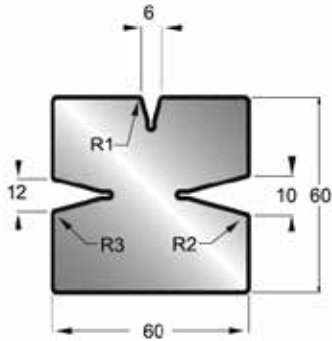


ton/80 m

IH

MOD.	A	R1	R2	R3	R4	L=835
2421	60	1,5	2,0	2,5	3,0	17,75 kg

IH 30°

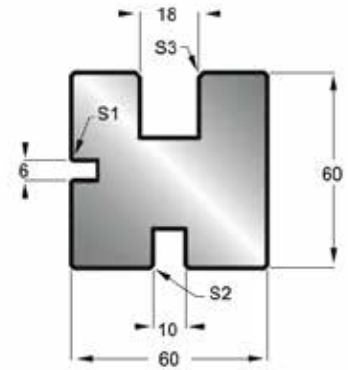


ton/80 m

IH

MOD.	A	R1	R2	R3	L=835
2410	30	1,0	1,0	1,5	21,90 kg

IH 90°



ton/100 m

IH

MOD.	A	S1	S2	S3	L=835
2008	90	0,5	1,0	1,5	20 kg

Alt Kalıplar

V-Black Serisi Alt Kalıplar



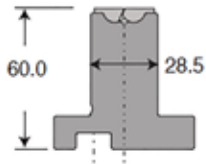
<https://www.youtube.com/watch?v=hPsNrBq3Vk0>



AVRUPA STİLİ

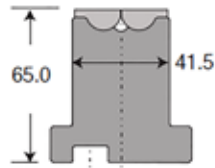
MODEL 1

41060



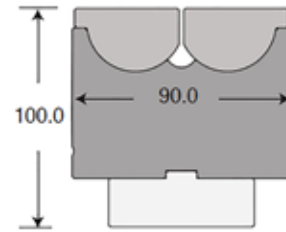
MODEL 2

42065



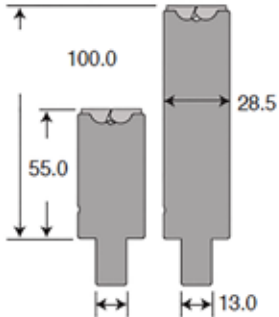
MODEL 3

43090

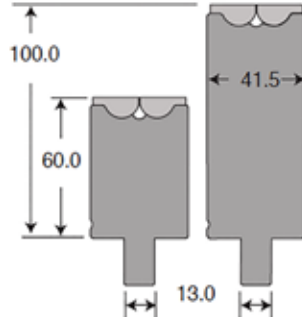


WT STİLİ

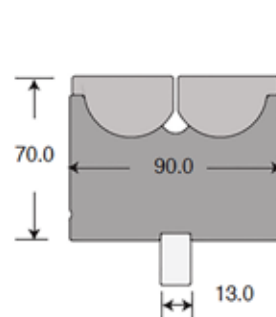
61055 61100



62060 62100



63070



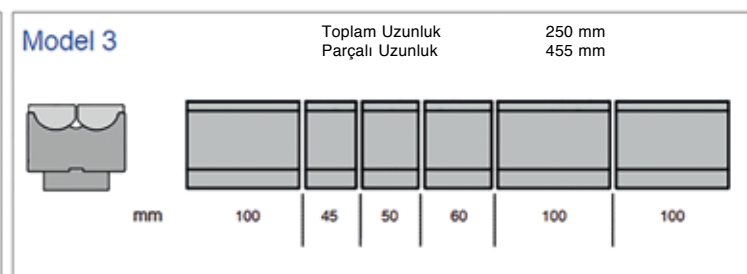
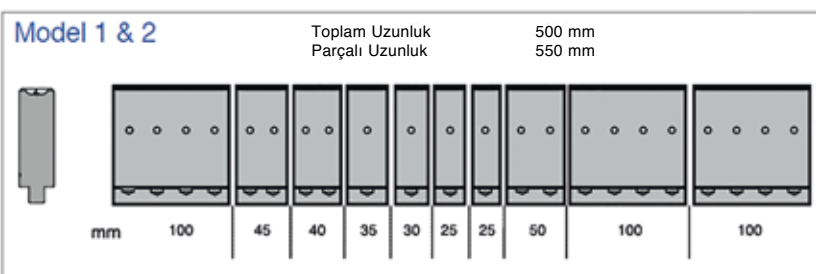
Alt Kalıplar

V-Black Serisi Alt Kalıplar

	Malzeme Kalınlığı	Min. Dış Flaş	Ton/ FT	Minimum açılı için gerekli iç radius	Min. Açılı	Minimum açılıda etkin V	Minimum açılıda maks. dış radius	90° de etkin V	@ 90° de Maks. dış radius	Bütün açılarda destek radiusu	Maks. Ton / FT	Maks. Ton/ M	Maks. kN/ M
MODEL 1 MAKS. 0.059" [1.5 mm]	0.45mm 0.018"	3.0mm 0.118"	1.8	1.4	34°	6.5mm 2.56"	3.17mm 0.125"	7.2mm 0.283"	4.45mm 0.175"	1.0mm 0.039"	34	112	1100
	0.50mm 0.020"		1.8	1.3									
	0.60mm 0.024"		2.0	1.2									
	0.80mm 0.030"		2.5	1.1									
	0.90mm 0.036"		3.3	1									
	1.0mm 0.040"	3.9mm 0.153"	4.0	0.8									
	1.2mm 0.048"		5.8										
	1.5mm 0.059"		9										
MODEL 2 MAKS. 0.135" [3.43 mm]	1.9mm 0.074"	8.5mm 0.335"	7	3	42°	13.3mm 0.524"	5.5mm 0.216"	13.9mm 547"	9.0mm 0.354"	1.3mm 0.051"	50	168	1650
	2.9mm 0.105"	8.8mm 0.347"	13	2.8									
	3.0mm 0.118"	9.3mm 0.366"	15	2.5									
	3.2mm 0.126"		20	2.3									
	3.4mm 0.135"		22	2.1									
MODEL 3 MAKS. 0.250" [6.35 mm]	4.0mm 0.157"	22.5mm 0.886"	9	2	65°	31.4mm 1.236"	11.5mm 0.453"	33mm 1.299"	20.2mm 0.797"	6mm 0.236"	60*	204	2000
	4.75mm 0.187"		26	2.4									
	6.35mm 0.250"		28	3.2									

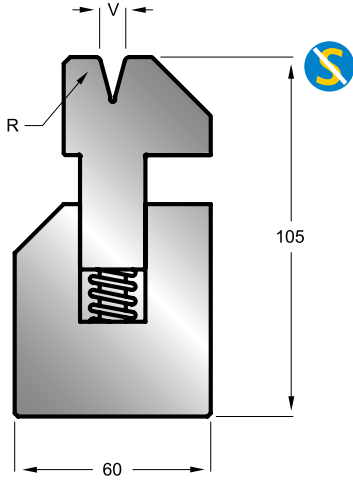
Kalıba zarar gelmemesi için ,kalıbın min.%60'nın malzemeye basması gerekir.

*Tonajın yapacağınız uygulamaya ve makineye uygun olduğundan emin olun.
Aksi takdirde yüksek tonaj kalıba zarar verebilir.



Ezme Alt Kalıpları

HR 35°

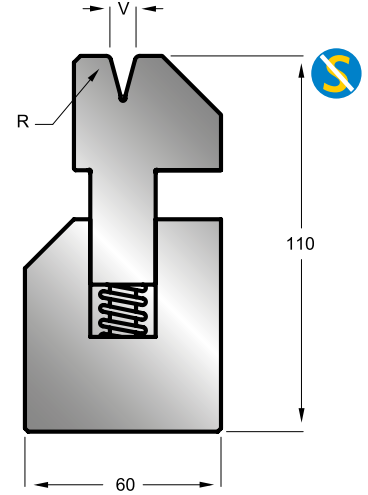


ton/60 m L=835 - 30,70 kg

HR

MOD.	V	R
3001P	6	1
3001P	8	2

HR 30°

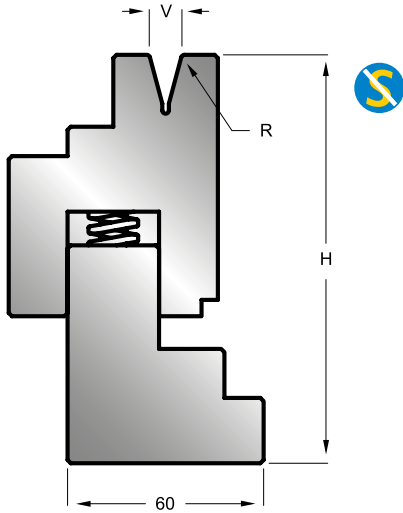


ton/80 m L=835 - 30,00 kg

HR

MOD.	V	R
S1050	8	1,5

HR 30°

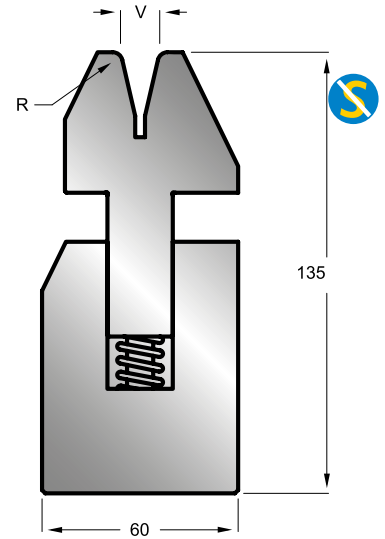


ton/70 m

HR

MOD.	V	R	H	L=835
10463	6	1	117	38 kg
10430	8	1	117	38 kg
10412	10	1	135	45 kg

HR 26°



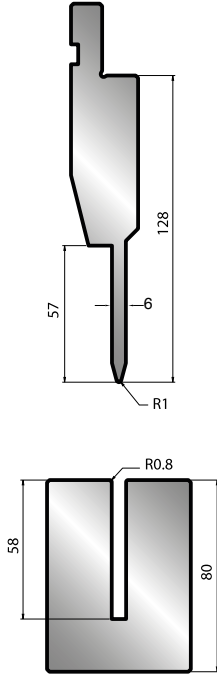
ton/100 m L=835 - 41,70 kg

HR

MOD.	V	R
3001B	10	1,5
3001B	12	3,0

Ezme Alt Kalıpları

mod. PV906 (HR) 30°

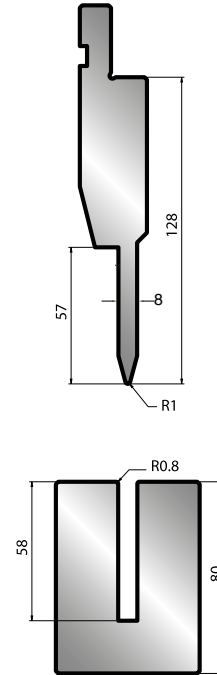


bükme: 50 ton/m ezme: 80 ton/m L=835/415 - 46 kg

HR

MOD.	V
PV906	6

mod. PV908 (HR) 30°

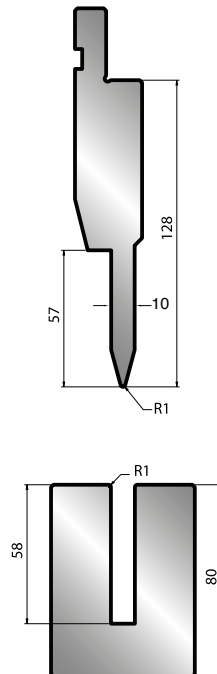


bükme: 50 ton/m ezme: 80 ton/m L=835/415 - 46 kg

HR

MOD.	V
PV908	8

mod. PV910 (HR) 30°

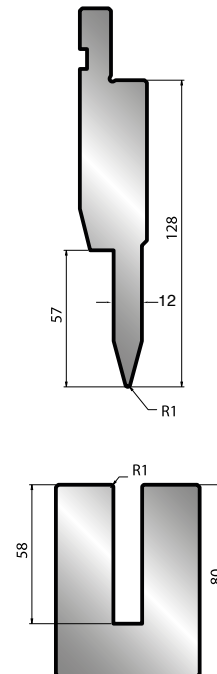


bükme: 50 ton/m ezme: 80 ton/m L=835/415 - 46 kg

HR

MOD.	V
PV910	10

mod. PV912 (HR) 30°



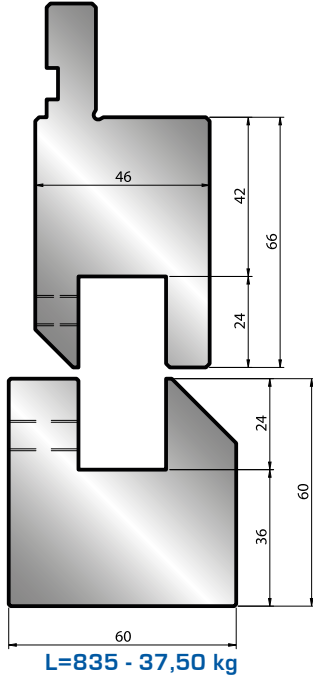
bükme: 50 ton/m ezme: 80 ton/m L=835/415 - 46 kg

HR

MOD.	V
PV912	12

Z Bükümler

Tutucu (IH)



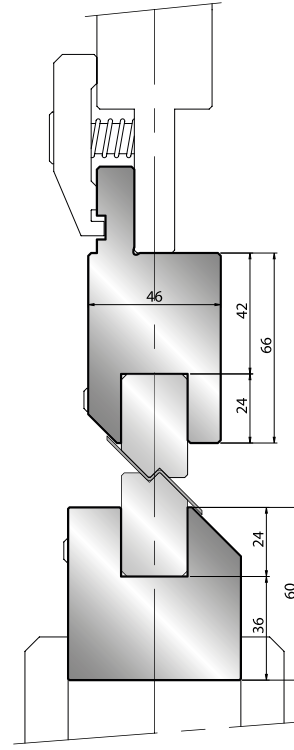
L=835 - 37,50 kg

IH

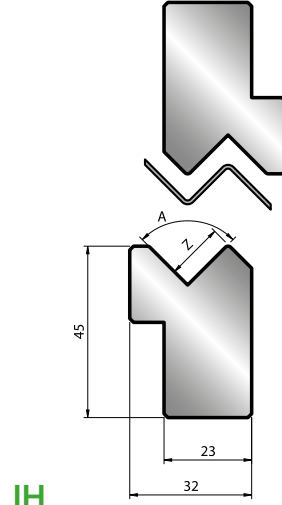
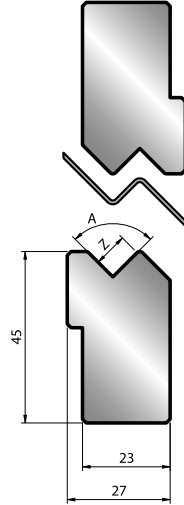
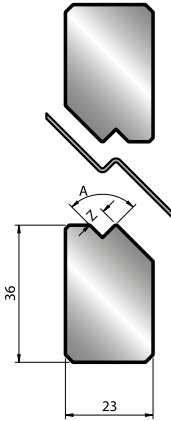
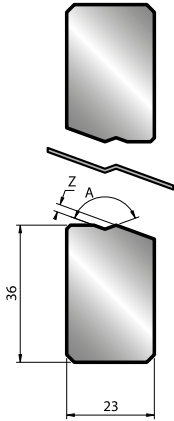
MOD.

4105

ton/100 m L=830/ L=415



Geçme uçlar (IH)



IH

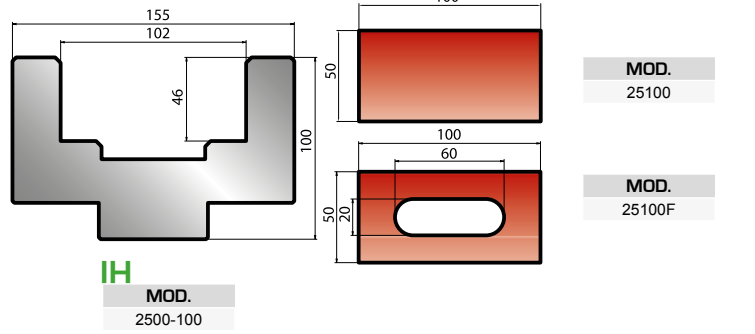
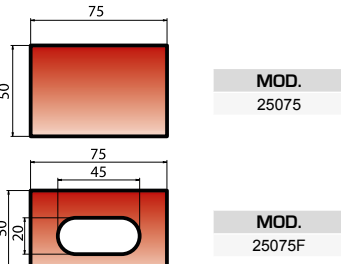
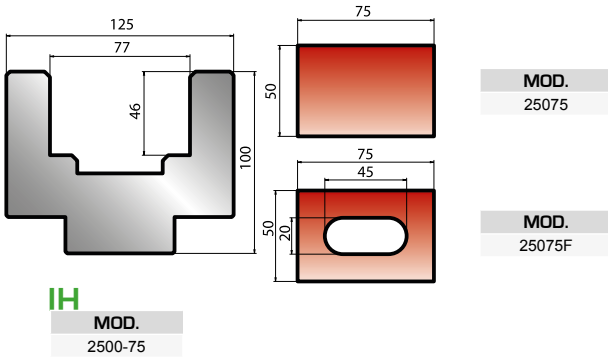
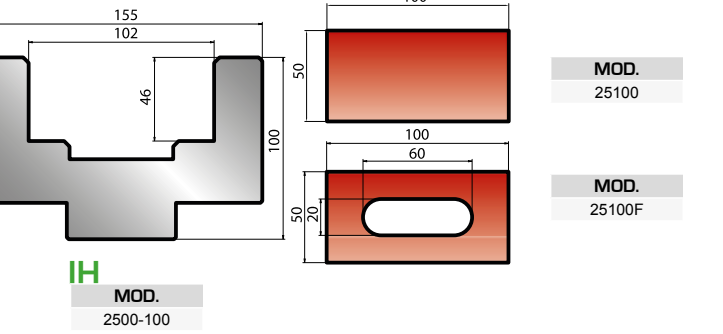
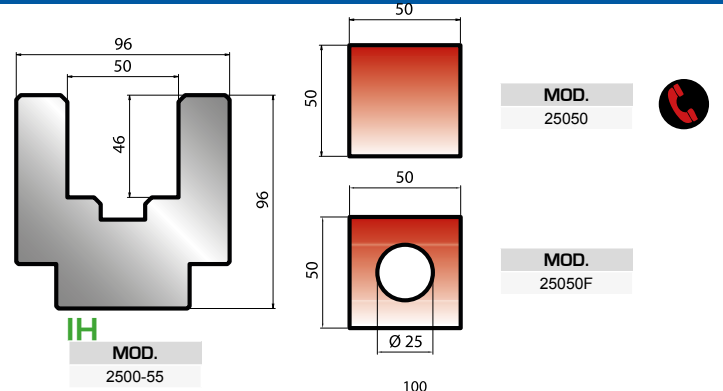
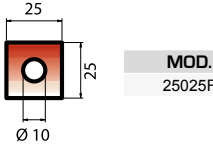
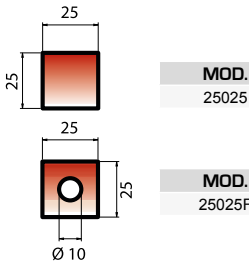
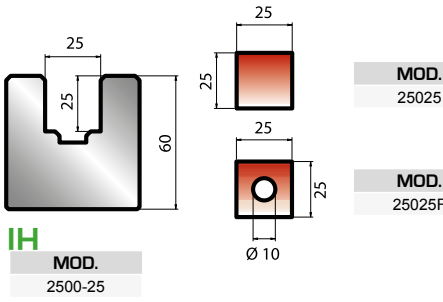
MOD.	Z (mm)	A	L=835
42010	1,0	160°	11 kg
42015	1,5	160°	11 kg
42020	2,0	150°	11 kg
42025	2,5	140°	11 kg
41010	1,0	90°	10 kg
41015	1,5	90°	10 kg
41020	2,0	90°	10 kg
41025	2,5	90°	10 kg
41030	3,0	90°	10 kg
41035	3,5	90°	10 kg
41040	4,0	90°	10 kg
41045	4,5	90°	10 kg
41050	5,0	90°	10 kg

ton/100 m L=830/ L=415

IH

MOD.	Z (mm)	A	L=835
41055	5,5	90°	10 kg
41060	6,0	90°	kg 10
41065	6,5	90°	10 kg
41070	7,0	90°	10 kg
41075	7,5	90°	10 kg
41080	8,0	90°	10 kg
41090	9,0	90°	13,50 kg
41100	10,0	90°	13,50 kg
41110	11,0	90°	13,50 kg
41120	12,0	90°	13,50 kg
41130	13,0	90°	13,50 kg
41140	14,0	90°	13,50 kg
41150	15,0	90°	13,50 kg

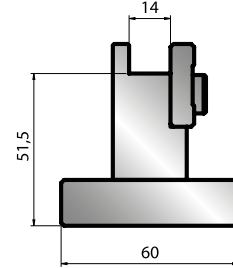
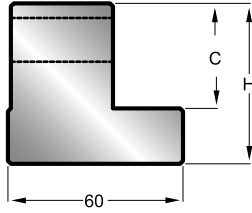
Poliüretan Alt Kalıplar



Alt Kalıp Adaptörleri

IH

HR



ton/100 m L=830/412mm

ton/100 m L=840/420mm

IH

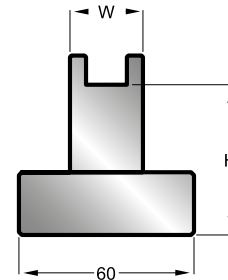
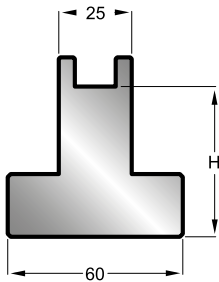
HR

MOD.	H	C	L=830
4006	34	19	9,10 kg
4007	55	34	14,50 kg
931000	39	20	11,10 kg
932000	45	26	12,41 kg
933000	75	56	19,50 kg

MOD.	H	W	L=840
8160	51,5	25	13,20 kg

IH

IH



ton/100 m

ton/100 m L=1050/1260

IH

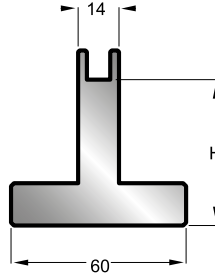
IH

MOD.	H	L	L=835
80 FIX	51,5	1050	17,10 kg
81 FIX	51,5	1260	8,50 kg
82 FIX	21	1050	20,50 kg
83 FIX	21	1260	10,25 kg

MOD.	H	W	L	L=1050/1260
80 REG	51,5	25	1050	8,50 kg
81 REG	51,5	25	1260	17,10 kg

Alt Kalıp Adaptörleri

IH



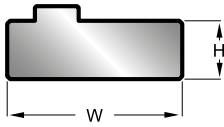
ton/100 m L=835/1050mm

IH

MOD.	H	L=835
90	30	5,60 kg
91	50	7,60 kg
92	75	8,20 kg

IH

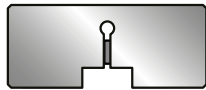
TH



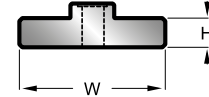
ton/100 m L=835/415mm

IH

MOD.	H	W	L=835
400000	20	60	8,30 kg



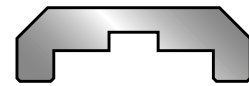
alt yatak klempli 400000



ton/100 m L=835/415mm

TH

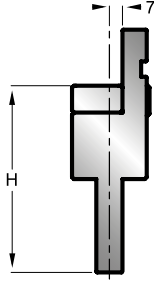
MOD.	H	W	L=835
300000	10	50	3,71 kg



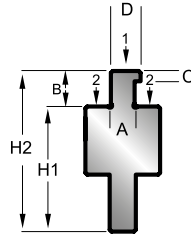
alt yatak klempli 300000

Üst Kalıp Adaptörü

IH

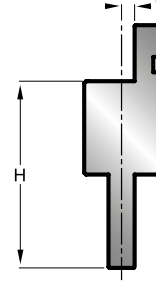


IH



A=
B=
C=
D=
H1=
H2=
Yükleme yüzeyi =

IH



IH

MOD.	H	L	Ağırlık
Z1.H100.W	100	150	3,50 kg
Z1.H120.W	120	150	5 kg

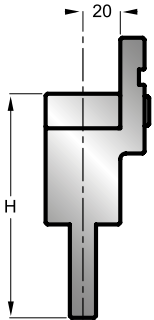
IH

MOD.	L
200.HS	150

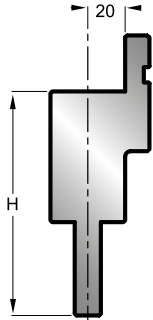
IH

MOD.	H	L	Ağırlık
Z1.H100.S	100	150	4 kg
Z1.H120.S	120	150	5,50 kg

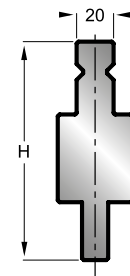
IH



IH



IH



IH

MOD.	H	L	Ağırlık
Z2.H120.W	120	150	5,10 kg
Z2.H150.W	150	150	6,20 kg

IH

MOD.	H	L	Ağırlık
Z2.H120.S	120	150	5,20 kg
Z2.H150.S	150	150	6,30 kg

IH

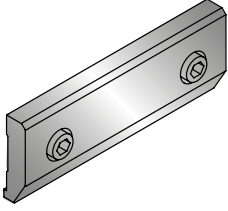
MOD.	H	L	Ağırlık
TRU.2000	117	150	3 kg

Klempler

mod. CL.2000.SS

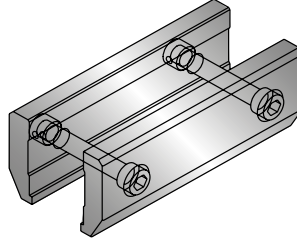
mod. CL.2000.SD

mod. CL.2000.QR



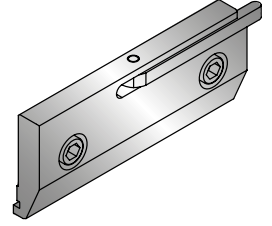
0,86 kg

MOD.	L
CL.2000.SS	150



1,80 kg

MOD.	L
CL.2000.SD	150



0,88 kg

MOD.	L
CL.2000.QR	150

Express Klempler



MOD.	H
43817i-2 Mod. - kamalı Z1 2 tane ön klemplakası	100
43817i Mod. - kamalı Z1 2 tane ön ve arka klemplakası	100

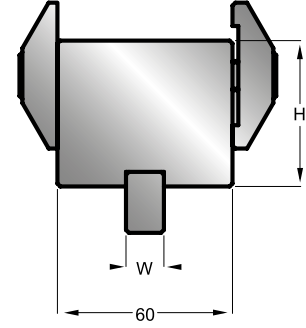
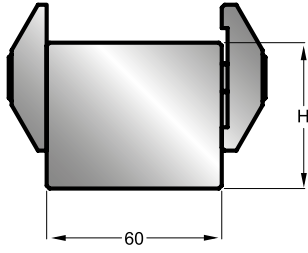


MOD.	H
43818i-2 Mod. - kamalı Z2 2 tane ön klemplakası	120
43818i Mod. - kamalı Z2 2 tane ön ve arka klemplakası	120

Alt Kalıp Yatağı

IH

IH



IH

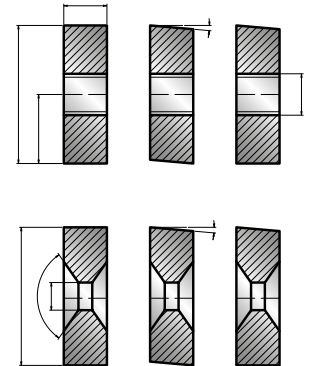
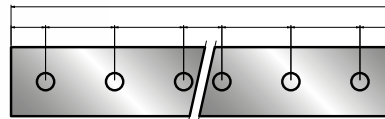
MOD.	H	L=835
PRAMDB.3040	50	28,70 kg
PRAMDB.4055	55	30,70 kg

kg

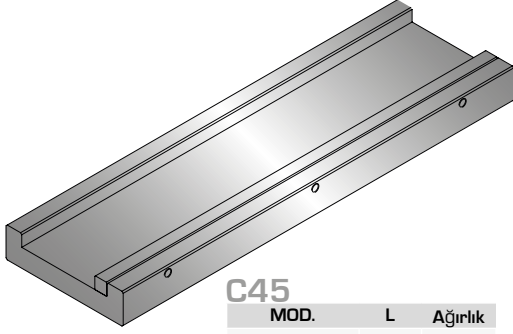
IH

MOD.	H	W	L=835
TRBEDB.3040	50	13	30,40 kg
AMEDB.3045	50	12,7	30,20 kg

Giyotin Bıçakları

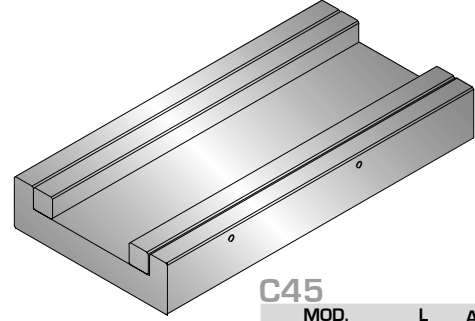


Alt Kalıp Yatağı



C45

MOD.	L	Ağırlık
60	2100	27 kg
60	2600	34 kg
60	3100	40 kg
60	4100	53 kg



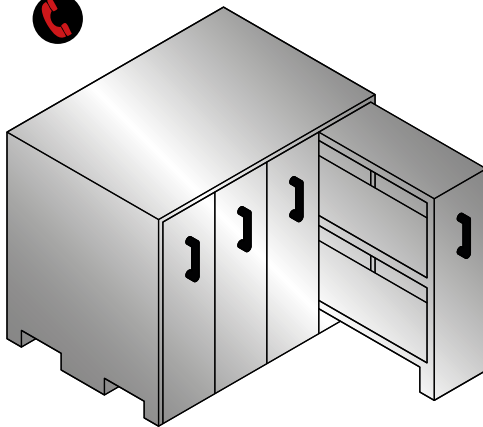
C45

MOD.	L	Ağırlık
60-90	520	13,50 kg
60-90	1050	27,20 kg



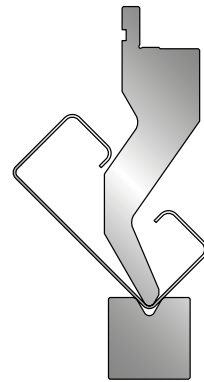
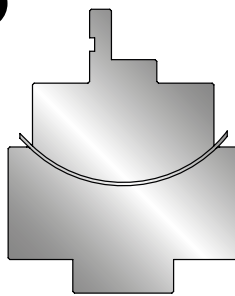
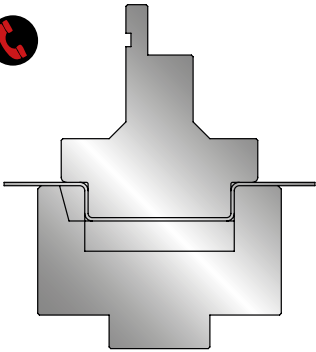
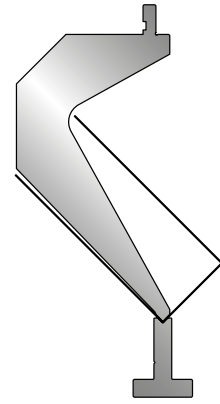
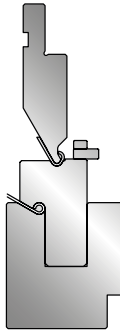
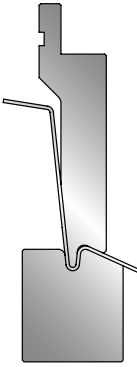
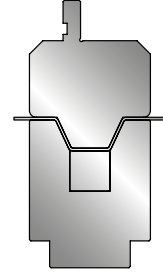
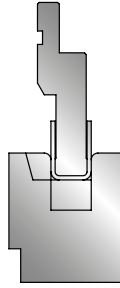
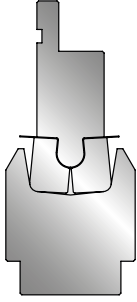
Üretan büküm bezi

MOD.	L
0,5x105	30mt
0,8x85	30mt



Kalıp Dolabı

Özel Kalıplar



Büküm Tonaj Grafiği

S	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	V
Kalınlık mm	4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	226	280	350	450	B
	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	100	Ri
0,6	4	4																				
0,8	7	5	4																			
1	11	8	7	6																		
1,2	16	12	10	8	6																	
1,5		17	15	13	9	8																
2			27	22	17	13	11															
2,5				35	26	21	17	13														
3					38	30	24	19	15													
4						54	42	34	27	21												
5							67	52	42	33	26											
6								75	60	48	38	30										
8									107	85	68	53	43									
10										134	105	85	67	53								
12												120	96	78	60							
15													150	120	95	75						
20														215	170	135	108	85				
25															265	210	170	130	105			
30																300	240	190	150	120		
40																	430	340	270	215		
50																		525	420	340	270	t/m

F

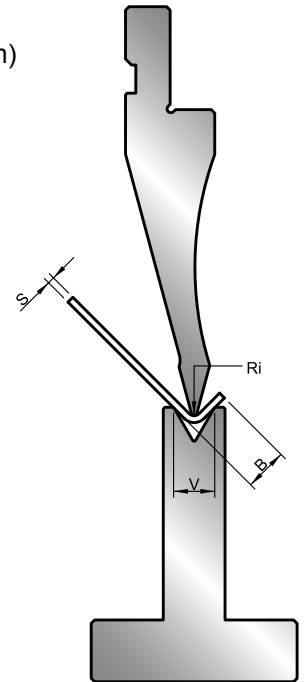
Yukarıda sıralanan bükme kuvveti (tonaj) değerleri, bir milimetre kare başına 45/50 kilogram gerilme mukavemetine sahip yumuşak çeliğe göredir. Diğer malzemelere ilişkin yaklaşık bükme kuvveti (tonaj) gerekliliklerini hesaplamak için lütfen verilen çarpanları kullanın. Belirtilen değerler 90° bükme açısı için geçerlidir. 30° derecelik baskıda maksimum yükleme kapasitesi azalır.

V-açıklığını seçerken kullanılan standart formüller

Malzeme kalınlığı (mm)	0,5 - 2,5	3,0 - 8	9 - 10	12 - 30
V açıklığı	S X 6	S X 8	S X 10	S X 12



S = Malzeme kalınlığı (45Kg/m²)
 F = Metre başına tonaj (Ton/Mt)
 Ri = İç Radyus (mm)
 B = Min Flanş Uzunluğu (mm)
 V = V açıklığı (mm)

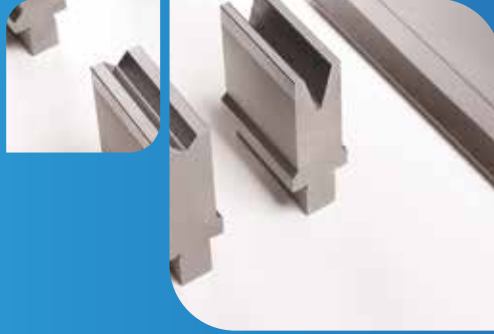
Yumuşak Piriç	Ton x mtx %50
Yumuşak Alüminyum	Ton x mtx %50
Isıl İşlem Görmüş Alüminyum Alaşım	Ton x mt x %150
Paslanmaz Çelik	Ton x mtx %150

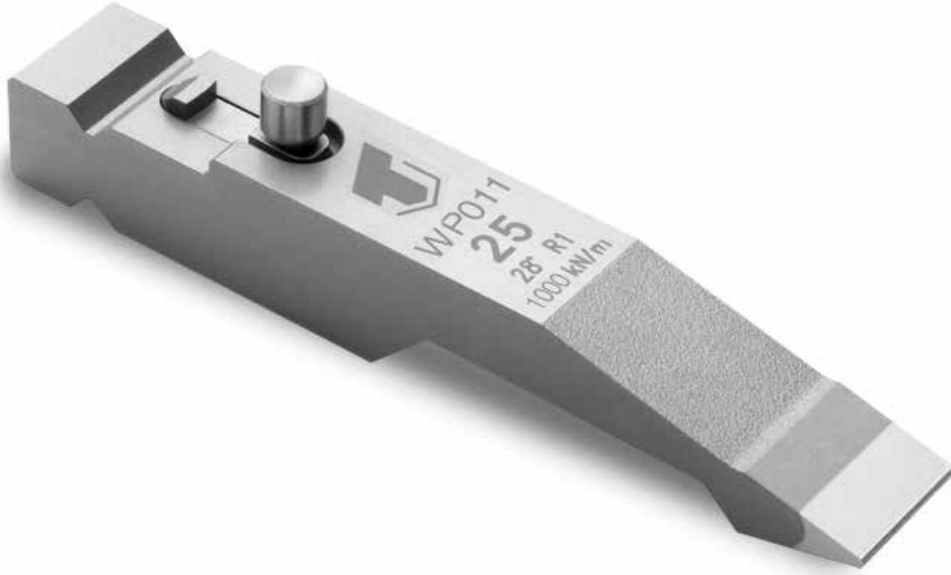




Yüksek Performans
Abkant Kalıbı
Wila® Stili

tools  **press**
A COMPANY OF  **WILSON
TOOL™ GROUP**

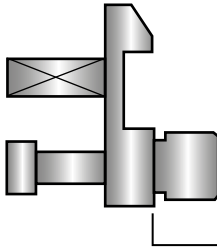




12,7 kg'ın altındaki tüm üst kalıplarda emniyet mandalı standarttır.
Tüm kalıplar 55 - 58 HRC'ye kadar indüksiyonla sertleştirilmiş 42CrMo4'ten İslah Çeliğinden yapılmıştır.

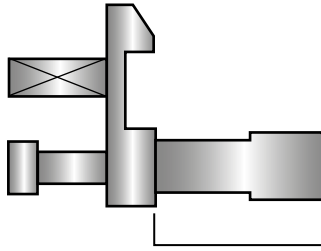
Açıklama

Üst Kalıp Mandal Tertibatı - 10mm



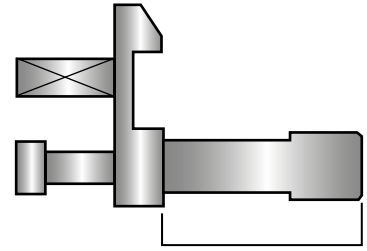
Açıklama

Üst Kalıp Mandal Tertibatı - 24mm



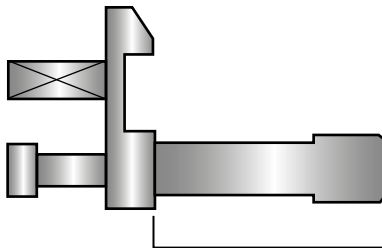
Açıklama

Üst Kalıp Mandal Tertibatı - 30mm



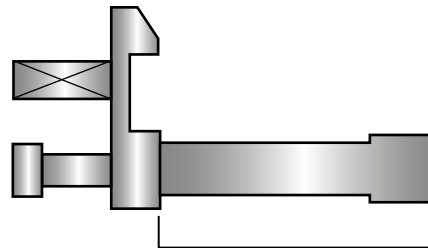
Açıklama

Üst Kalıp Mandal Tertibatı - 35mm

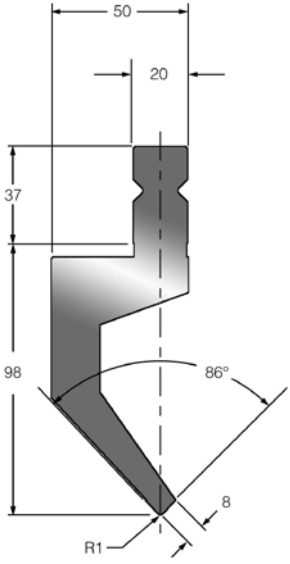


Açıklama

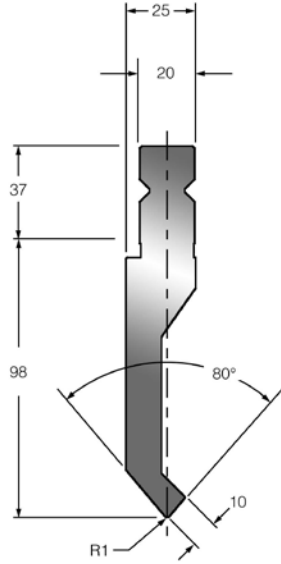
Üst Kalıp Mandal Tertibatı - 45mm



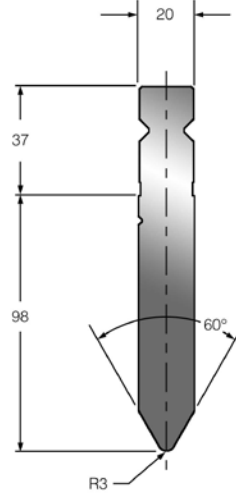
Üst Kalıplar - Yükseklik 135 ve 157mm



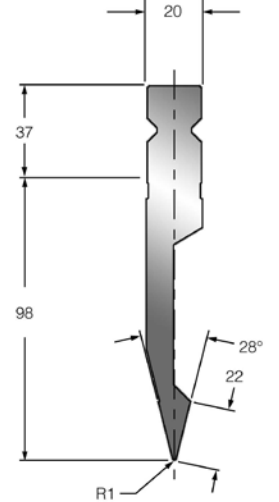
WP003



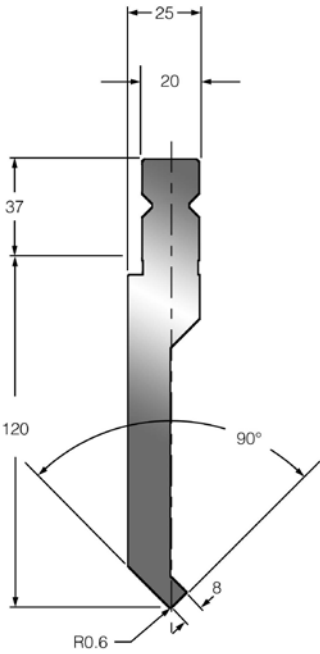
WP002



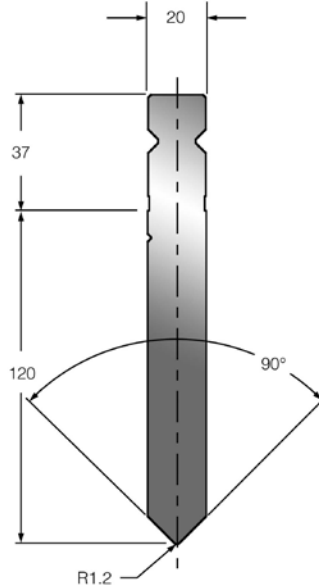
WP004



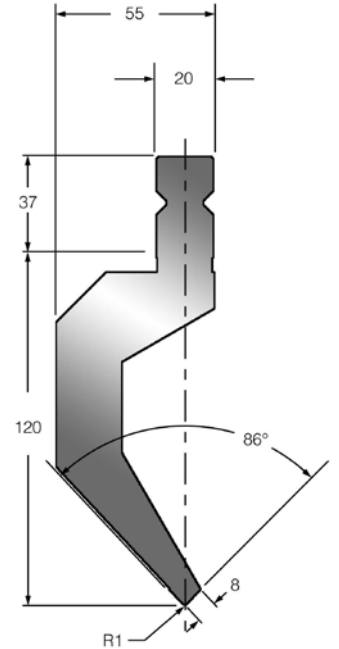
WP001



WP015



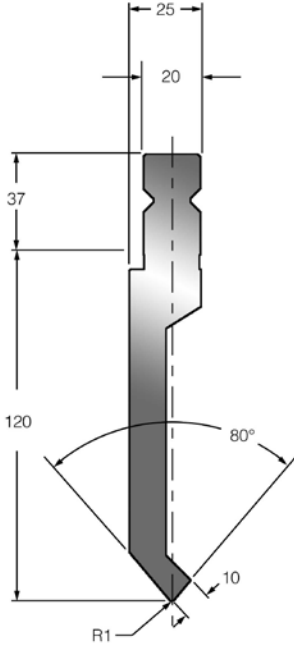
WP016



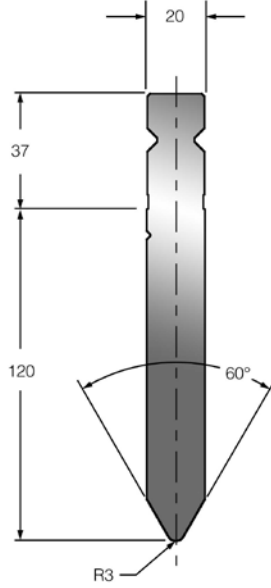
WP013

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WP003	BIU-003	65	24	86°	135	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP002	BIU-002	100	18	80°	135	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP004	BIU-004	160	20,5	60°	135	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP001	BIU-001	100	14,5	28°	135	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP015	BIU-015	60	21	90°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP016	BIU-016	100	24	90°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP013	BIU-013	65	30	86°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

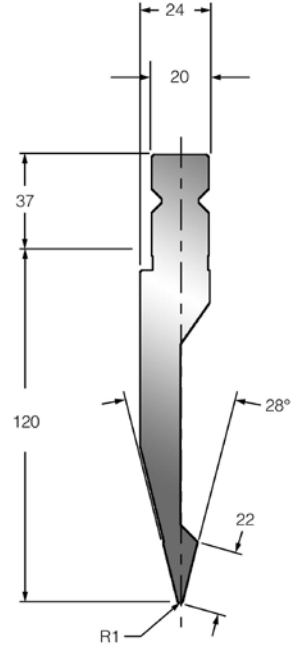
Üst Kalıplar - Yükseklik 157mm



WP012



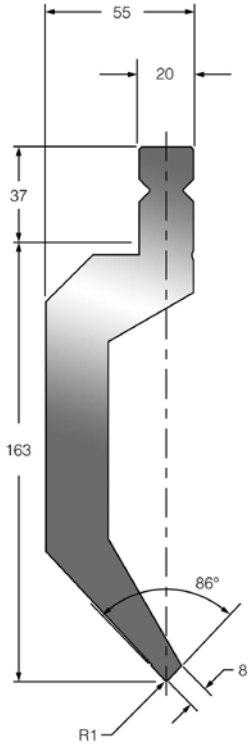
WP014



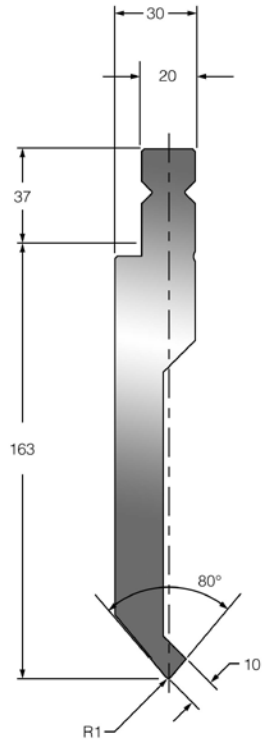
WP011

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WP012	BIU-012	100	21	80°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP014	BIU-014	160	24	60°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP011	BIU-011	100	18,5	28°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

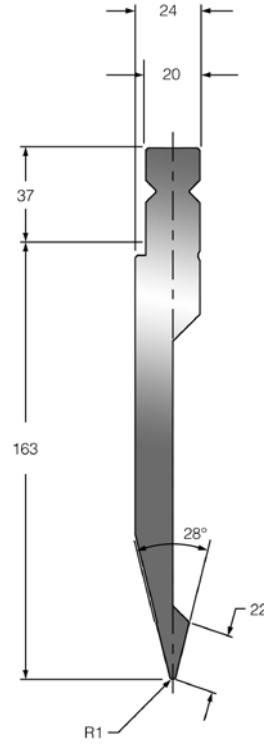
Üst Kalıplar - Yükseklik 200mm



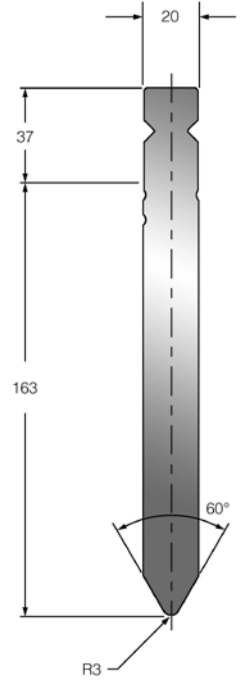
WP023



WP022



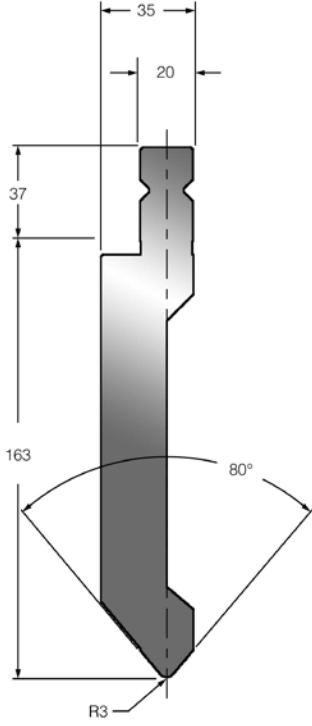
WP021



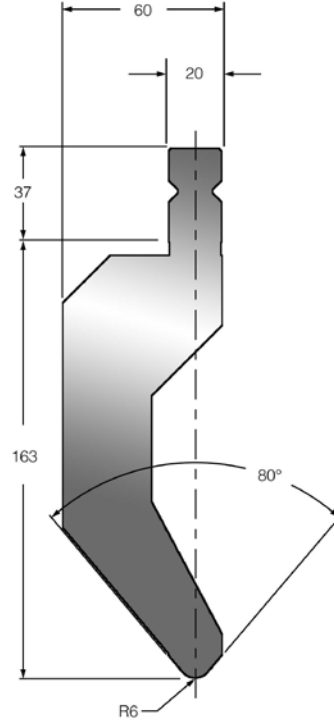
WP024

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WP023	BIU-023	65	38	86°	200	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP022	BIU-022	80	31,5	80°	200	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP021	BIU-021	70	24	28°	200	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP024	BIU-024	160	31	60°	200	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

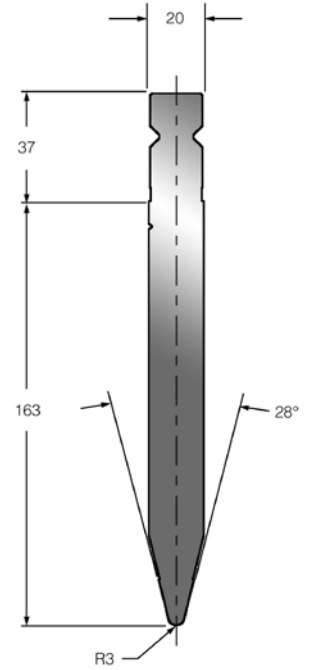
Üst Kalıplar - Yükseklik 200mm



WP026



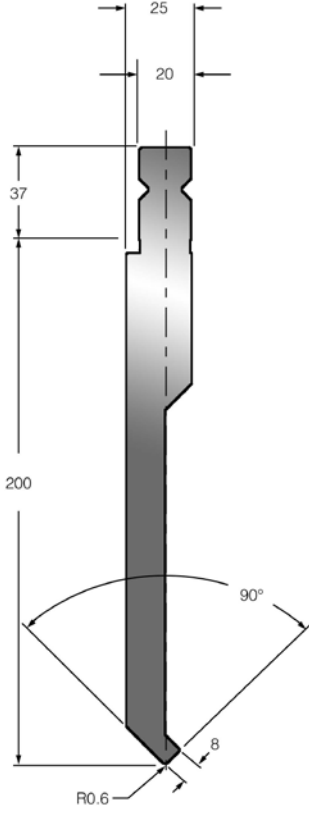
WP025



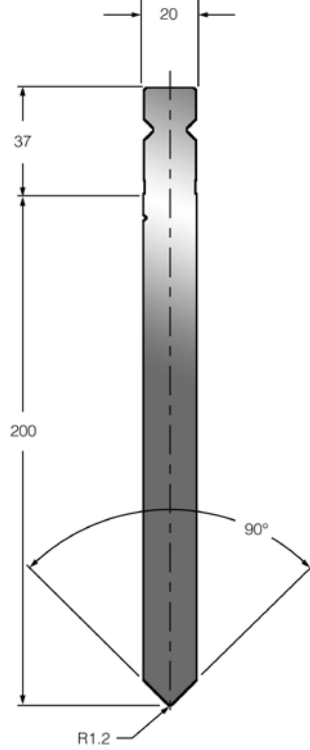
WP029

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WP026	BIU-026	140	38	80°	200	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP025	BIU-025	130	53	80°	200	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP029	BIU-029	160	30,3	28°	200	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

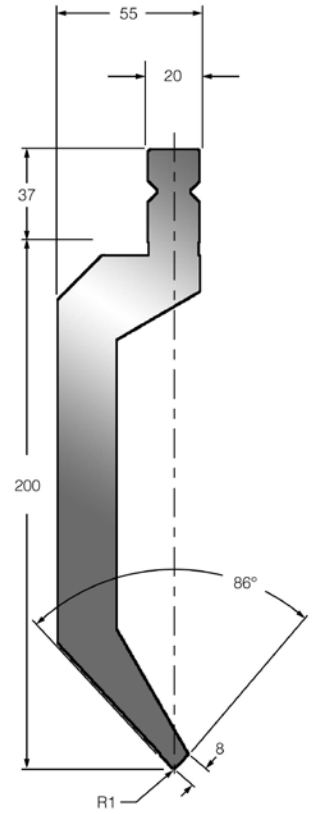
Üst Kalıplar - Yükseklik 237mm



WP035



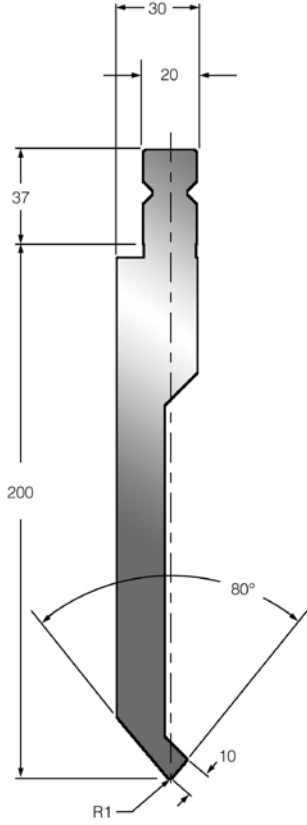
WP036



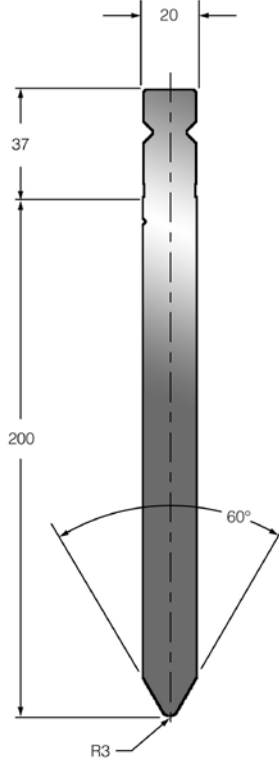
WP033

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WP035	BIU-035	60	34	90°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP036	BIU-036	100	37	90°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP033	BIU-033	50	45	86°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

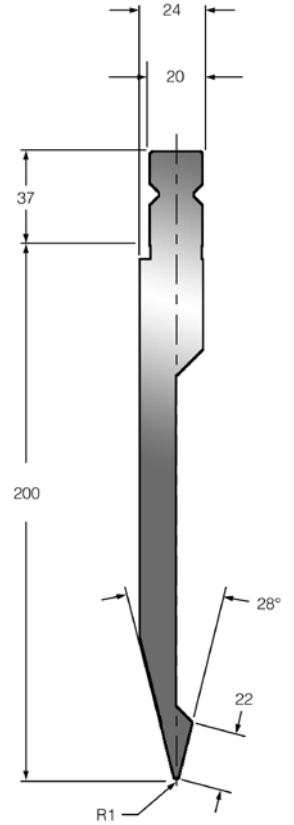
Üst Kalıplar - Yükseklik 237mm



WP032



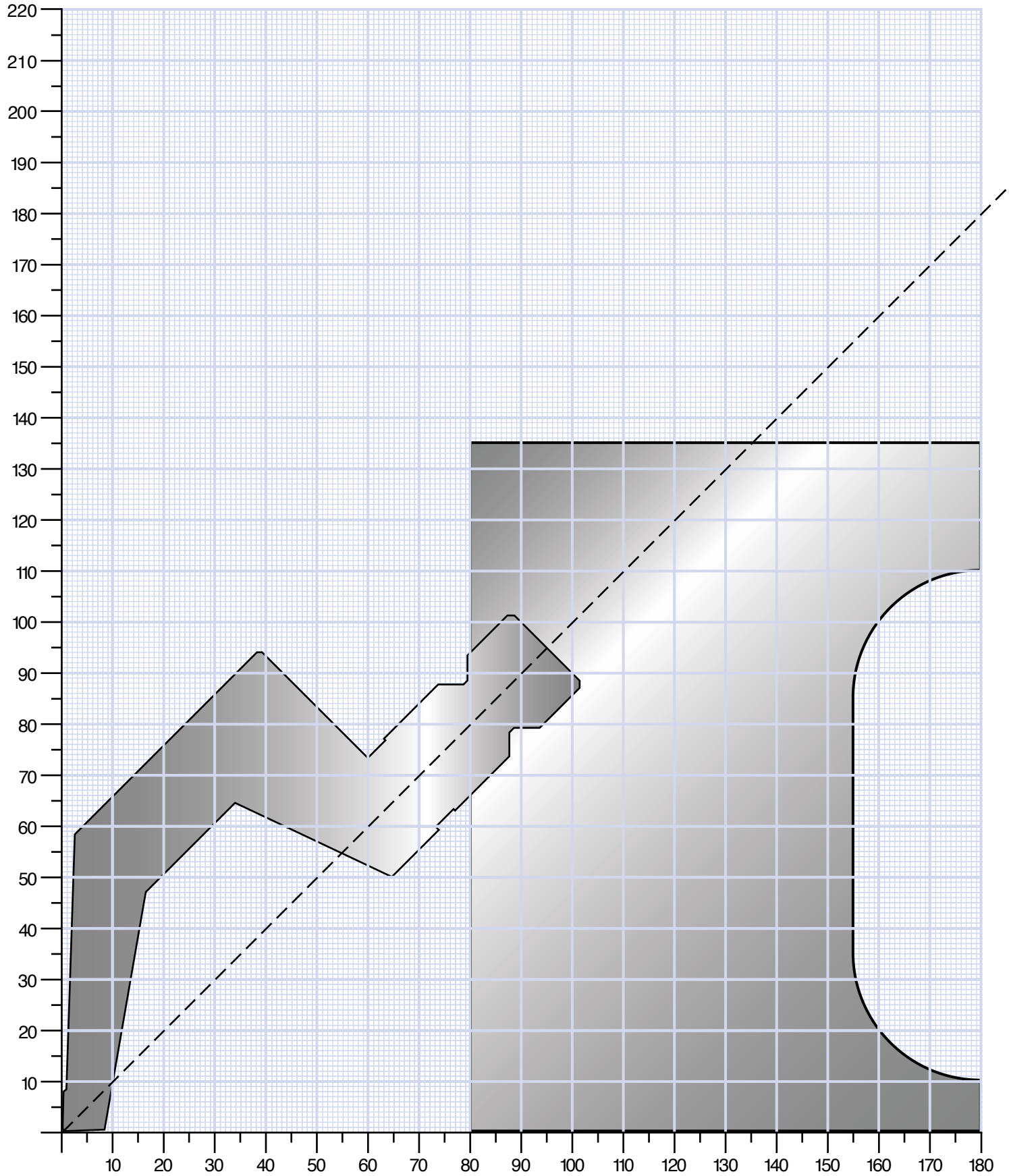
WP034



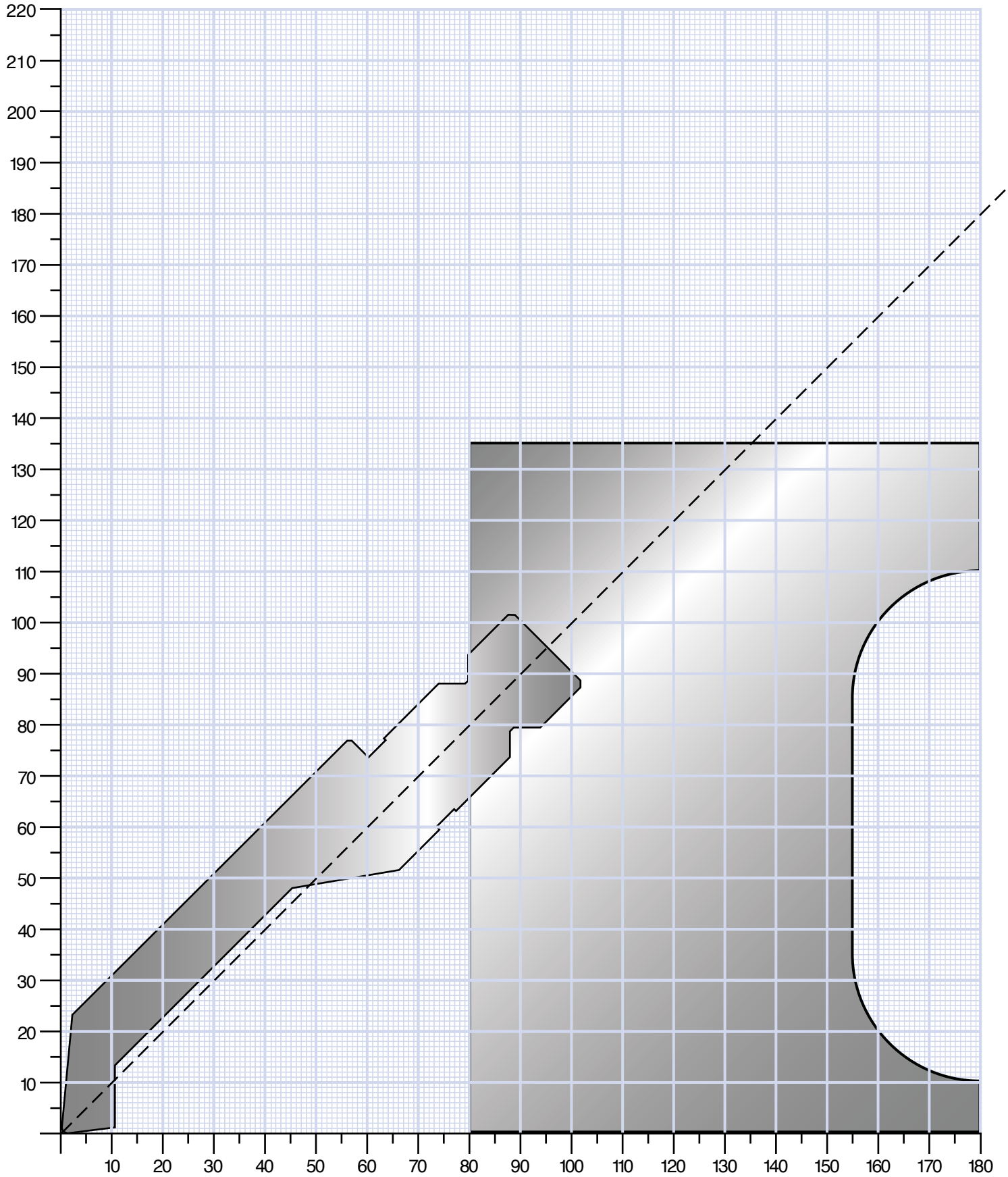
WP031

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WP032	BIU-032	70	38,4	80°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP034	BIU-034	160	36,6	60°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP031	BIU-031	60	29	28°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

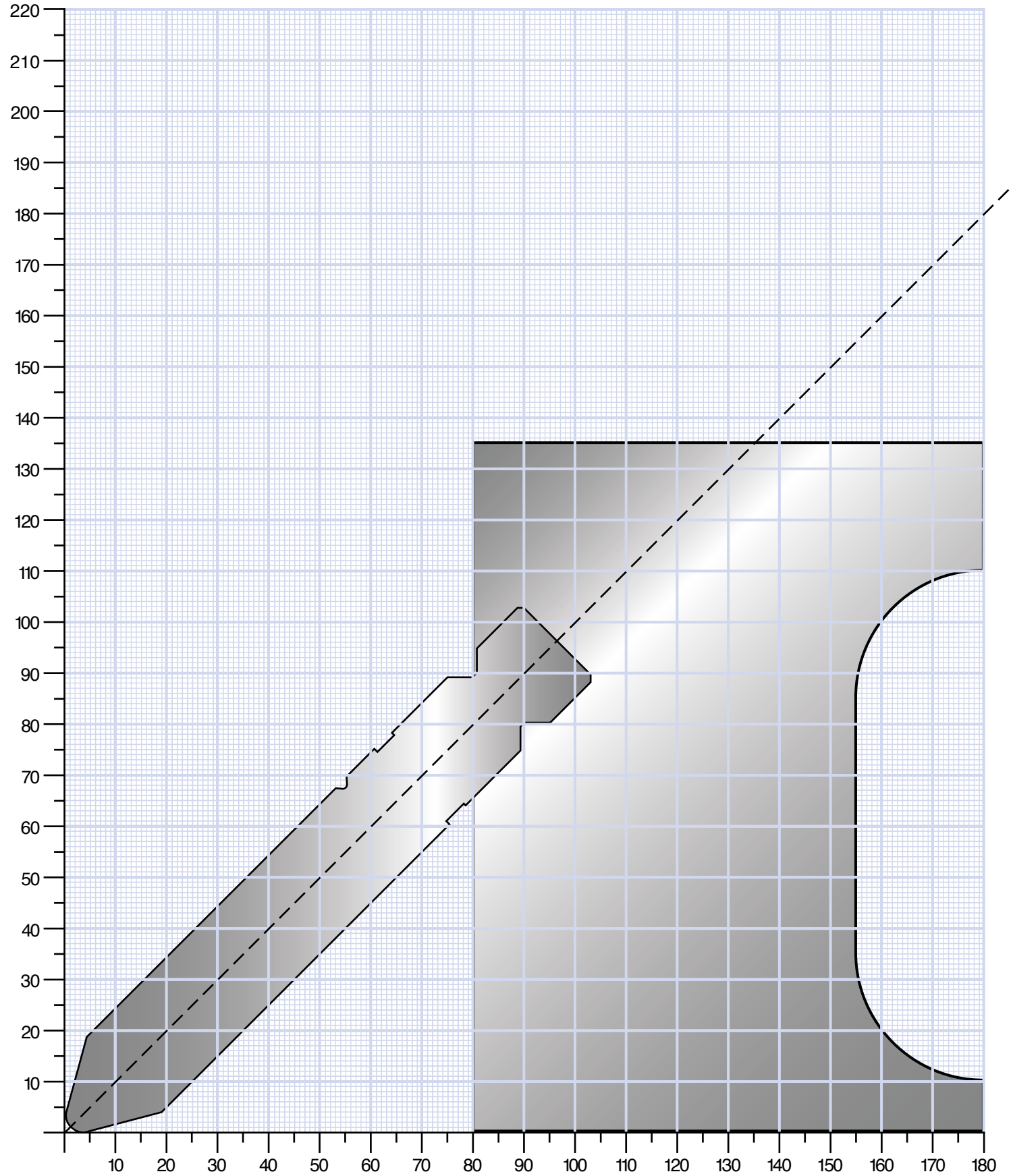
WP003 - Büküm Limit Grafiği



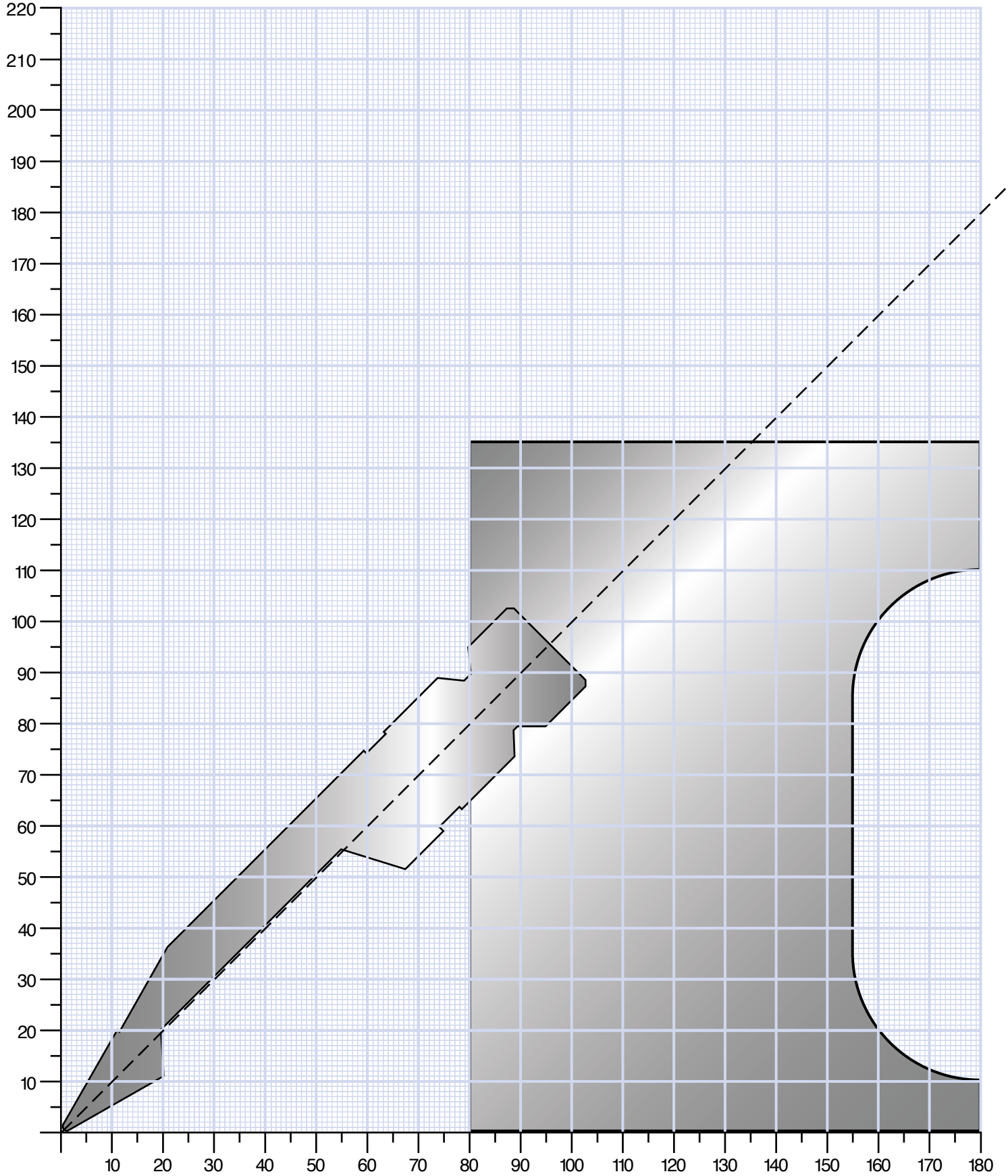
WP002 - Büküm Limit Grafiği



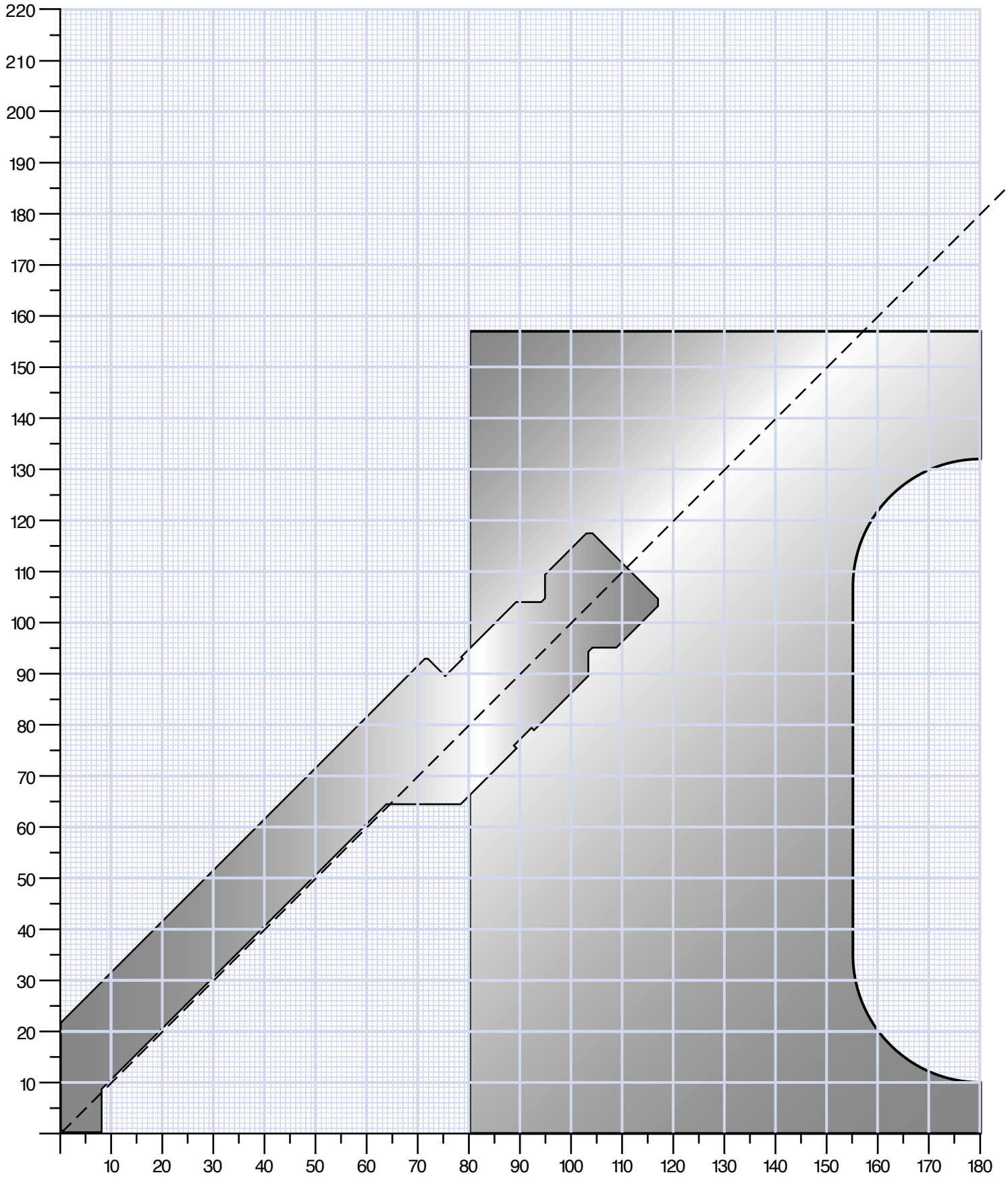
WP004 - Büküm Limit Grafiği



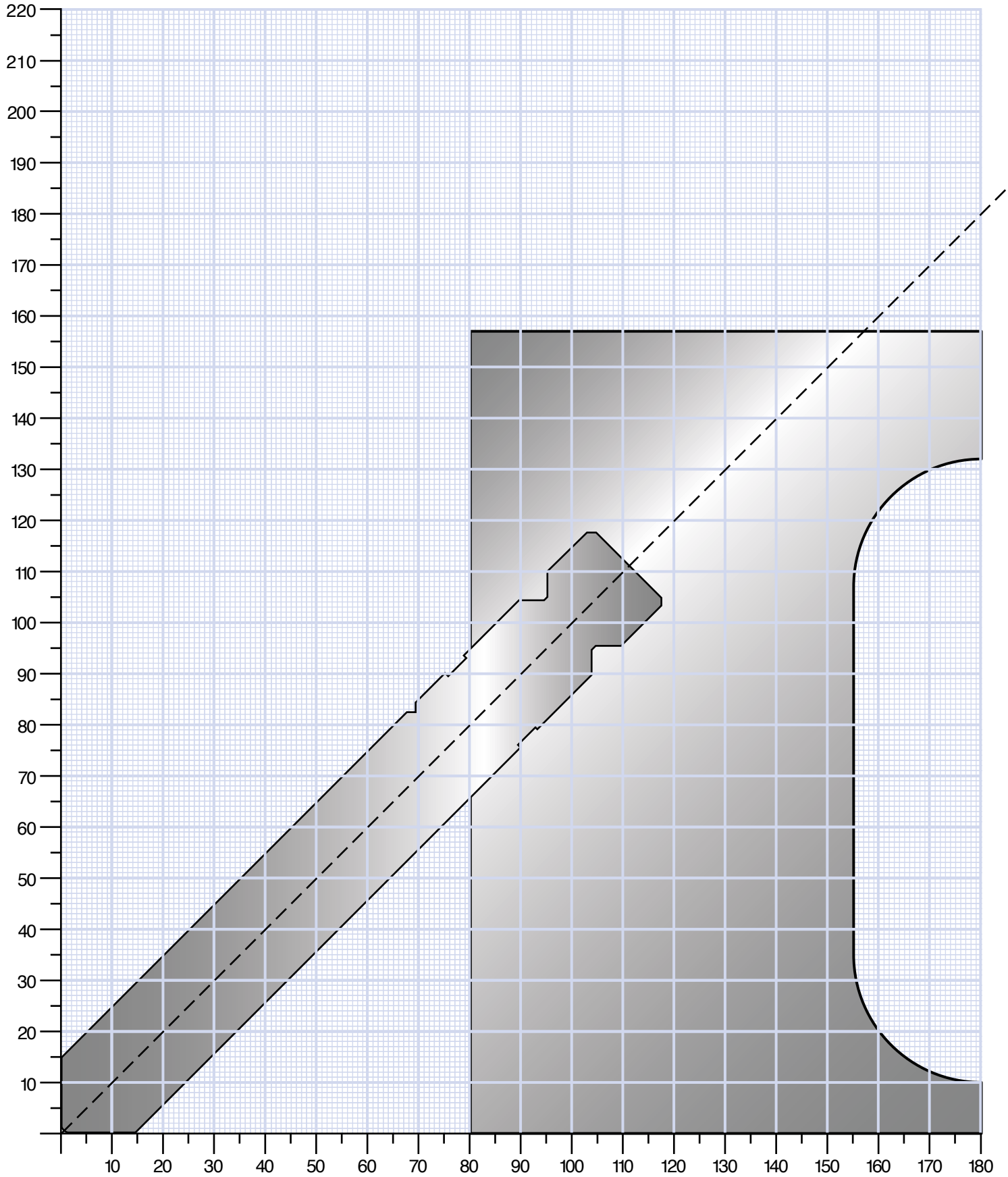
WP001 - Büküm Limit Grafiği



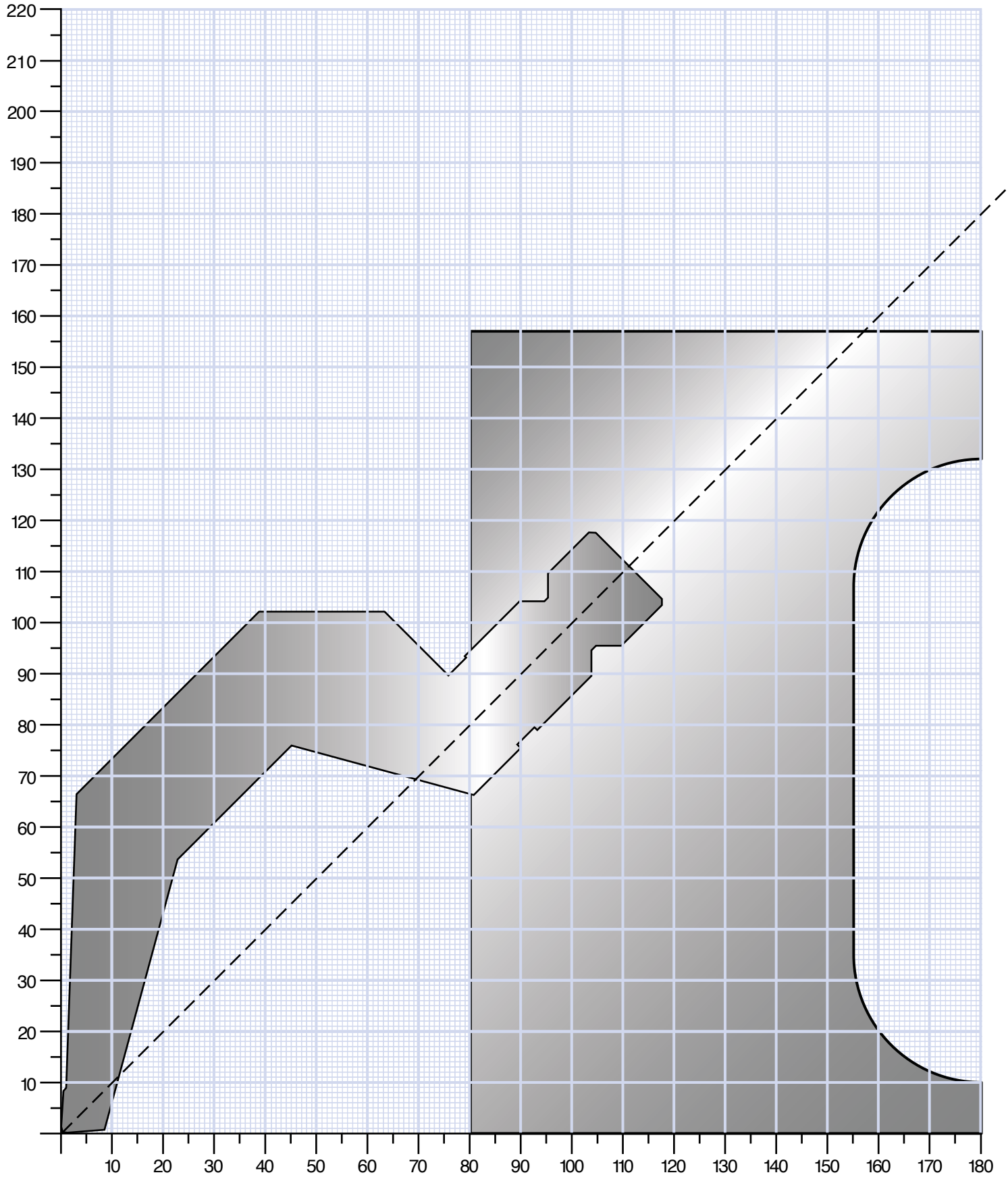
WP015 - Büküm Limit Grafiği



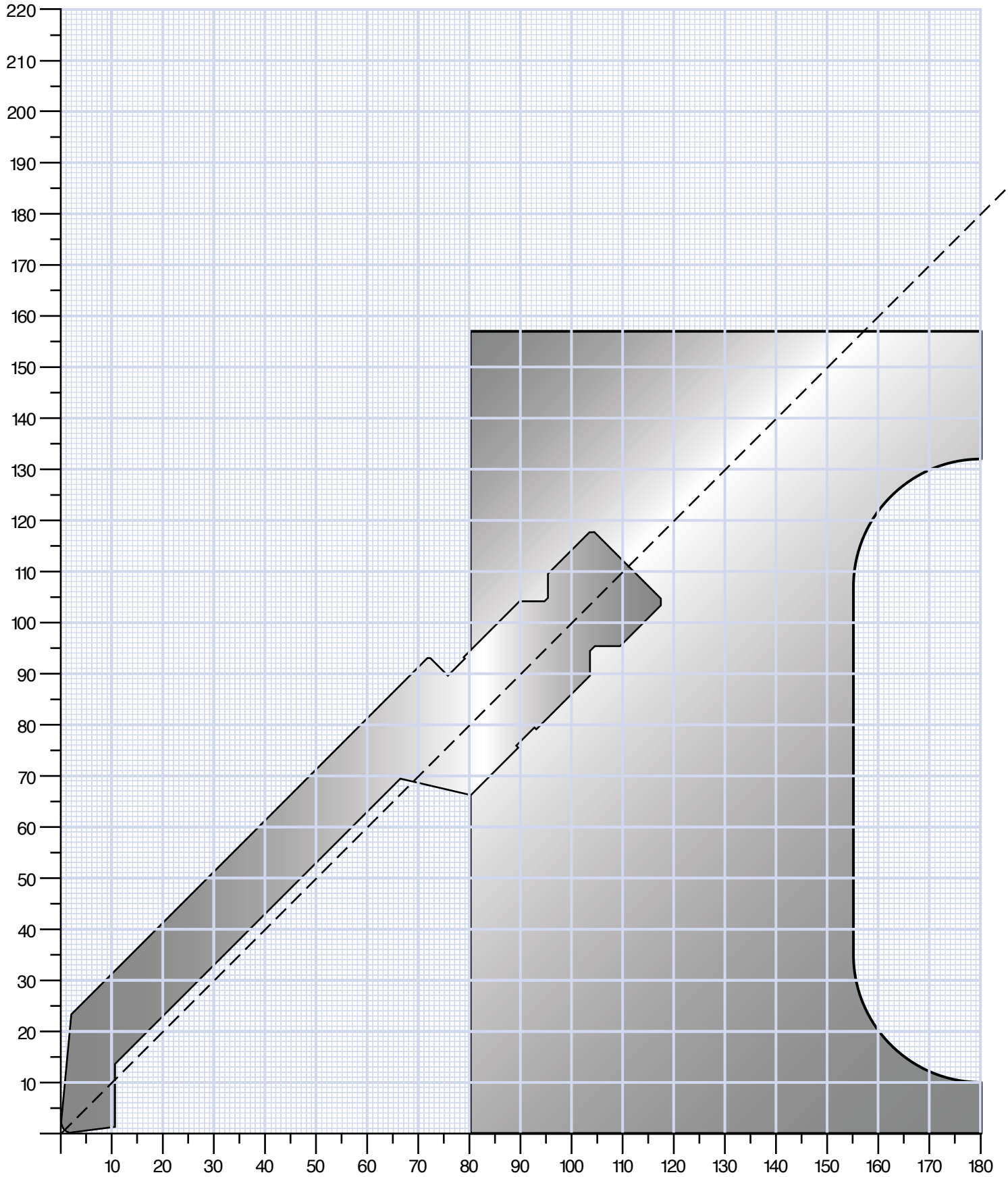
WP016 - Büküm Limit Grafiği



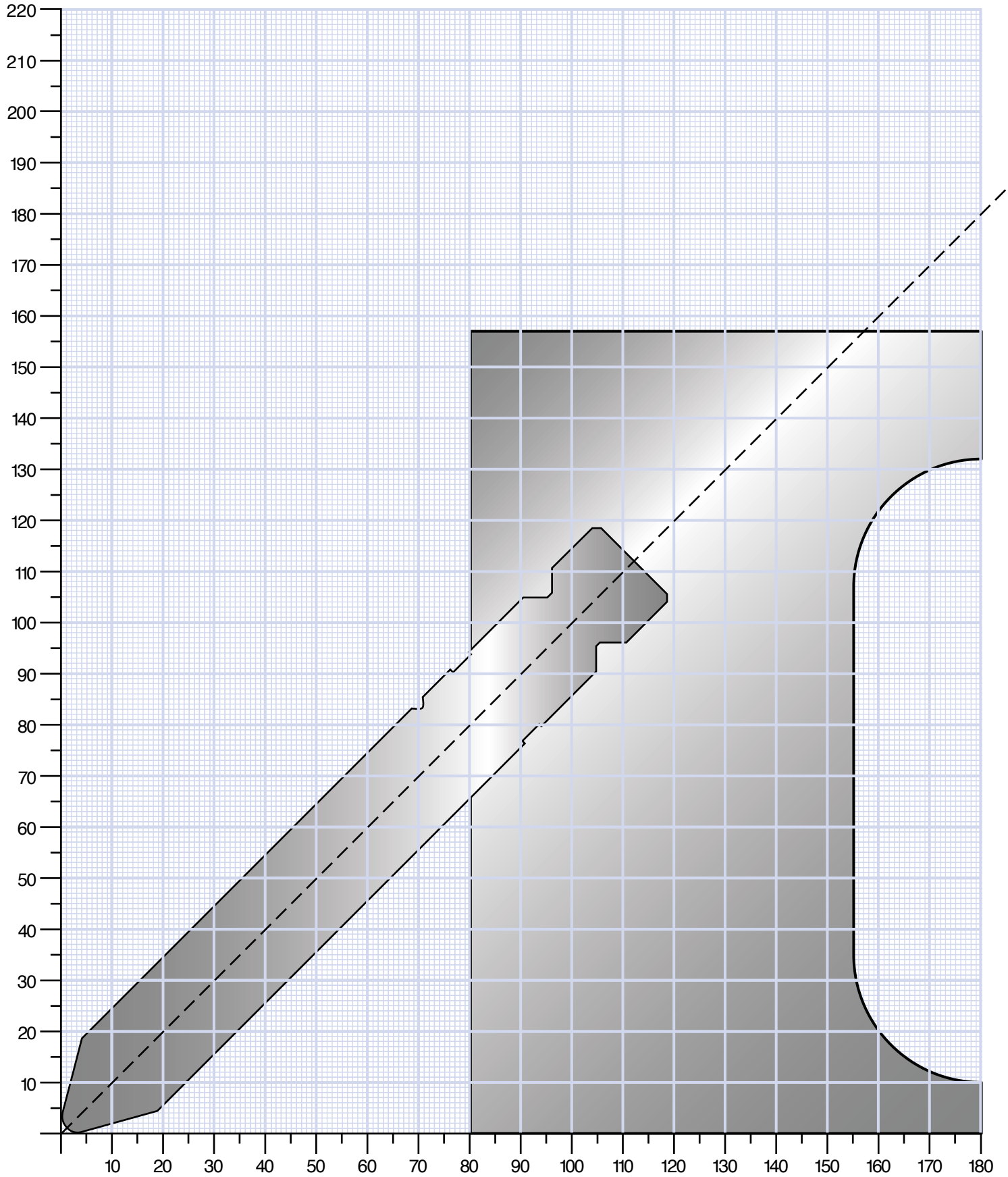
WP013 - Büküm Limit Grafiği



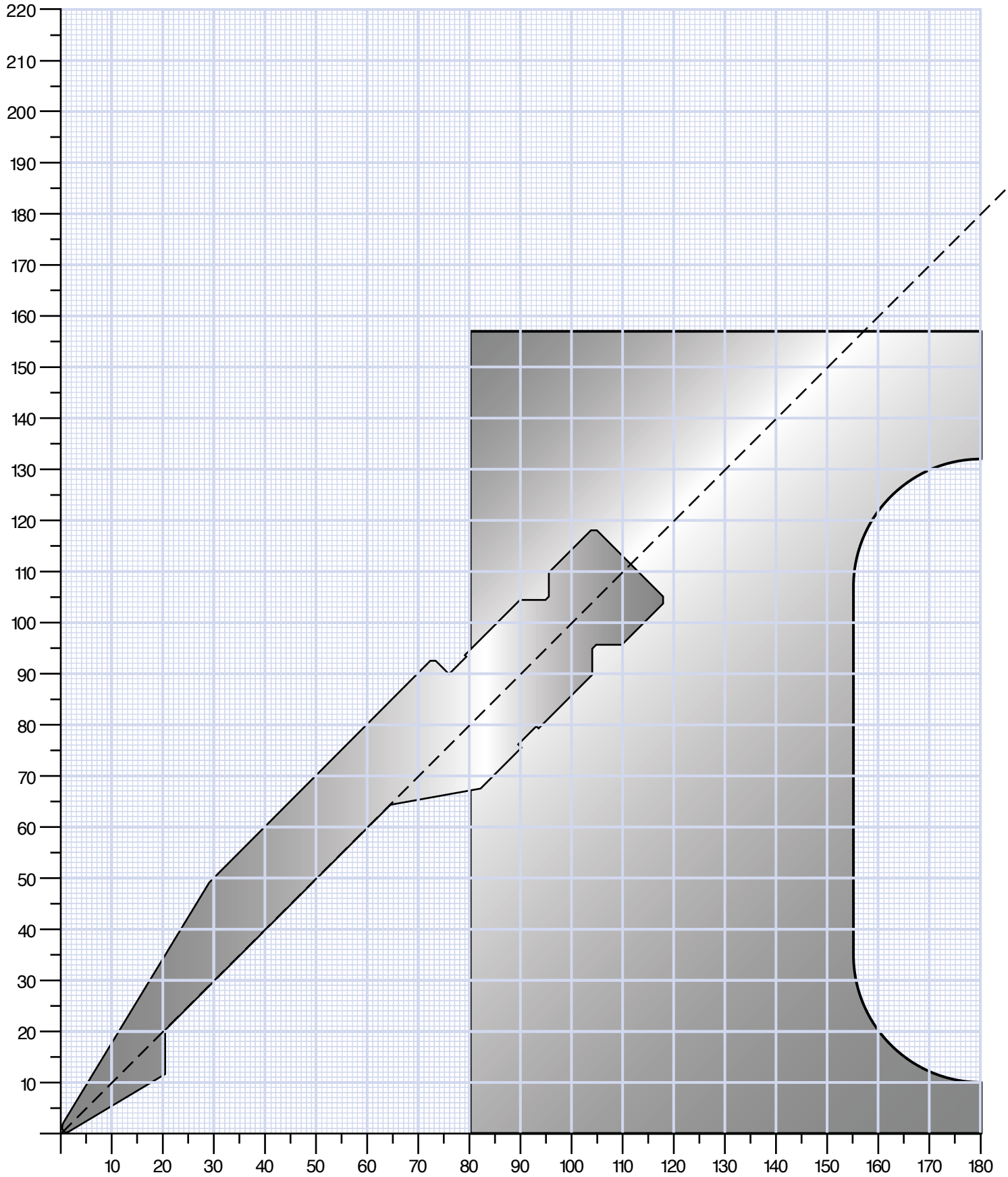
WP012 - Büküm Limit Grafiği



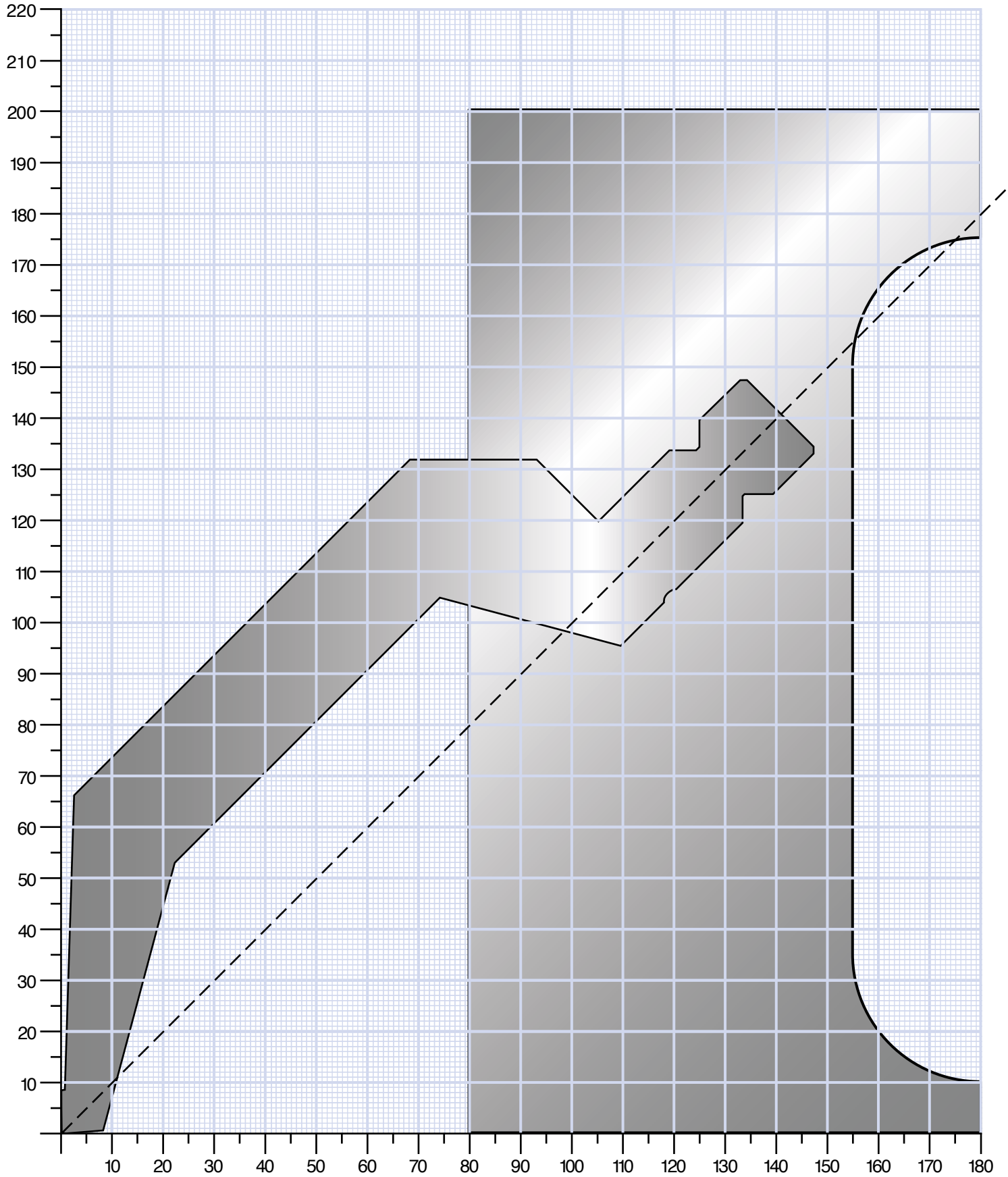
WP014 - Büküm Limit Grafiği



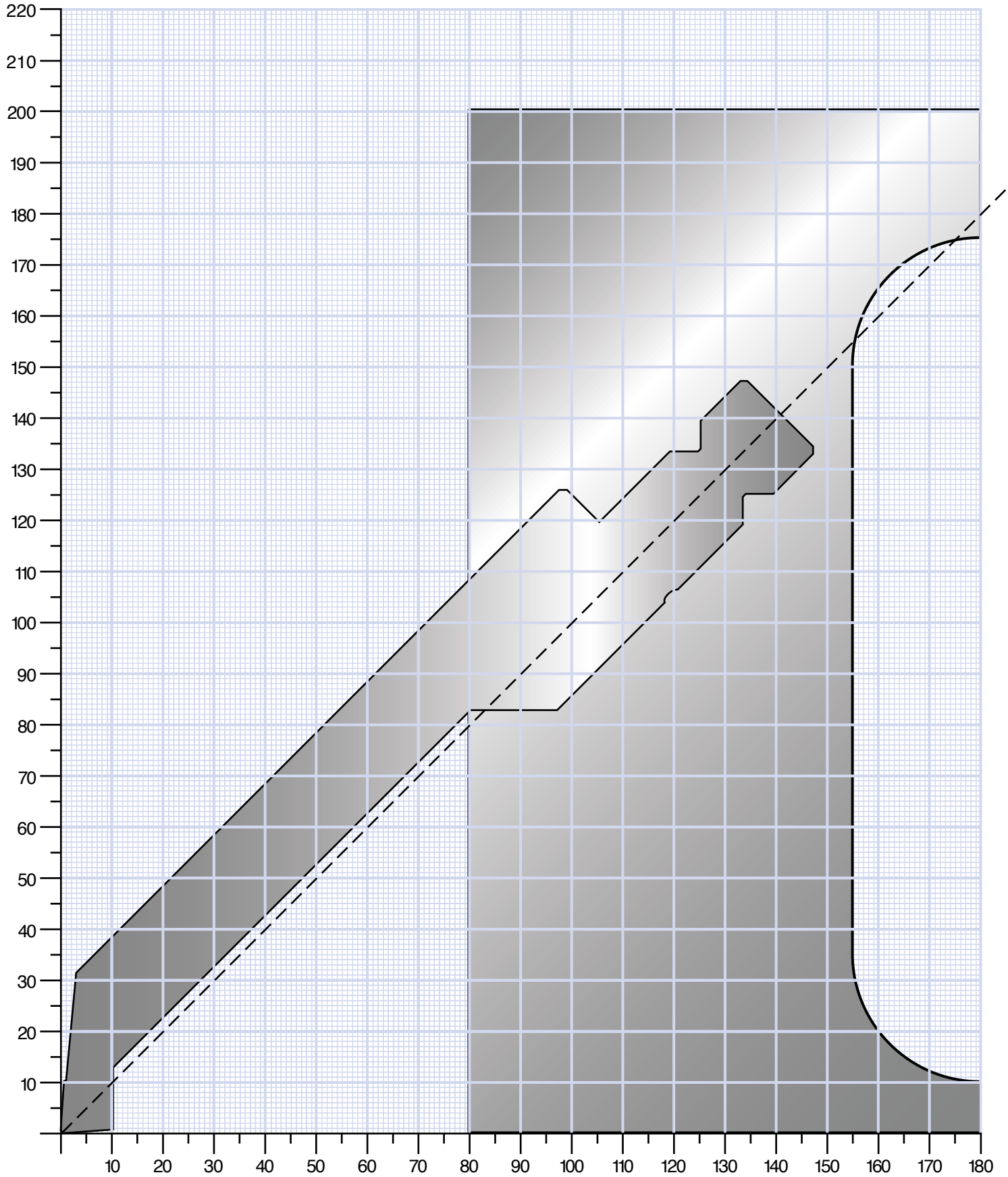
WP011 - Büküm Limit Grafiği



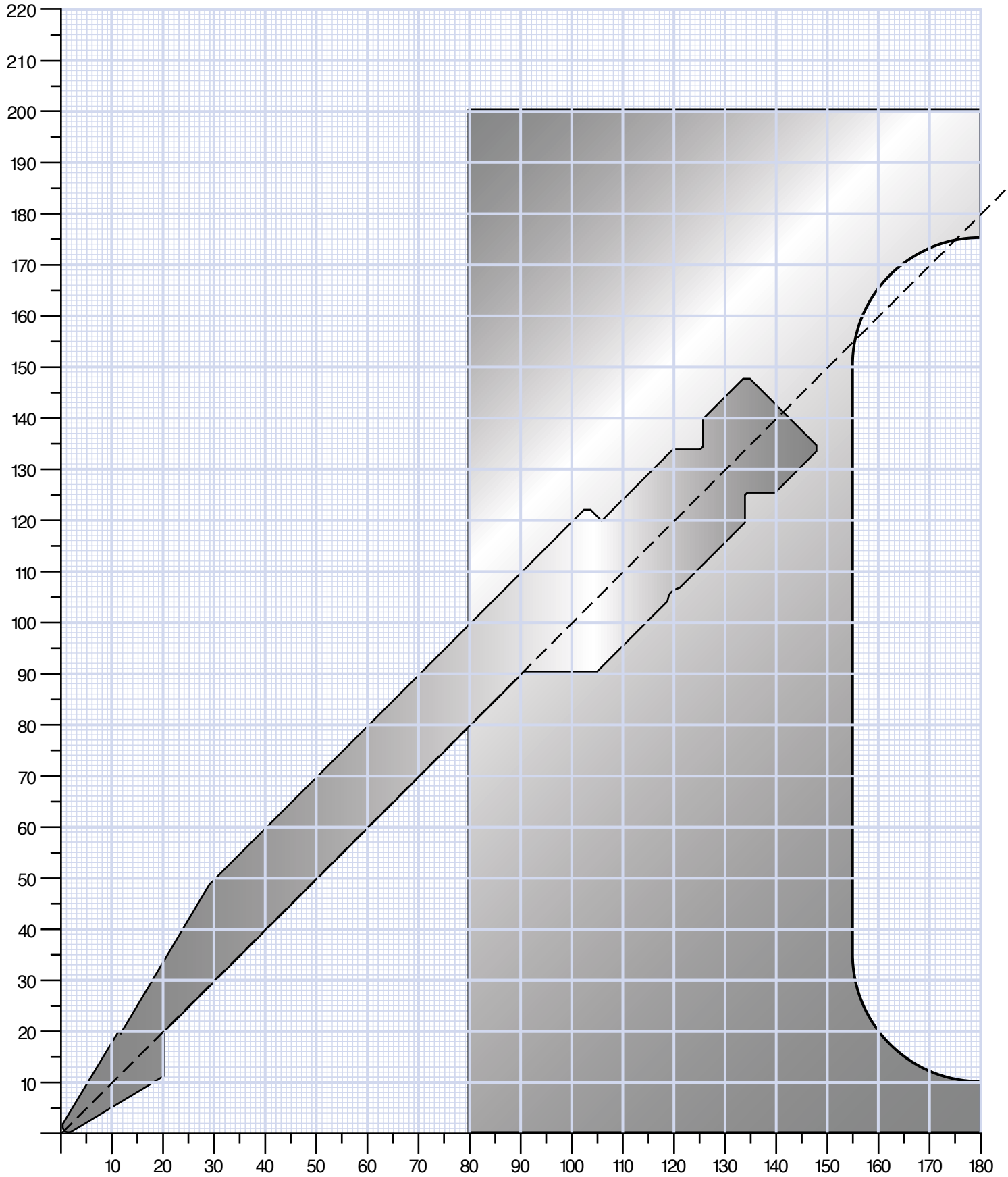
WP023 - Büküm Limit Grafiği



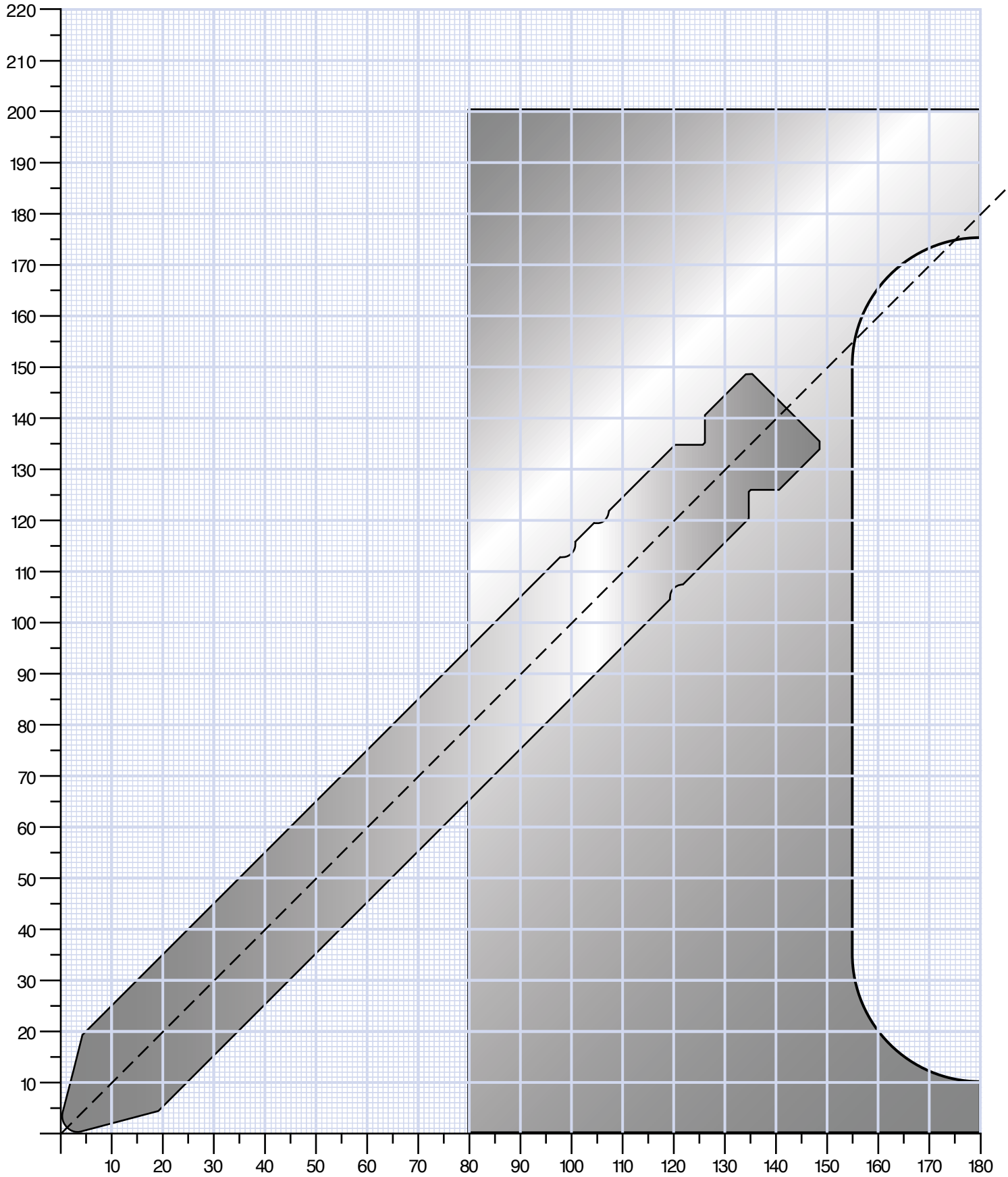
WP022 - Büküm Limit Grafiği



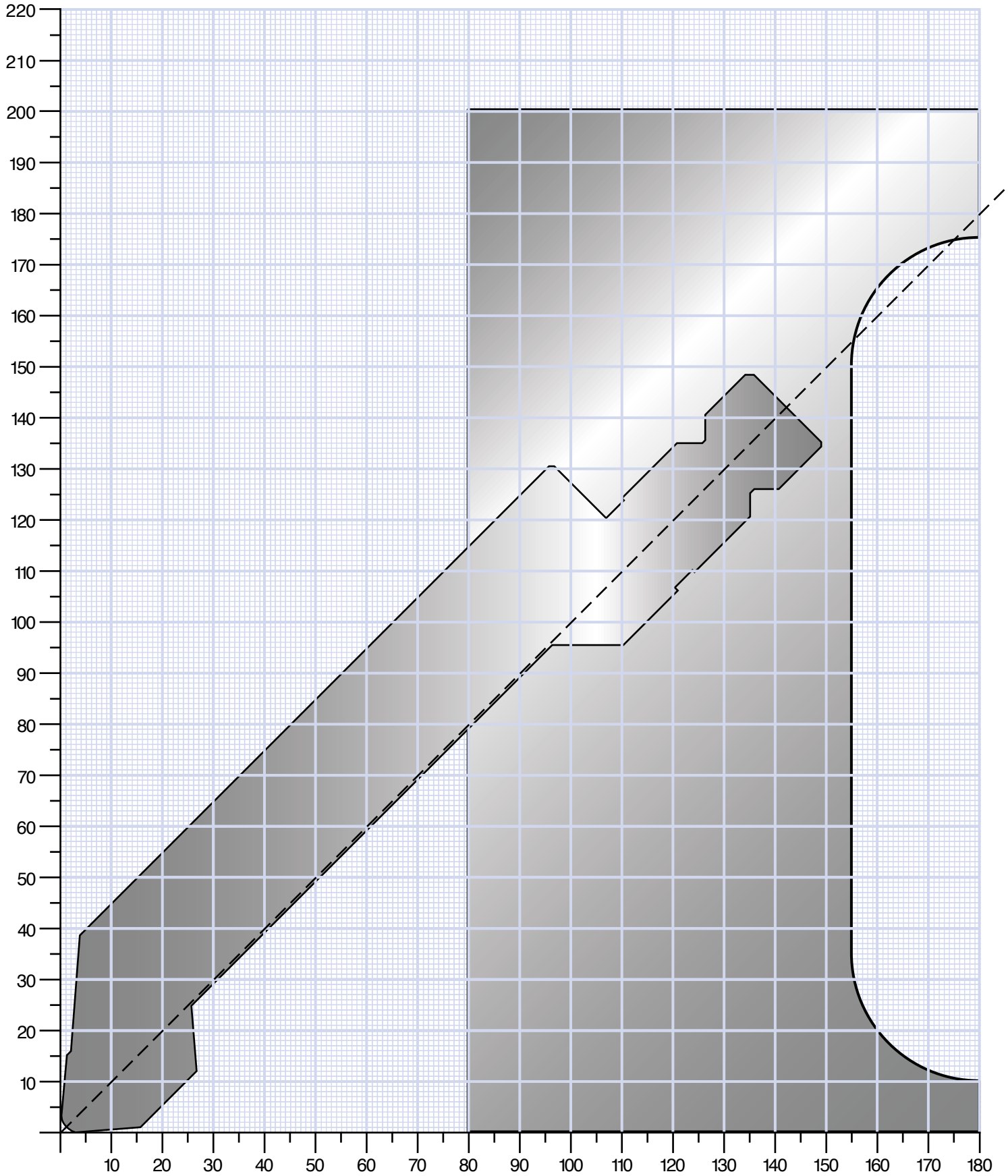
WP021 - Büküm Limit Grafiği



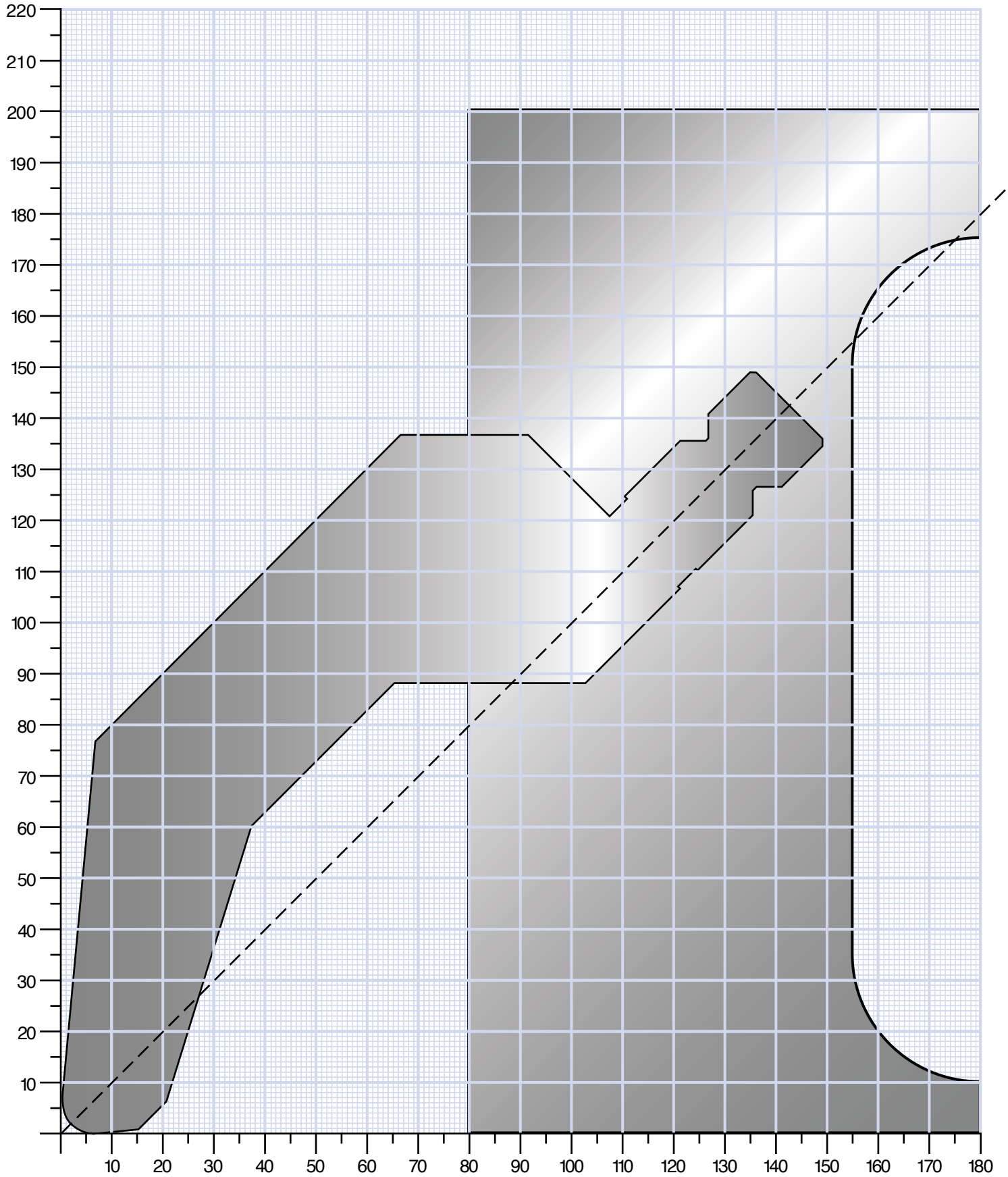
WP024 - Büküm Limit Grafiği



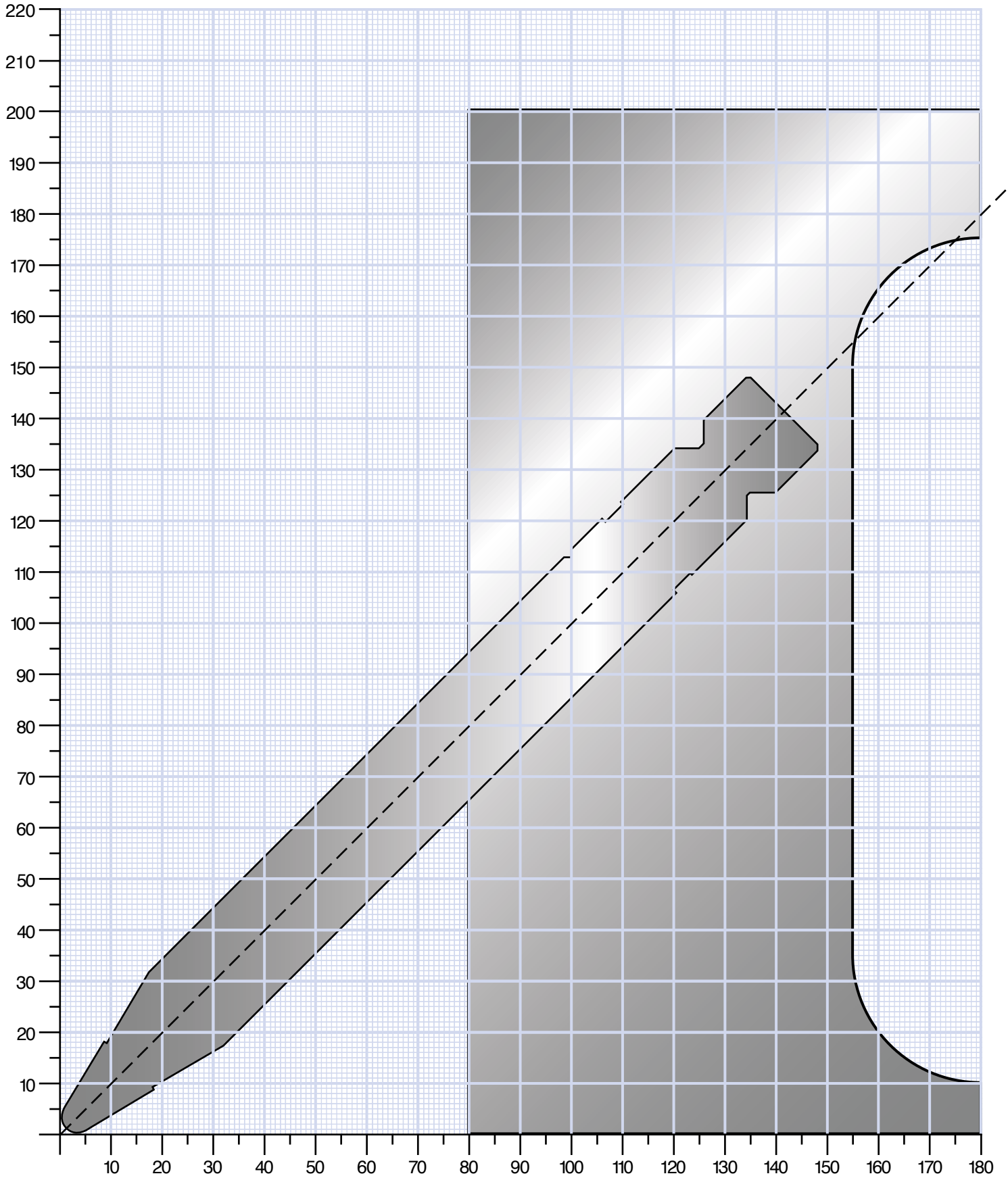
WP026 - Büküm Limit Grafiği



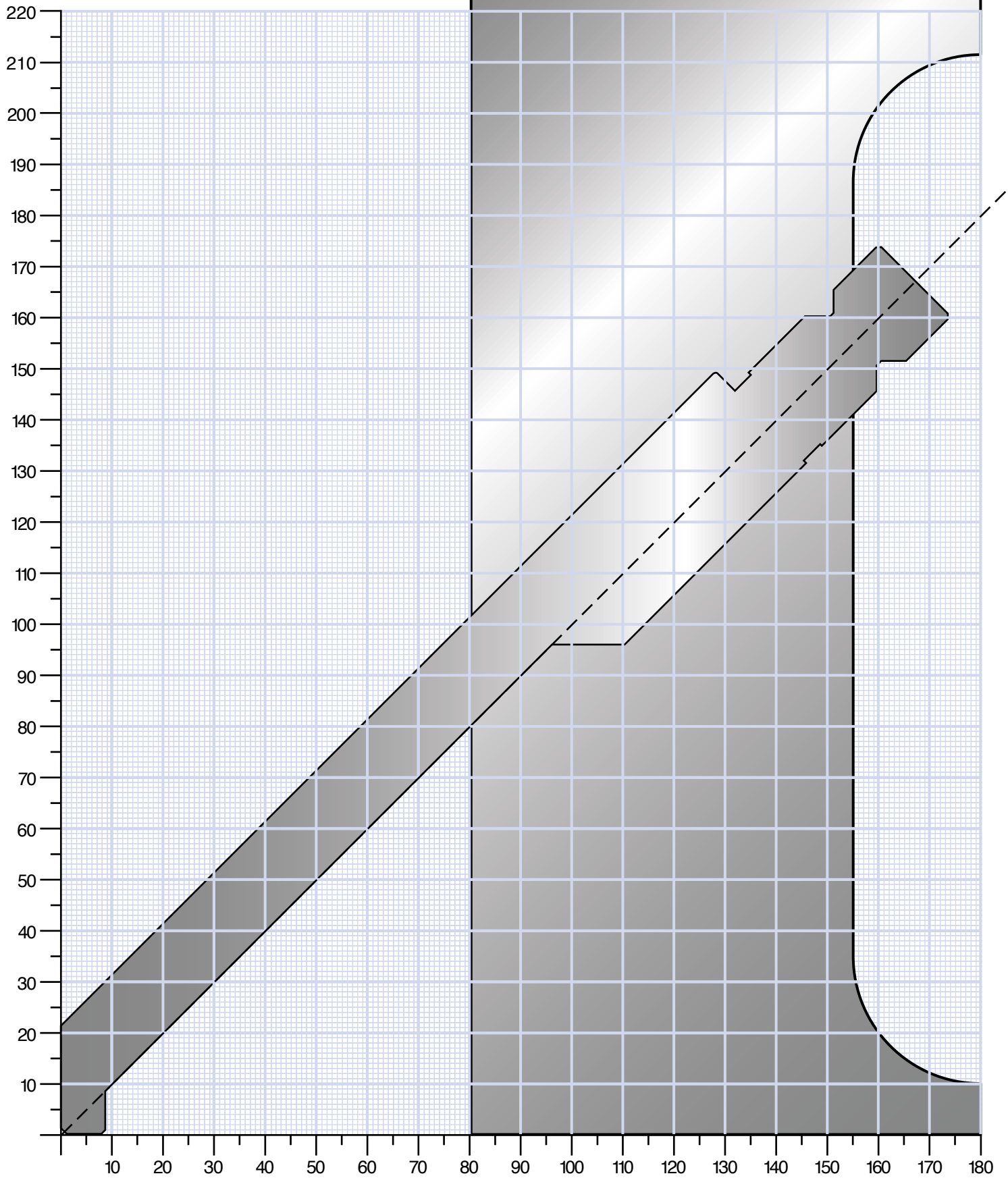
WP025 - Büküm Limit Grafiği



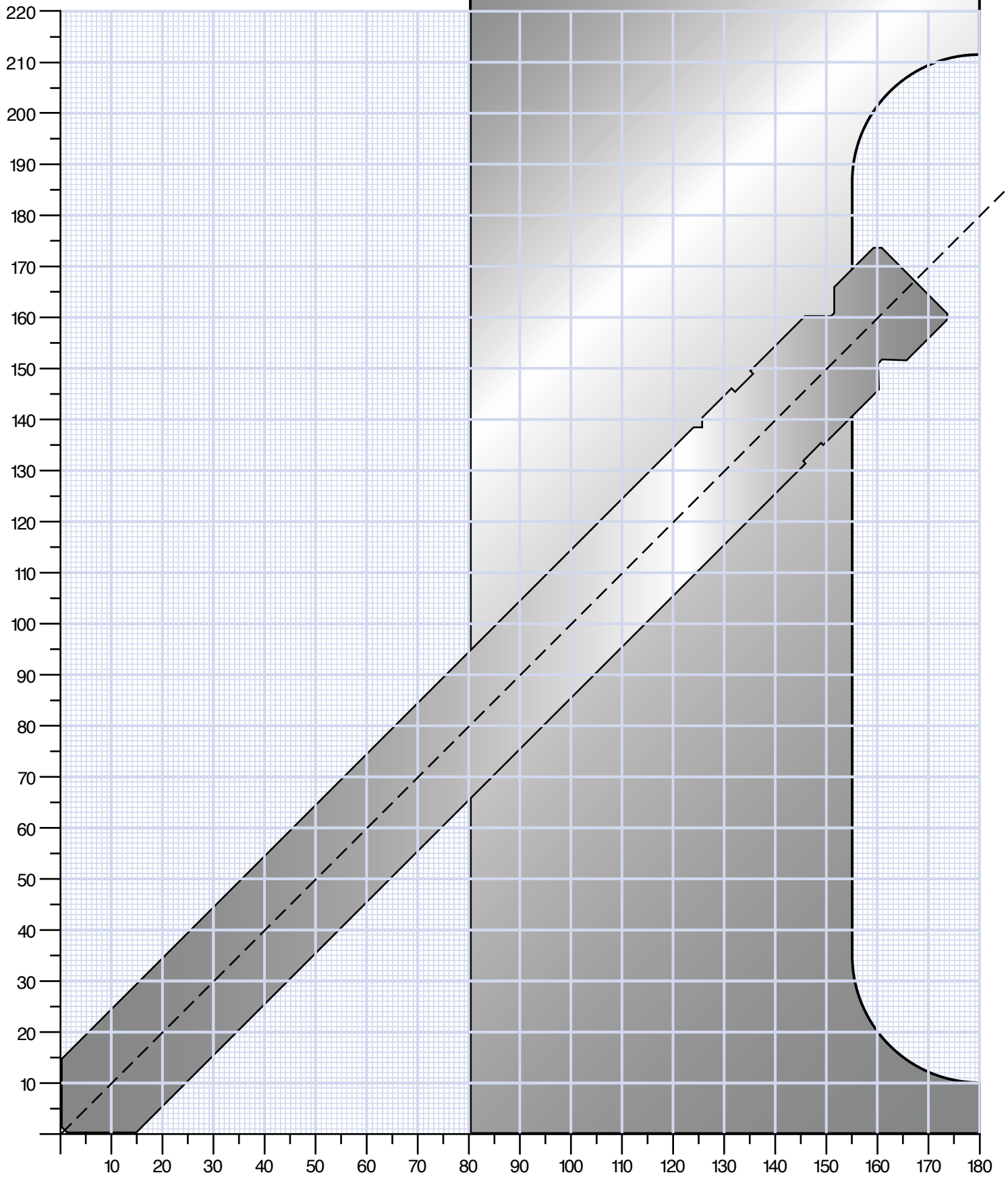
WP029 - Büküm Limit Grafiği



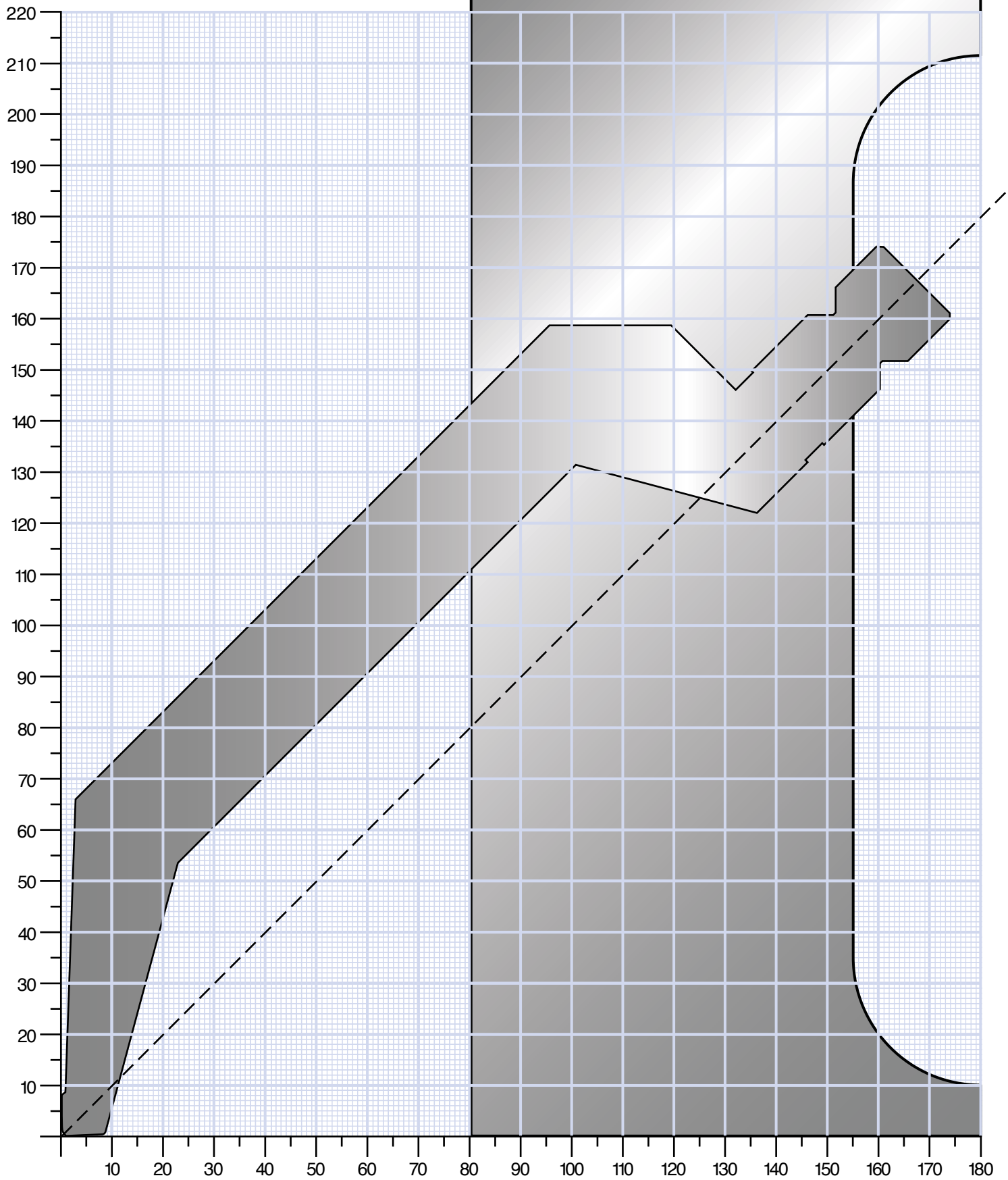
WP035 - Büküm Limit Grafiği



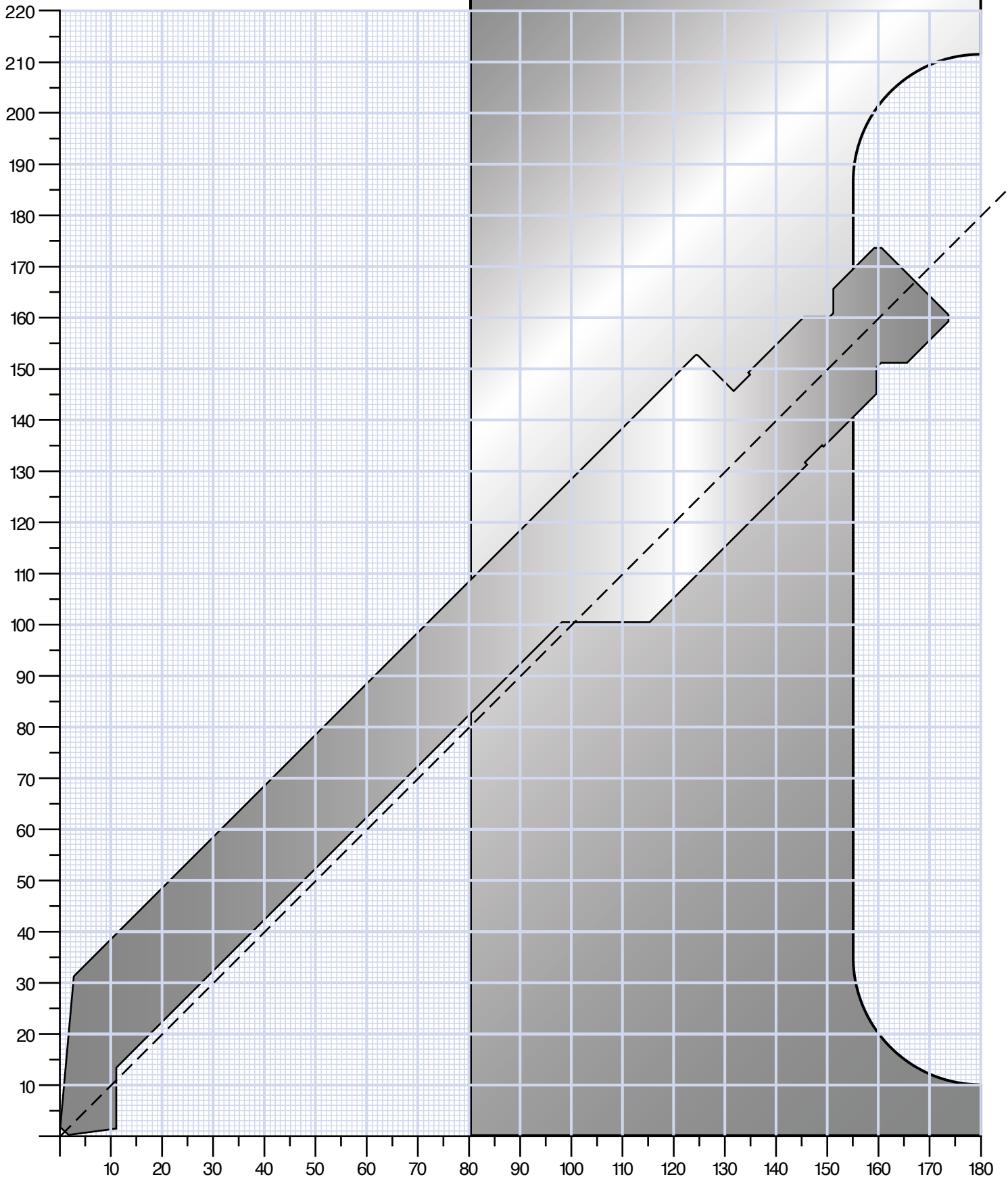
WP036 - Büküm Limit Grafiği



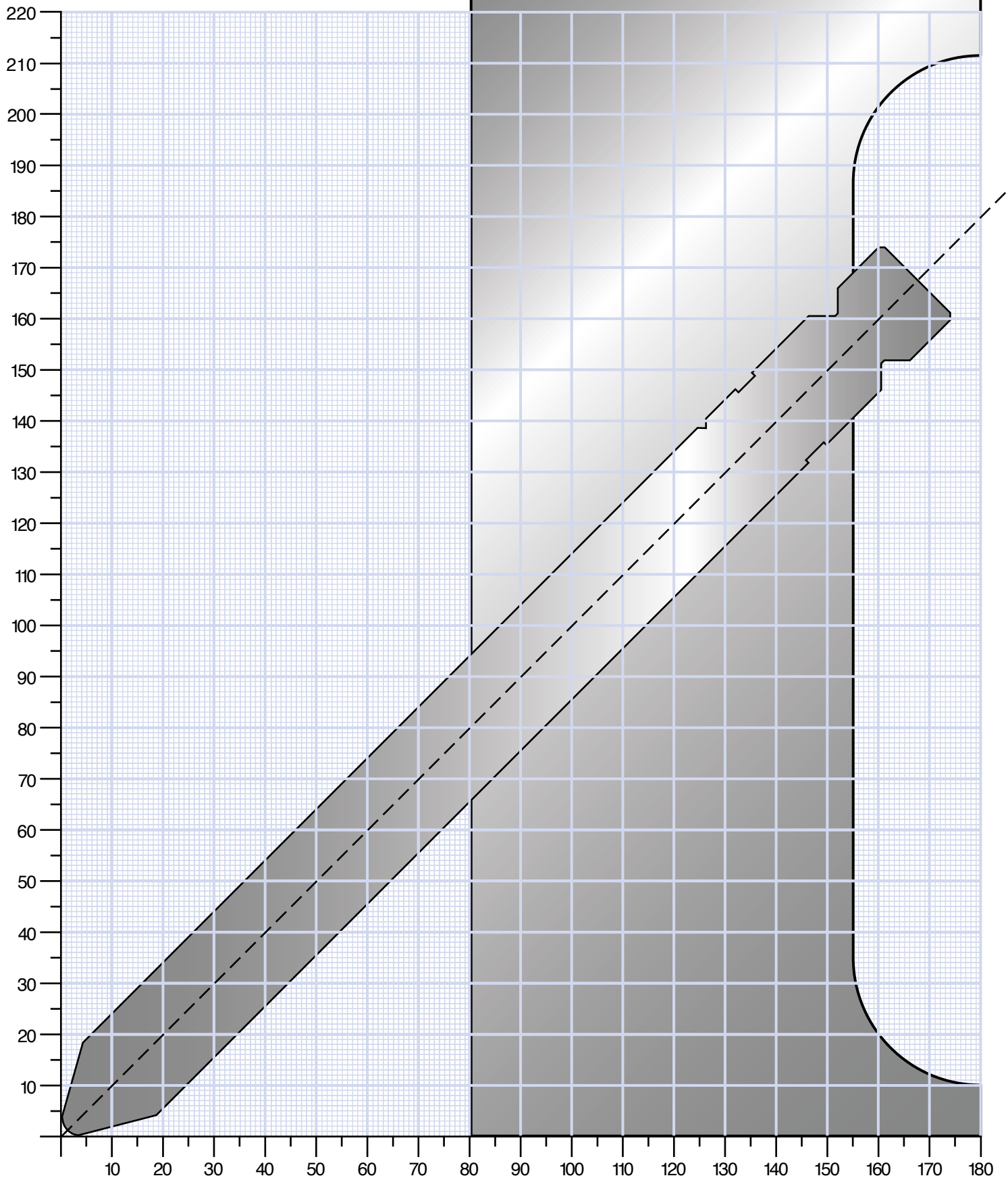
WP033 - Büküm Limit Grafiği



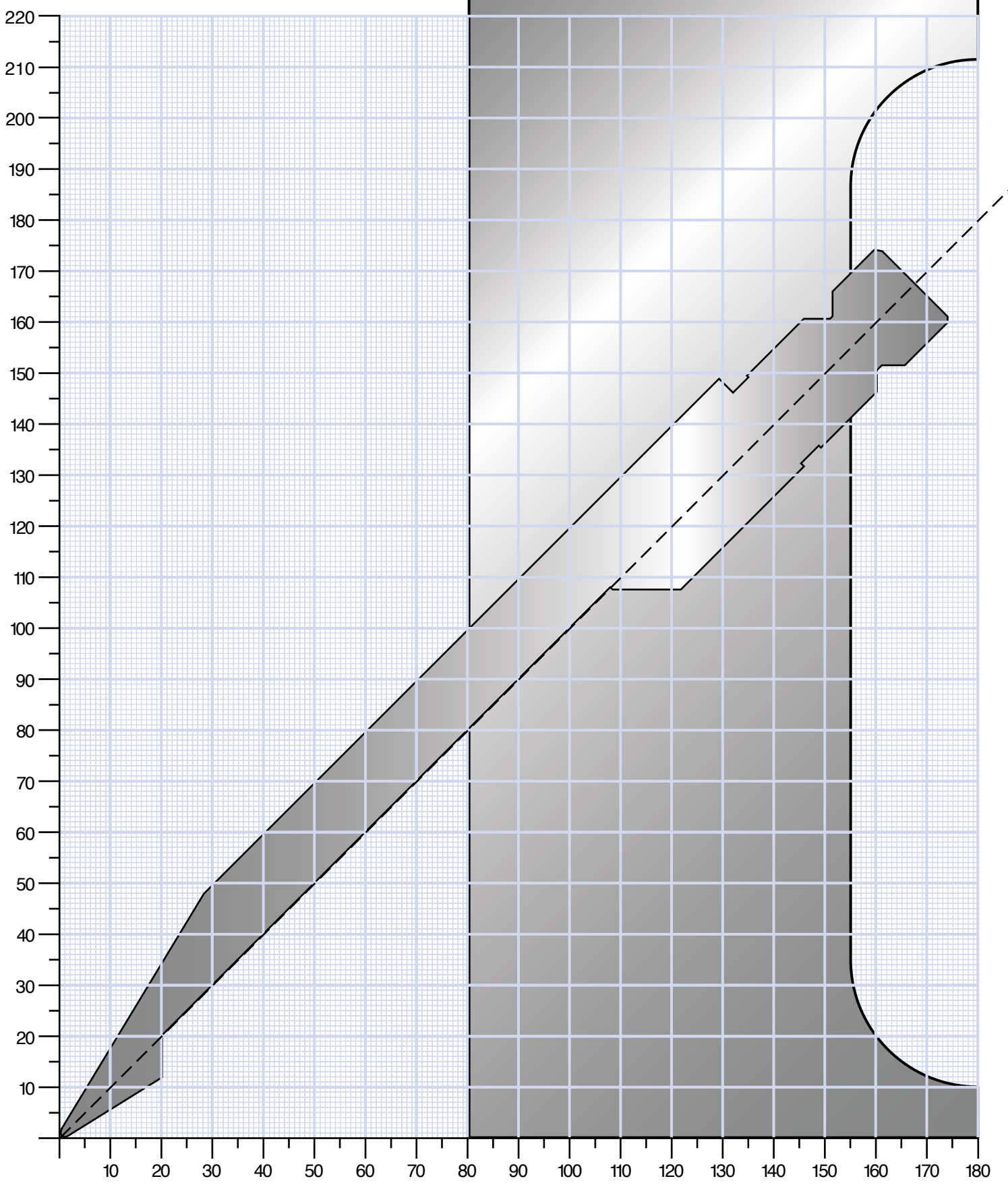
WP032 - Büküm Limit Grafiği



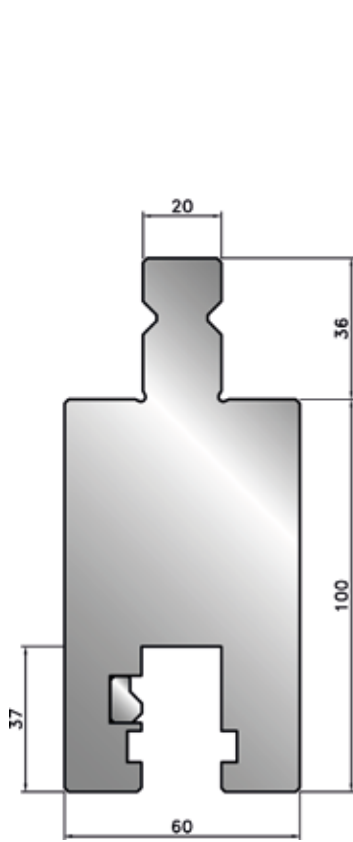
WP034 - Büküm Limit Grafiği



WP031 - Büküm Limit Grafiği



Üst Kalıp Adaptörleri



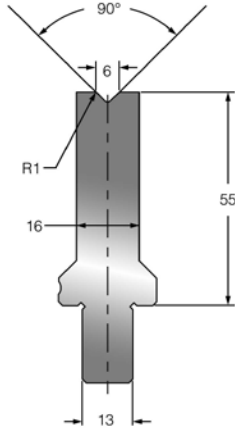
MODUFIX H=100



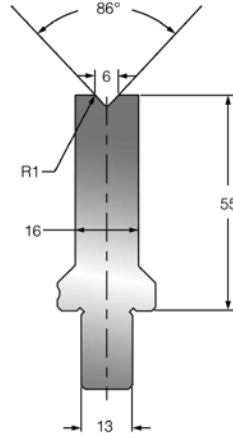
MODUFIX H=150

Toolspress Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Yükseklik	Uygun boylar
Modufix H=100	150	45,3	100	100 / 550 S
Modufix H=150	150	68,6	150	100 / 550 S

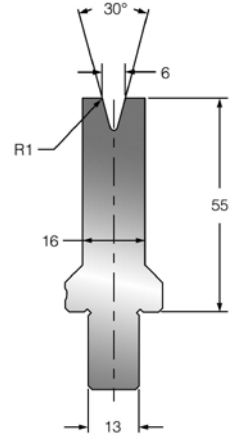
Alt Kalıp V Açıklığı = 6mm



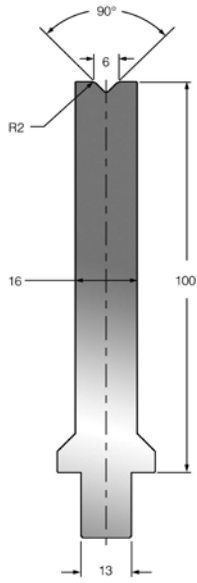
WM041



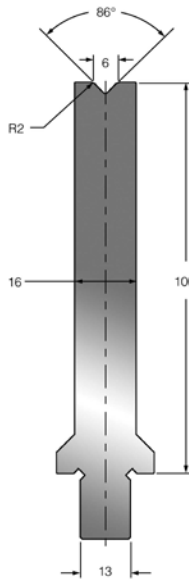
WM021



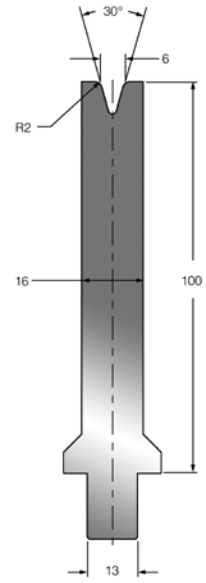
WM061



WM341



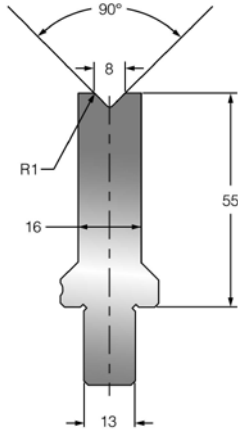
WM321



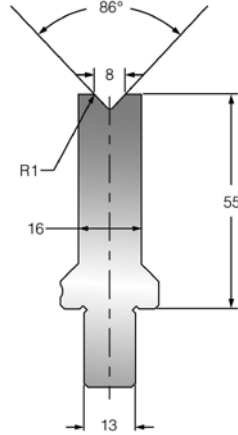
WM361

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM041	OZU-041	120	9,5	6	90°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM021	OZU-021	120	9,5	6	86°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM061	OZU-061	80	9,5	6	30°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM341	OZU-341	120	15,1	6	90°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM321	OZU-321	120	15,1	6	86°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM361	OZU-361	80	15,2	6	30°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

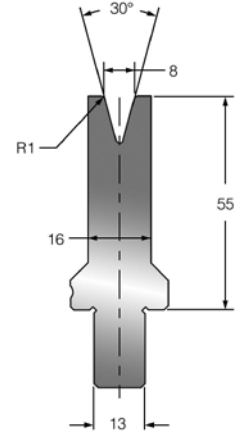
Alt Kalıp V Açıklığı = 8mm



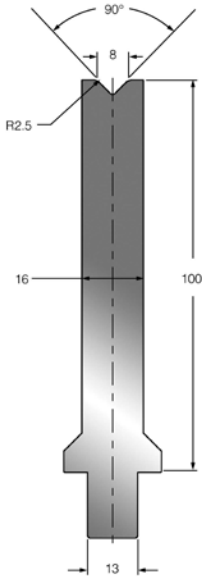
WM042



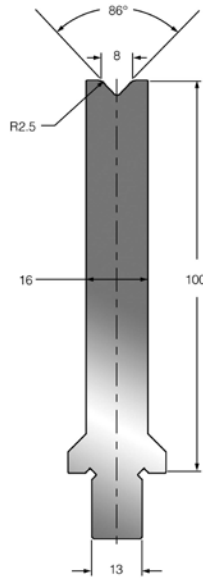
WM010



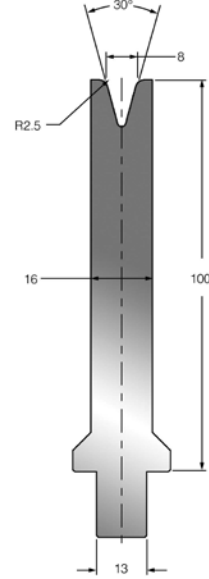
WM051



WM342



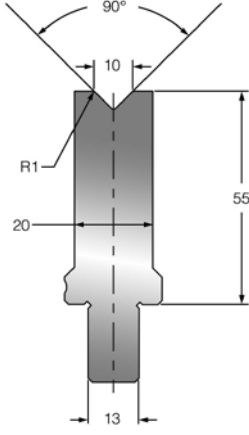
WM310



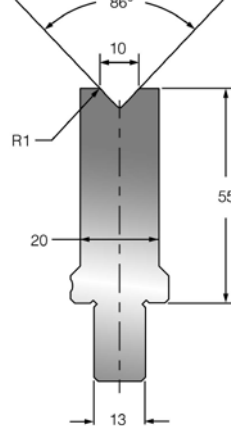
WM351

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM042	OZU-042	120	9,5	8	90°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM010	OZU-010	120	9,5	8	86°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM051	OZU-051	80	9,5	8	30°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM342	OZU-342	120	15,1	8	90°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM310	OZU-310	120	15,1	8	86°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM351	OZU-351	80	15	8	30°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

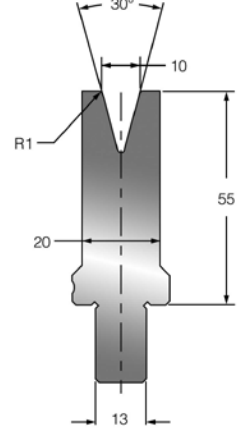
Alt Kalıp V Açıklığı = 10mm



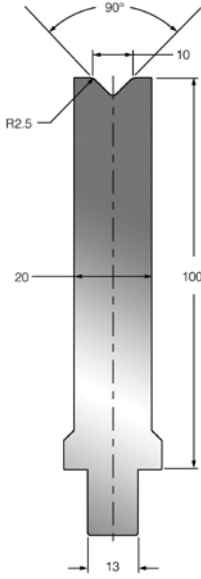
WM043



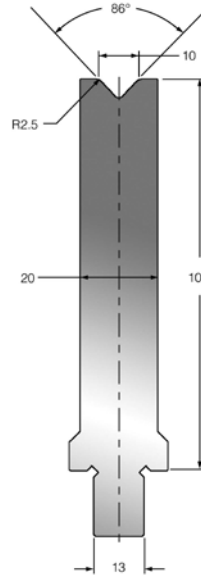
WM022



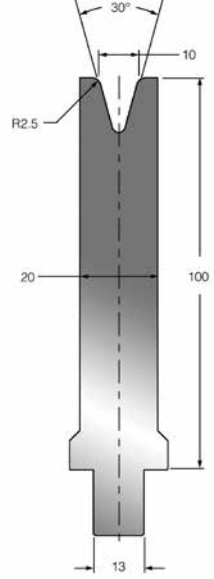
WM062



WM343



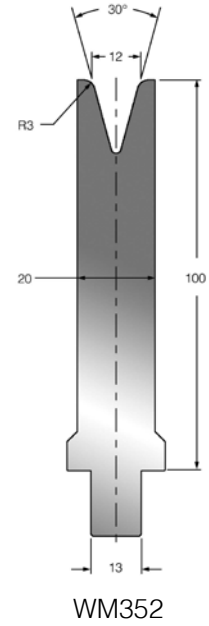
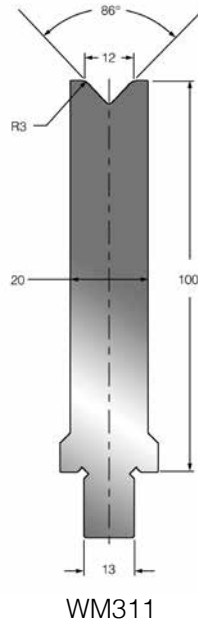
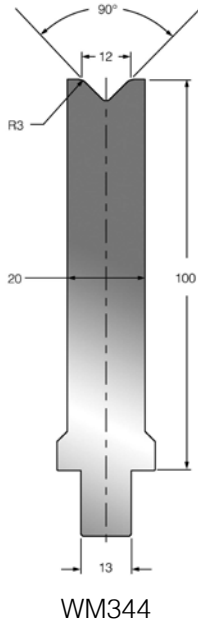
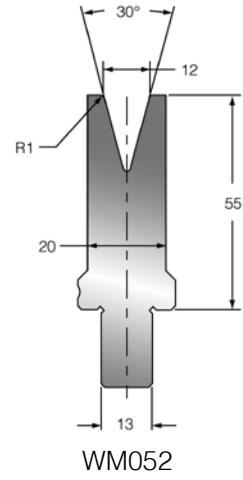
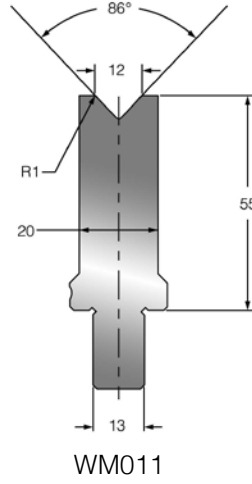
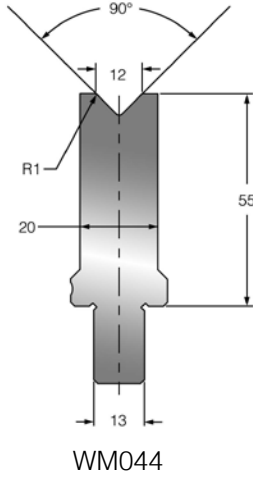
WM322



WM362

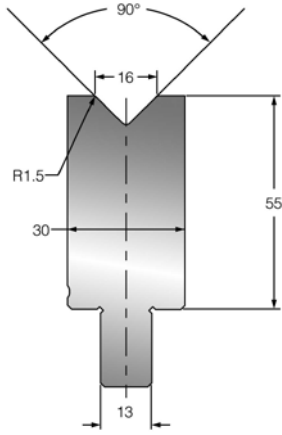
Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yüklenme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM043	OZU-043	120	11	10	90°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM022	OZU-022	120	11	10	86°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM062	OZU-062	80	10,5	10	30°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM343	OZU-343	120	17,9	10	90°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM322	OZU-322	120	17,9	10	86°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM362	OZU-362	80	17,7	10	30°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

Alt Kalıp V Açıklığı = 12mm

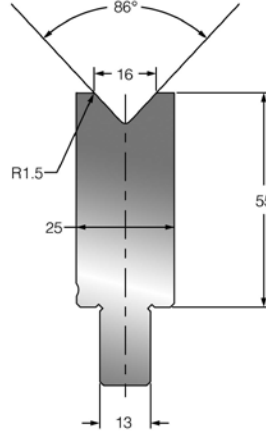


Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM044	OZU-044	120	11	12	90°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM011	OZU-011	120	11	12	86°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM052	OZU-052	80	10	12	30°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM344	OZU-344	120	17,8	12	90°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM311	OZU-311	120	17,8	12	86°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM352	OZU-352	80	17,4	12	30°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

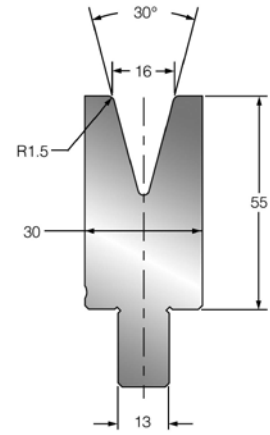
Alt Kalıp V Açıklığı = 16mm



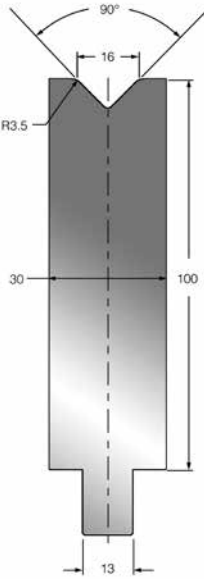
WM045



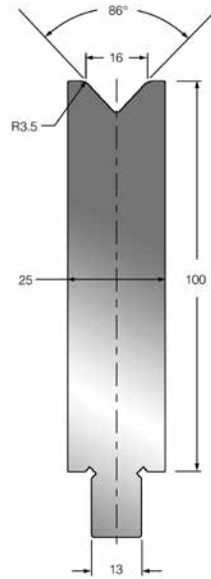
WM012



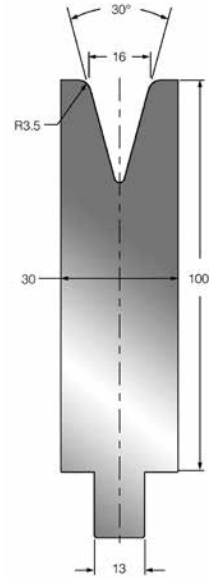
WM053



WM345



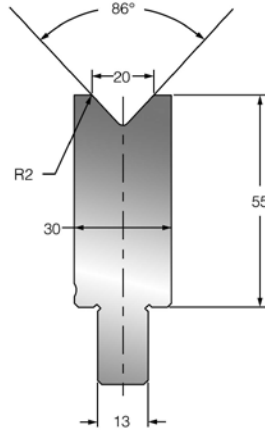
WM312



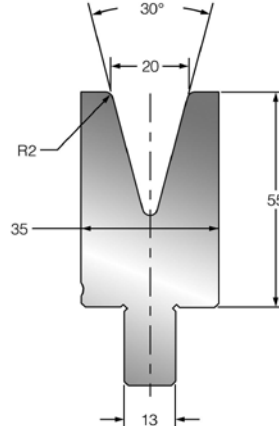
WM353

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM045	OZU-045	120	15	16	90°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM012	OZU-012	120	13	16	86°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM053	OZU-053	80	13,5	16	30°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM345	OZU-345	120	25,8	16	90°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM312	OZU-312	120	19,3	16	86°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM353	OZU-353	80	24,2	16	30°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

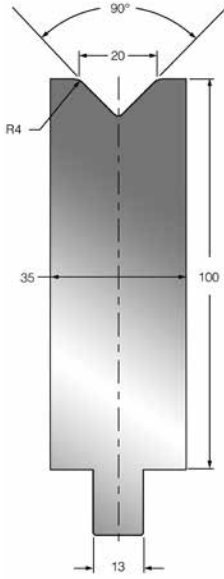
Alt Kalıp V Açıklığı = 20mm



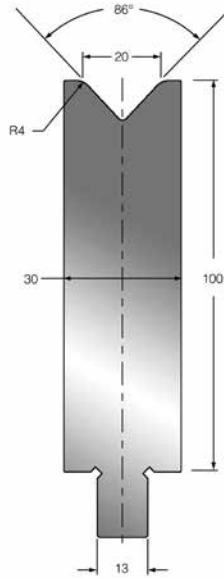
WM023



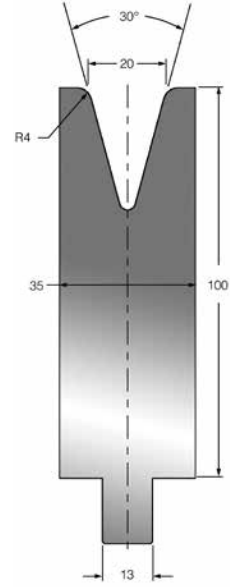
WM063



WM346



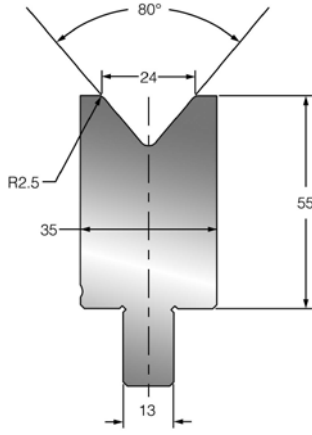
WM323



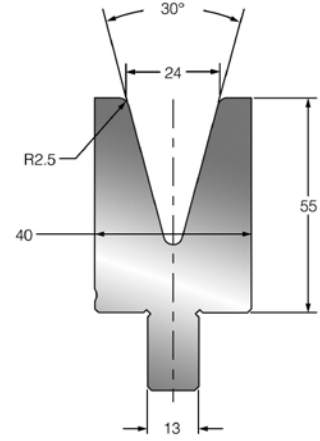
WM363

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yüklenme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM023	OZU-023	120	15	20	86°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM063	OZU-063	80	15	20	30°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM346	OZU-346	120	28,7	20	90°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM323	OZU-323	120	24,9	20	86°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM363	OZU-363	80	27,2	20	30°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

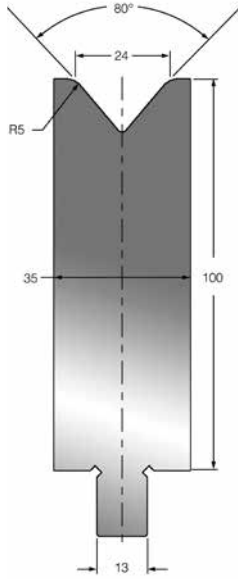
Alt Kalıp V Açıklığı = 24mm



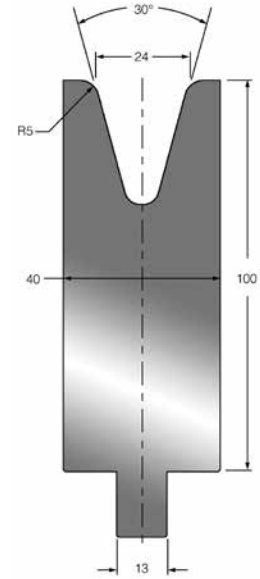
WM013



WM054



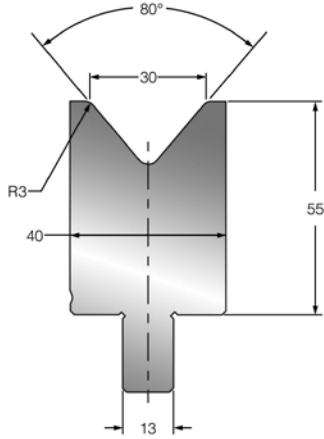
WM313



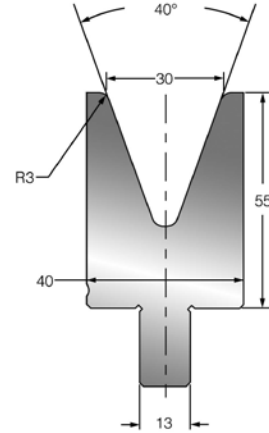
WM354

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yüklem t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM013	OZU-013	125	16	24	80°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM054	OZU-054	80	16	24	30°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM313	OZU-313	125	26,5	24	80°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM354	OZU-354	80	30,1	24	30°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

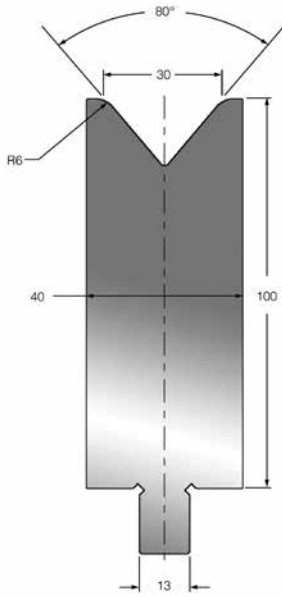
Alt Kalıp V Açıklığı = 30mm



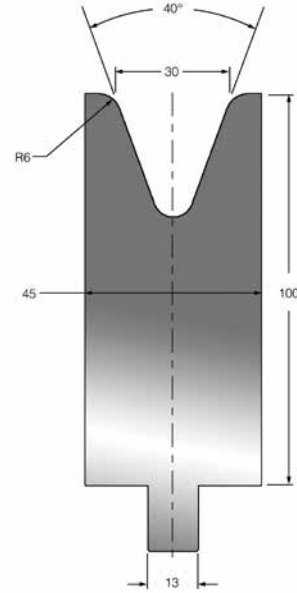
WM014



WM031



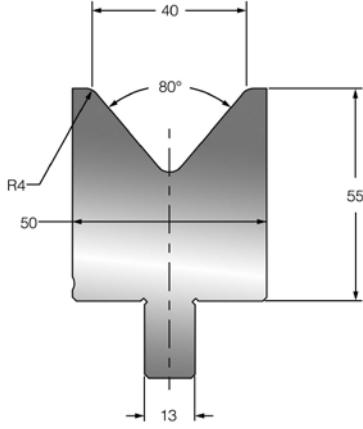
WM324



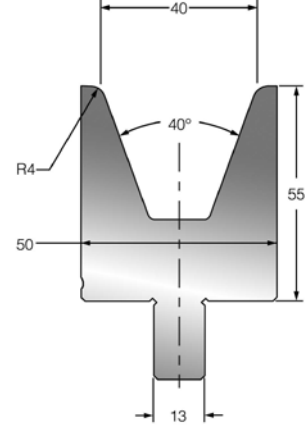
WM328

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM014	OZU-014	125	17	30	80°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM031	OZU-031	70	15	30	40°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM324	OZU-324	125	32,1	30	80°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM328	OZU-328	100	33,1	30	40°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

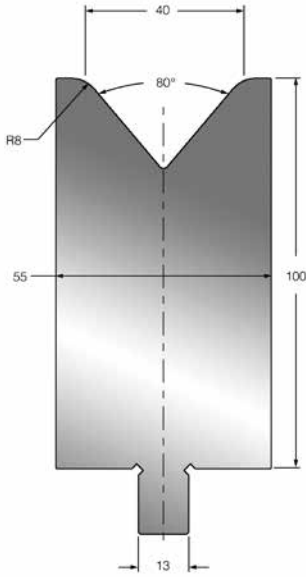
Alt Kalıp V Açıklığı = 40mm



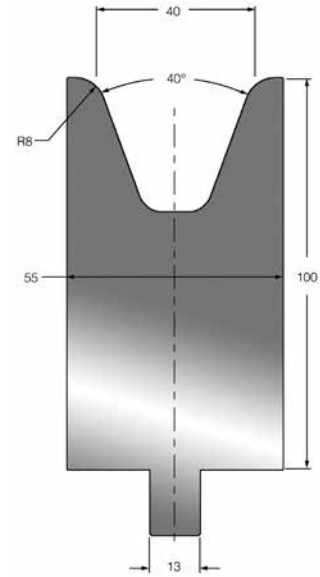
WM015



WM032



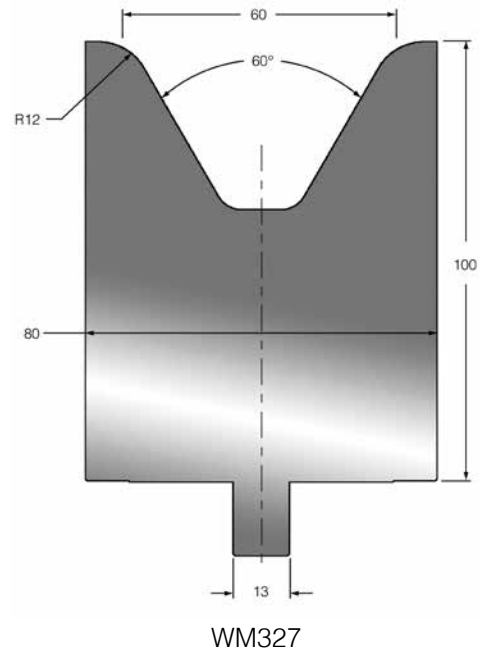
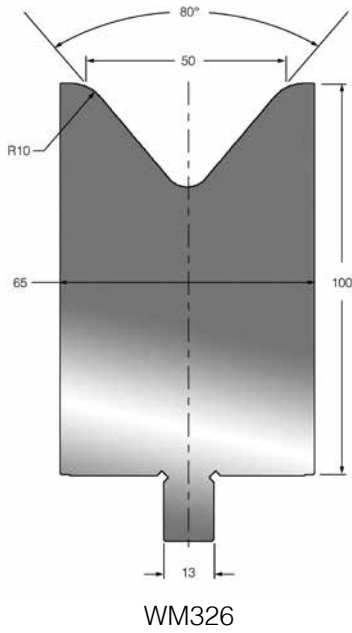
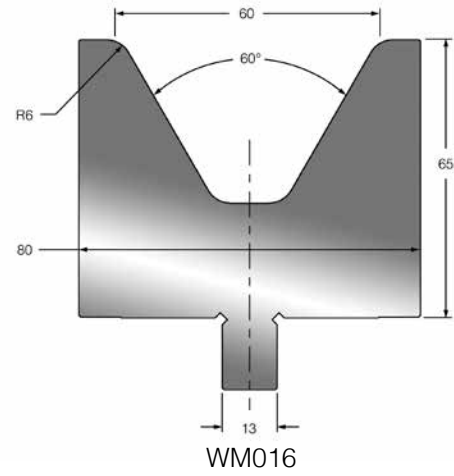
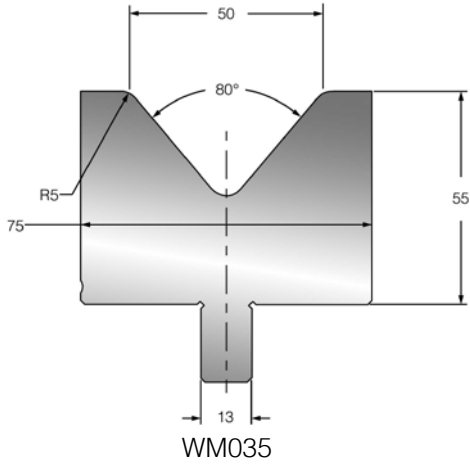
WM325



WM329

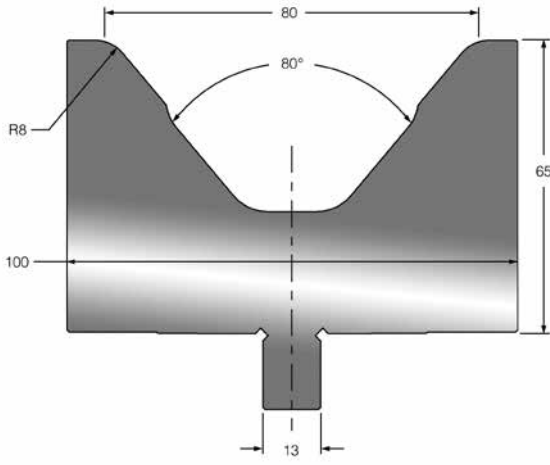
Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM015	OZU-015	125	21	40	80°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM032	OZU-032	80	17	40	40°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM325	OZU-325	125	41,9	40	80°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM329	OZU-329	125	54,1	40	40°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

Alt Kalıp V Açıklığı = 50 ve 60mm

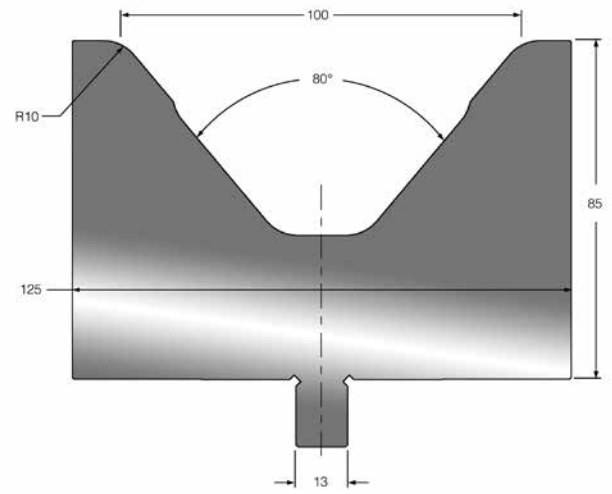


Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM035	OZU-035	150	29	50	80°	55	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM326	OZU-326	150	47,8	50	80°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM016	OZU-016	125	32	60	60°	65	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WM327	OZU-327	125	54,1	60	60°	100	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

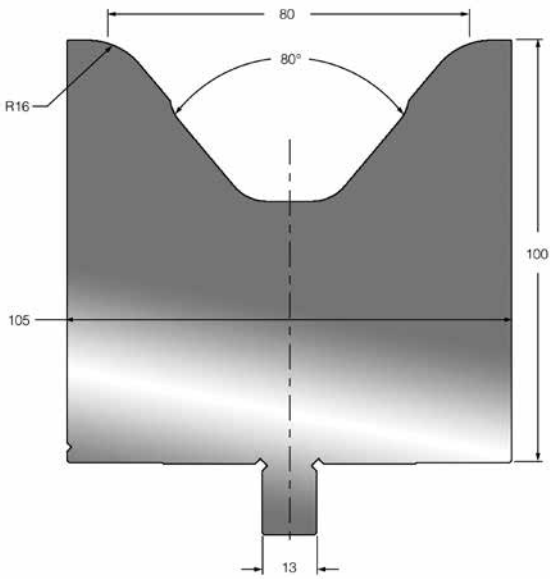
Alt Kalıp V Açıklığı = 80 ve 100mm



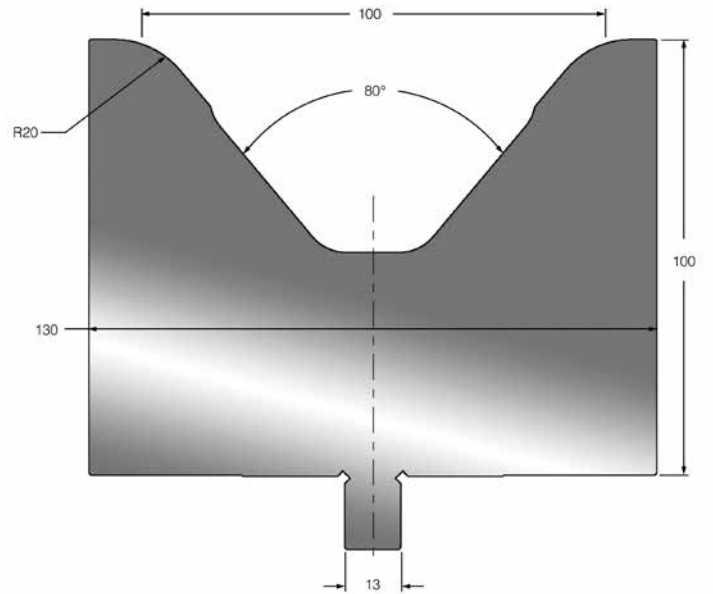
WM017



WM018



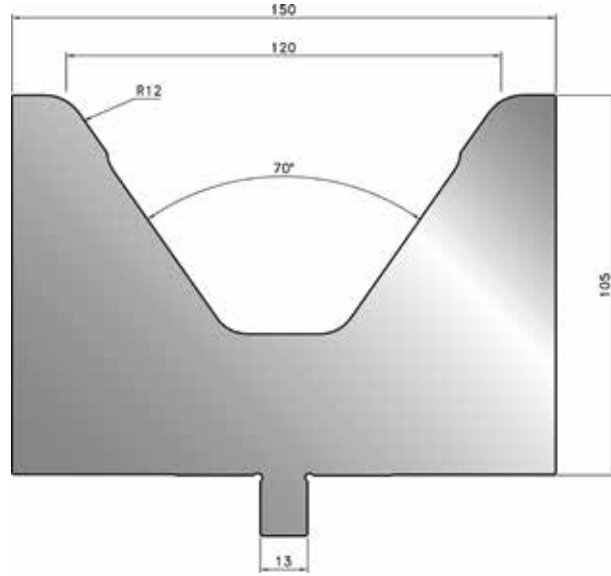
WM317



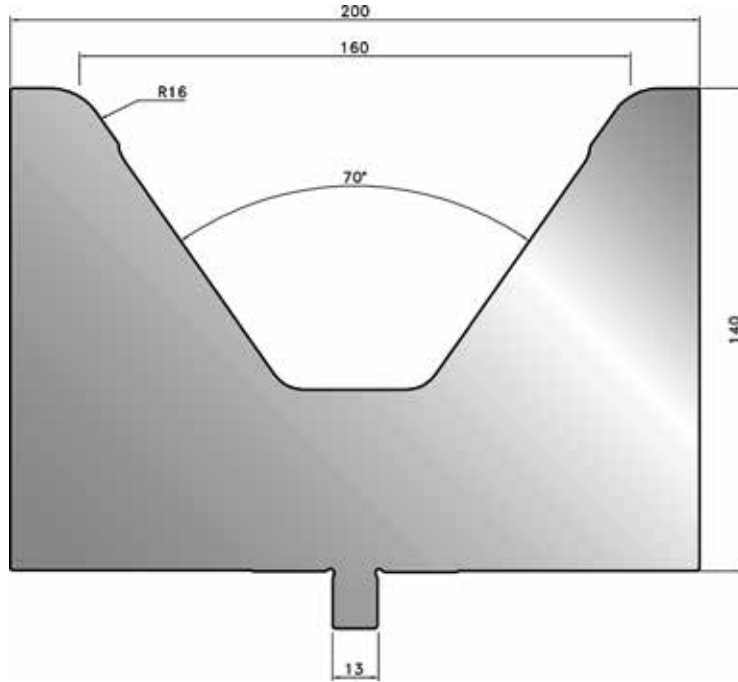
WM318

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM017	OZU-017	150	38,5	80	80°	65	515 / 200
WM317	OZU-317	150	70,6	80	80°	100	515 / 200
WM018	OZU-018	150	62,5	100	80°	65	515 / 200
WM318	OZU-318	150	81,5	100	80°	100	515 / 200

Alt Kalıp V Açıklığı = 120 ve 160mm



WM070



WM071

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yükleme t/m	Ağırlık Kg/m	V Açıklığı	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WM070	OZU-070	250	88,4	120	70°	105	515 / 200
WM071	OZU-071	250	153,8	160	70°	140	515 / 200

Ezme Üst Kalıpları



WP061



WP051



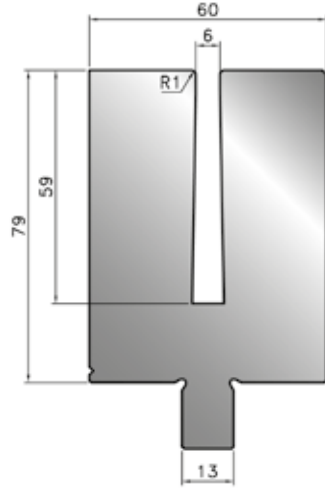
WP063



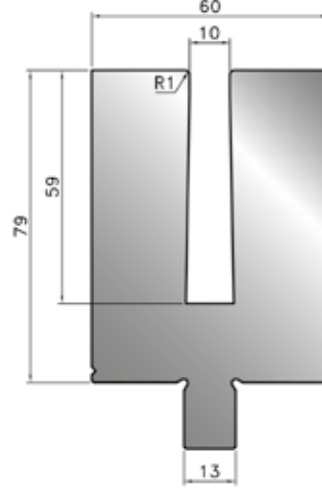
WP053

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	Açı	Yükseklik	Uygun boylar
WP061	BIU-061	50	20,2	28°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP051	BIU-051	100	22	28°	157	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP063	BIU-063	50	37,9	28°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı
WP053	BIU-053	100	37,9	28°	237	515 / 200 / 550 parçalı / 200 parçalı

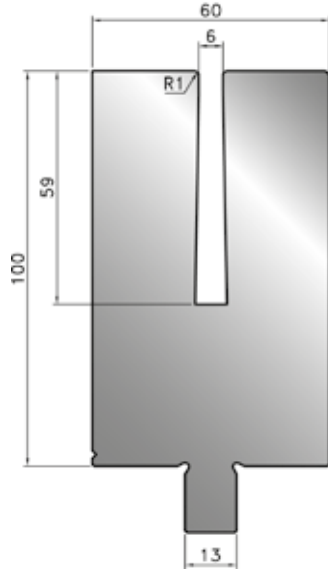
Ezme Alt Kalıpları



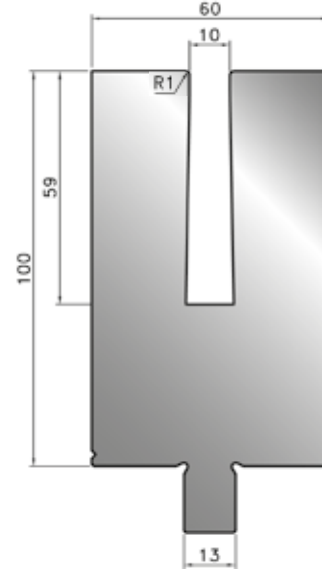
WM082



WM083



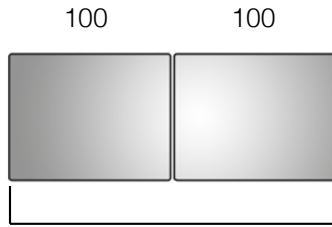
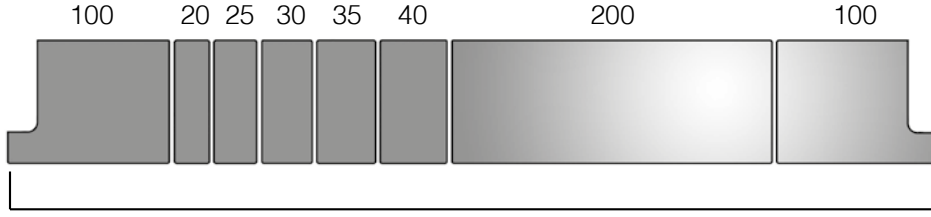
WM382



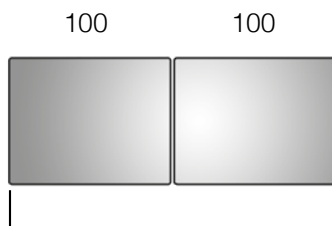
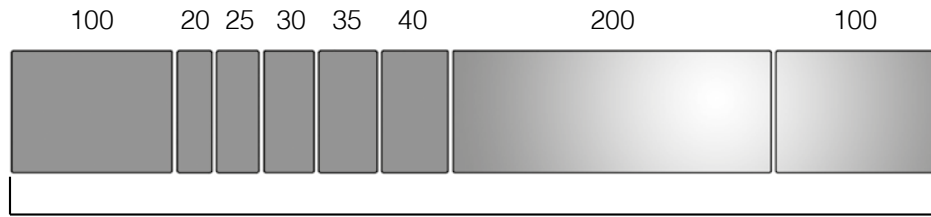
WM381

Toolspress Kat. No.	Wila Kat. No.	90° de maksimum yüklem t/m	Maks Yükleme T/m	Ağırlık Kg/m	U Açıklığı	Yükseklik	Uygun boylar
WM082	OZU-082	50	100	36	6	79	515 / 200
WM083	OZU-083	50	100	35	10	79	515 / 200
WM381	OZU-381	50	100	44,7	10	100	515 / 200
WM382	OZU-382	50	100	45	6	100	515 / 200

Üst Kalıplar

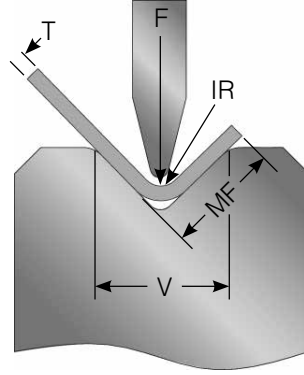


Alt Kalıplar



Pres Kuvvet Tablosu

- T = Malzeme Kalınlığı
 F = Pres Kuvveti (kN/m)
 IR = İç Radyus
 MF = Minimum Flanş
 V = Alt Kalıp V Açıklığı



Notlar

- * En uygun Alt Kalıp
- * F, kN cinsindedir
- T, MF, V ve IR mm cinsindedir

Malzeme 400 N / mm² Çelik

		6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
		4.5	6	7.5	9	12	15	18	22.5	30	37.5	45	52.5	60	67.5	75	90	MF
		1	1.3	1.6	1.9	2.6	3.2	3.8	4.8	6.4	8	9.6	11	13	14	16	19	IR
Malzeme Kalınlığı	0.75	52*	39	31	26													
	1	93	70*	56	47	35												
	1.25	145	109	87*	73	55	44											
	1.5	209	157	126	105*	79	63											
	1.75		214	171	143*	107	86	71										
	2			223	186	140*	112	93										
	2.5				291	218	175*	145	116									
	3					314	251	209*	168	126								
	3.5					428	342	285	228*	171	137							
	4						447	372	298*	223	179	149						
	4.5						566	471	377	283*	226	189	162					
	5								466	349*	279	233	200	175				
6								670	503	402*	335	287	251	223				
7									684	547*	456*	391	342	304	274			
8										715	596*	511*	447	397	358	298		
10												798*	698*	621	559	466		
12													1005	894*	804*	670		

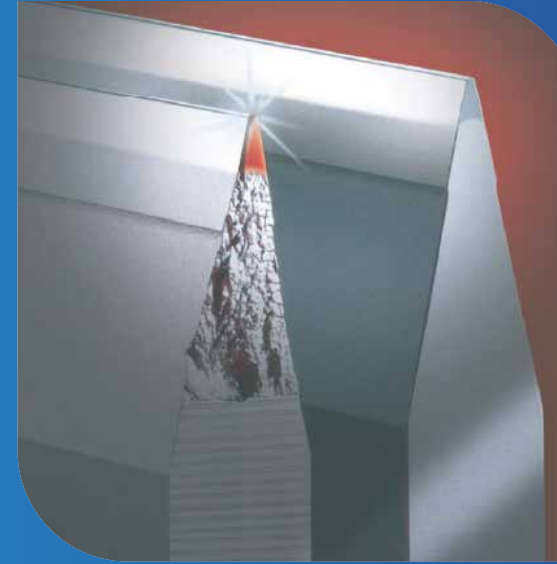
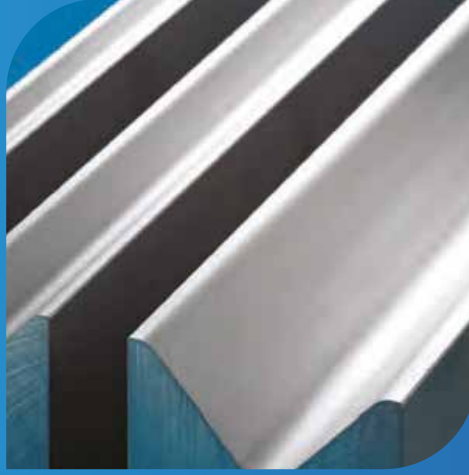
Malzeme 700 N / mm² Paslanmaz Çelik

		6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
		4.5	6	7.5	9	12	15	18	22.5	30	37.5	45	52.5	60	67.5	75	90	MF
		1	1.3	1.6	1.9	2.6	3.2	3.8	4.8	6.4	8	9.6	11	13	14	16	19	IR
Malzeme Kalınlığı	0.75	87*	65	52	44													
	1	155	116*	93	78	58												
	1.25	242	182	145*	121	91	73											
	1.5	349	262	209	175*	131	105											
	1.75		356	285	238*	178*	143	119										
	2			372	310	233*	186	155										
	2.5				485	364	291*	242	194									
	3					524	419	349*	279	209								
	3.5						570	475	380*	285	228							
	4							621	497*	372	298	248						
	4.5								628	471*	377	314	269					
	5									582*	466	388	333	291				
6									838	670*	559	479	419					
7										912*	760*	652	570	507				
8										1192	993*	851*	745	662	596			
10												1330*	1164*	1034	931	776		
12													1675	1490*	1340*	1118		

Yüksek Performans
Abkant Kalıbı
LVD Stili

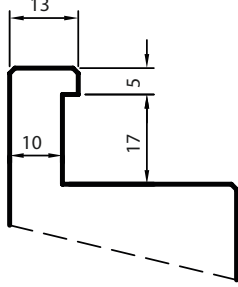
tools  **press**

A COMPANY OF  WILSON
TOOL GROUP

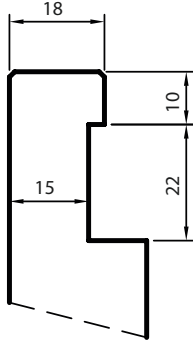


Üst kalıp bağlantısı

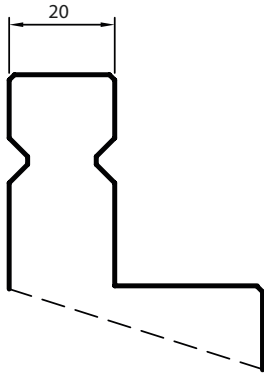
10



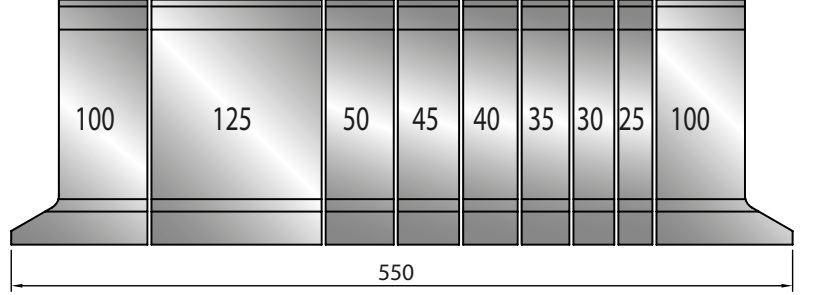
15



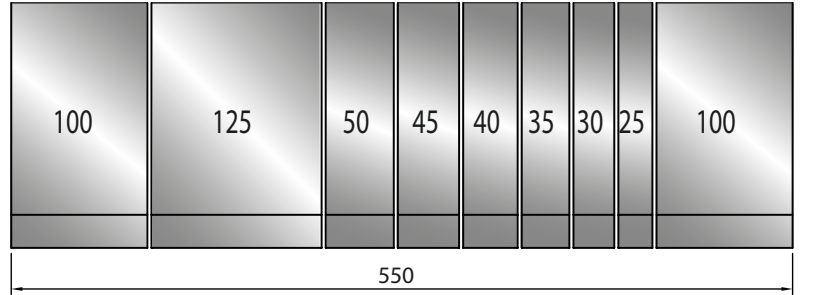
W



Parçalı için uygun üst kalıplar



Parçalı için uygun alt kalıplar



Toolspress

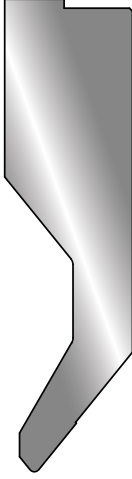
Tüm takımlar 42CRM04 ıslah çeliğinden üretilmiş olup, 23-28 Hrc'ye kadar ısıtılma işlemi uygulanarak sertleştirilmiştir.

55-58 Hrc'ye kadar indüksiyonla sertleştirilmiştir.



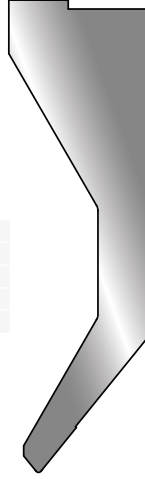
Üst Kalıplar

LPC10-LPC10W



MOD.	LPC10	LPC10W
R	2	2
H	159	159
α	78°	78°
kN/m	700	700

LPD10-LPD10W



MOD.	LPD10	LPD10W
R	1	1
H	159	159
α	78°	78°
kN/m	400	400

LPE10-LPE10W



MOD.	LPE10	LPE10W
R	1	1
H	159	159
α	78°	78°
kN/m	400	400

LPF10-LPF10W



MOD.	LPF10	LPF10W
R	1	1
H	159	159
α	26°	26°
kN/m	400	400

LPJ10-LPJ10W



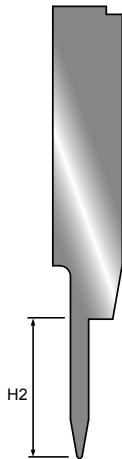
MOD.	LPJ10	LPJ10W
R	1	1
H	159	159
α	26°	26°
kN/m	400	400

LPR10-LPR10W



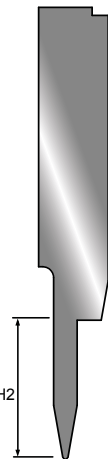
MOD.	LPR10	LPR10W
R	2	2
H	159	159
α	78°	78°
kN/m	800	800

LPP10.8-LPP10.8W



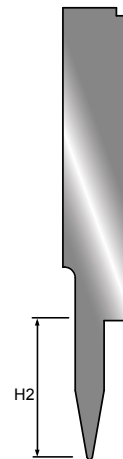
MOD.	LPPC10.8	LPPC10.8W
R	1	1
H1	169	169
H2	52	52
W	6,8	6,8
α	20°	20°
kN/m _{90°}	400	400

LPP10.10-LPP10.10W



MOD.	LPPC10.10	LPPC10.10W
R	1	1
H1	169	169
H2	52	52
W	8,8	8,8
α	20°	20°
kN/m _{90°}	400	400

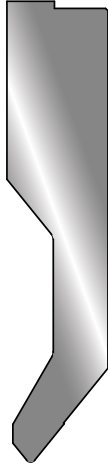
LPP10.12-LPP10.12W



MOD.	LPPC10.12	LPPC10.12W
R	1	1
H1	169	169
H2	52	52
W	10,8	10,8
α	20°	20°
kN/m _{90°}	400	400

Üst Kalıplar

LPC15-LPC15W



MOD.	LPC15	LPC15W
R	2	2
H	194	194
α	78°	78°
kN/m	800	800

LPD15-LPD15W



MOD.	LPD15	LPD15W
R	2	2
H	194	194
α	78°	78°
kN/m	750	750

LPE15-LPE15W



MOD.	LPE15	LPE15W
R	2	2
H	194	194
α	78°	78°
kN/m	500	500

LPF15-LPF15W



MOD.	LPF15	LPF15W
R	2	2
H	194	194
α	26°	26°
kN/m	500	500

LPJ15-LPJ15W



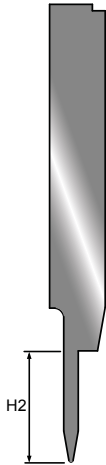
MOD.	LPJ15	LPJ15W
R	2	2
H	194	194
α	26°	26°
kN/m	500	500

LPR15-LPR15W



MOD.	LPR15	LPR15W
R	3	3
H	194	194
α	78°	78°
kN/m	1200	1200

LPP15.8-LPP15.8W



MOD.	LPP15.8	LPP15.8W
R	1	1
H1	214	214
H2	52	52
W	6,8	6,8
α	20°	20°
kN/m_90°	400	400

LPP15.10-LPP15.10W



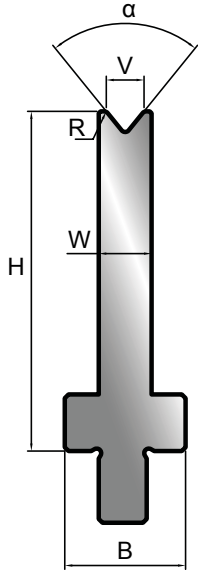
MOD.	LPP15.10	LPP15.10W
R	1	1
H1	214	214
H2	52	52
W	8,8	8,8
α	20°	20°
kN/m_90°	400	400

LPP15.12-LPP15.12W

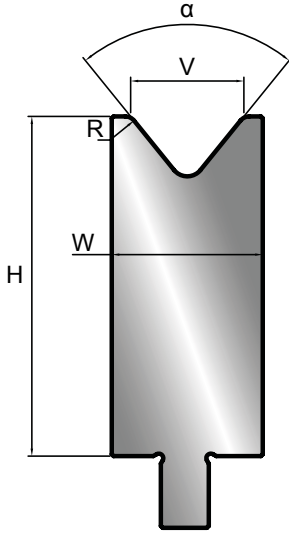


MOD.	LPP15.12	LPP15.12W
R	1	1
H1	214	214
H2	52	52
W	10,8	10,8
α	20°	20°
kN/m_90°	400	400

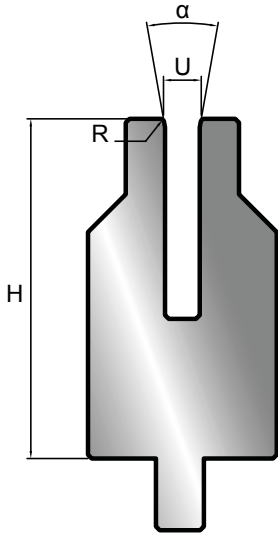
Alt Kalıplar



MOD.	V	α	W	B	R	H	kN/m
LM6.78	6	78	12	32	0,8	90/130	400
LM8.78	8	78	12	32	1	90/130	400
LM10.78	10	78	14	32	1,2	90/130	500
LM12.78	12	78	18	32	1,5	90/130	600
LM16.78	16	78	25	32	2	90/130	800
LM6.30	6	30	16	32	0,8	90/130	200
LM8.30	8	30	18	32	1	90/130	220
LM10.30	10	30	25	32	1,2	90/130	300

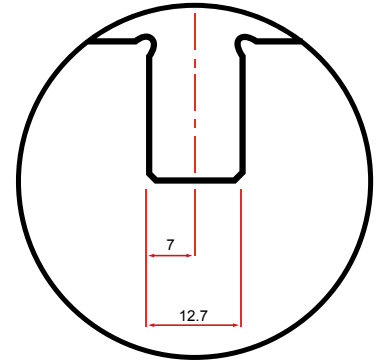


MOD.	V	α	W	R	H	kN/m
LM20.78	20	78	32	2,5	90/130	1000
LM24.78	24	78	32	3	90/130	1000
LM30.78	30	78	40	3	90/130	1100
LM40.78	40	78	50	3,5	90/130	1300
LM50.78	50	78	70	4	90/130	1500
LM60.78	60	78	70	5	90/130	1500
LM80.78	80	78	95	6	90/130	1500
LM100.78	100	78	120	8	90/130	1500
LM120.78	120	78	140	10	90/130	1500
LM12.30	12	30	32	1,5	90/130	380
LM16.30	16	30	32	2	90/130	380
LM20.30	20	30	40	2,5	90/130	380
LM24.30	24	30	45	3	90/130	550
LM30.30	30	30	56	4	90/130	550
LM40.30	40	30	76	5	90/130	600
LM50.30	50	30	95	6	90/130	780
LM30.60	30	60	42	3	90/130	500
LM40.60	40	60	55	3,5	90/130	660
LM50.60	50	60	70	4	90/130	1050
LM60.60	60	60	80	5	90/130	1350
LM80.60	80	60	102	6	90/130	1750
LM100.60	100	60	125	8	90	1500
LM120.60	120	60	140	10	90	1300



MOD.	U	α	R	H	kN/m
LHD08	8	20	1	90/130	350
LHD10	10	20	1	90/130	350
LHD12	12	20	1	90/130	350

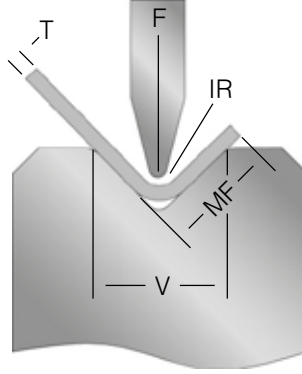
Alt kalıp bağlantısı



Pres Kuvvet Tablosu

90° Havada Büküm için Gerekli Pres Kuvveti

T = Malzeme Kalınlığı
F = Pres Kuvveti (kN/m)
IR = İç Radyus
MF = Minimum Flanş
V = Alt Kalıp V Açıklığı



Notlar

- * En uygun alt kalıp
- F, kN cinsindedir
- T, MF, V ve IR mm cinsindedir

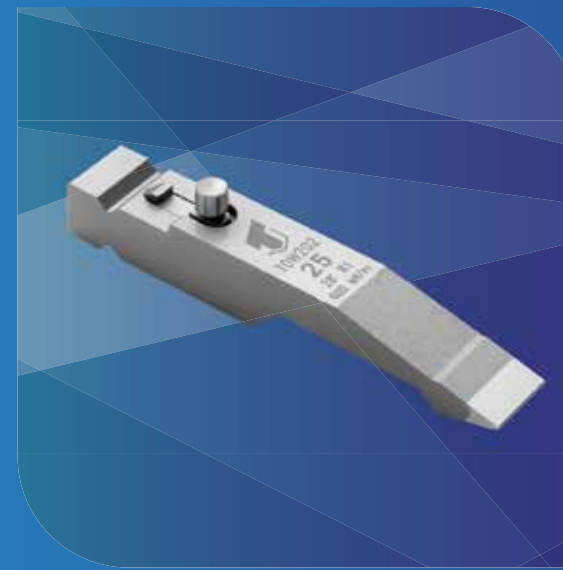
		Malzeme 400 N / mm ² Çelik															
		68	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
		4.56	7.59	12	15	18	22.53	30	40	50	60	70	80	90	100	120	F
		11	.3	1.61	.9	2.63	.2	3.84	.8	6.48	9.61	11	31	41	61	91	R
Malzeme Kalınlığı	0.75	52*	39	31	26												
	1.9	3	70*	56	47	35											
	1.25	145	109	87*	73	55	44										
	1.5	209	157	126	105*	79	63										
	1.75		214	171	143*	107	86	71									
	2			223	186	140*	112	93									
	2.5				291	218	175*	145	116								
	3					314	251	209*	168	126							
	3.5					428	342	285	228*	171	137						
	4						447	372	298*	223	179	149					
	4.5						566	471	377	283*	226	189	162				
	5								466	349*	279	233	200	175			
6								670	503	402*	335	287	251	223			
7									684	547*	456*	391	342	304	274		
8										715	596*	511*	447	397	358	298	
10												798*	698*	621	559	466	
12													1005	894*	804*	670	

		Malzeme 700 N / mm ² Paslanmaz Çelik															
		68	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
		4.56	7.59	12	15	18	22.53	30	40	50	60	70	80	90	100	120	F
		11	.3	1.61	.9	2.63	.2	3.84	.8	6.48	9.61	11	31	41	61	91	R
Malzeme Kalınlığı	0.75	87*	65	52	44												
	1	155	116*	93	78	58											
	1.25	242	182	145*	121	91	73										
	1.5	349	262	209	175*	131	105										
	1.75		356	285	238*	178*	143	119									
	2			372	310	233*	186	155									
	2.5				485	364	291*	242	194								
	3					524	419	349*	279	209							
	3.5						570	475	380*	285	228						
	4							621	497*	372	298	248					
	4.5								628	471*	377	314	269				
	5									582*	466	388	333	291			
6									838	670*	559	479	419				
7										912*	760*	652	570	507			
8										1192	993*	851*	745	662	596		
10												1330*	1164*	1034	931	776	
12													1675	1490*	1340*	1118	

Yüksek Performans
Abkant Kalıbı
Trumpf® Stili

tools  **press**

A COMPANY OF  WILSON
TOOL GROUP



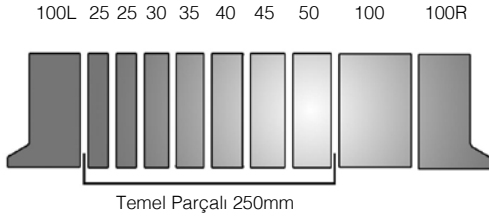
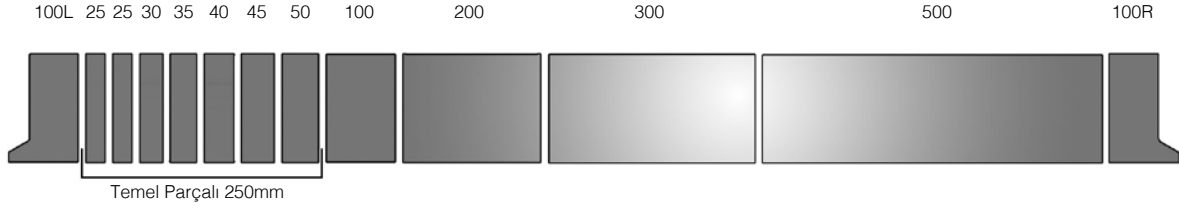




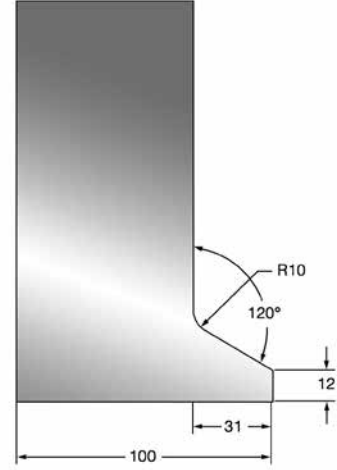
12,7 kg'ın altındaki tüm üst kalıplarda emniyet mandalı standarttır.
Tüm kalıplar 55 - 58 HRC'ye kadar indüksiyonla sertleştirilmiş
42CrMo4'ten İslah Çeliğinden yapılmıştır.

Açıklama	Açıklama	Açıklama
Üst kalıp mandal tertibatı - 10mm	Üst kalıp mandal tertibatı - 24mm	Üst kalıp mandal tertibatı - 30mm
Açıklama	Açıklama	
Üst kalıp mandal tertibatı - 35mm	Üst kalıp mandal tertibatı - 45mm	

Parçalı Sistem – Üst Kalıplar



550 mm parçalı



Model B							
Set	100L	250X	100	200	300	500	100R
1050	1	1	1	1	1	0	1
1250	1	1	1	2	1	0	1
2050	1	1	1	1	1	2	1
2550	1	1	1	1	1	3	1
3050	1	1	1	1	1	4	1
4050	1	1	1	1	1	6	1

50kg/m'ye kadar ağırlığa sahip kalıp setleri için parçalı model

Set	100L	250X	100	200	300	500	100R
1050	1	1	1	1	1	0	1
1250	1	1	1	2	1	0	1
2050	1	1	1	3	3	0	1
2550	1	1	1	4	4	0	1
3050	1	1	1	5	5	0	1
4050	1	1	1	7	7	0	1

Ağırlığı 50kg/m'den fazla olan kalıp setleri için parçalı model

Model A				
Set	100L	250X	100	100R
1050A	1	1	6	1
1250A	1	1	8	1
2050A	1	1	16	1

Versiyon B nin avantajları

- Yüksek esneklik
- Daha az takım değişimi
- Daha kısa kalıp yerleştirme süresi
- En çok tercih edilen ve önerilen versiyon
- Düşük satınalma maliyeti

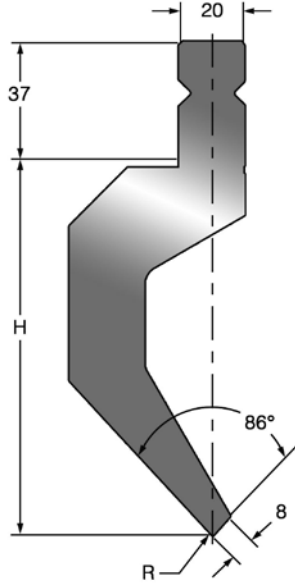
Versiyon A nin avantajları

- Maksimum esneklik
- Her bir parçanın ağırlığı çok düşüktür
- Minimum kalıp yerleştirme süresi
- Tüm kalıplar dikey ve yatay olarak yüklenebilir

PARÇALI SİSTEM MODEL B/A

A-parçalı bir üst kalıp bloku ile B-parçalı bir alt kalıp bloğunun birlikte kullanımı herhangi bir soruna yol açmaz.

Üst Kalıplar



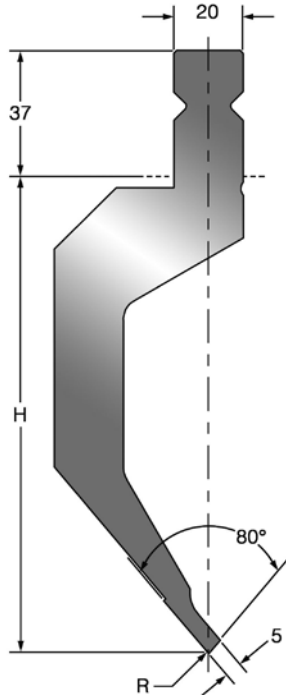
Toolspress Profili	TOW200
Trumpf Profili	OW200/K
Radyus	R1
Açı	86°
Yükseklik	120
Maksimum Yükleme:	800 kN/m
Ağırlık:	29,1 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları									
R0,5	R1,6	R2	R2,3	R2,5	R3	R3,2	R4	Radyus	
86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	Açı	
119,8	119,2	119,2	119	119	118,7	118,6	118,3	Yükseklik	

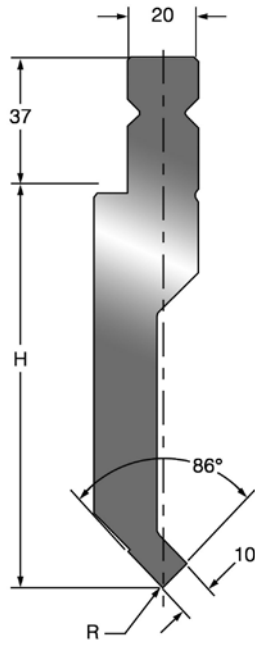
Üst Kalıplar



Toolspress Profili	TOW280
Trumpf Profili	OW280/K
Radyus	R0,5
Açı	80°
Yükseklik	140
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	30,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Üst Kalıplar



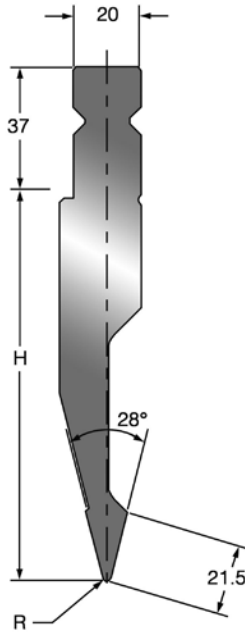
Toolspress Profili	TOW201
Trumpf Profili	OW201/K
Radyus	R1
Açı	86°
Yükseklik	120
Maksimum Yükleme:	800 kN/m
Ağırlık:	24,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları								
R0,5	R1,6	R2	R2,3	R2,5	R3	R3,2	R4	Radyus
86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	Açı
119,8	119,4	119,2	119	119	118,8	118,6	118,2	Yükseklik

Üst Kalıplar



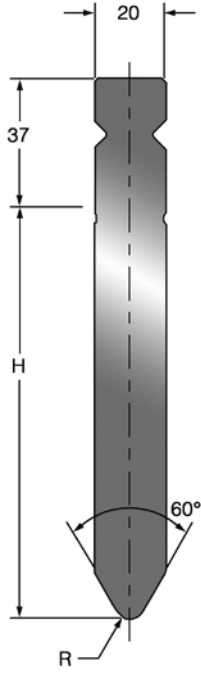
Toolspress Profili	TOW202
Trumpf Profili	OW202/K
Radyus	R1
Açı	28°
Yükseklik	120
Maks. Yükleme (Bükme):	600 kN/m
Maks. Yükleme (Düzleştirme):	800 kN/m
Ağırlık:	19,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları								
R0,5	R1,6	R2	R2,3	R2,5	R3	R3,2	R4	Radyus
28°	28°	28°	28°	28°	28°	28°	28°	Açı
119,8	117,2	116	115,1	114,4	112,8	112,7	109,8	Yükseklik

Üst Kalıplar



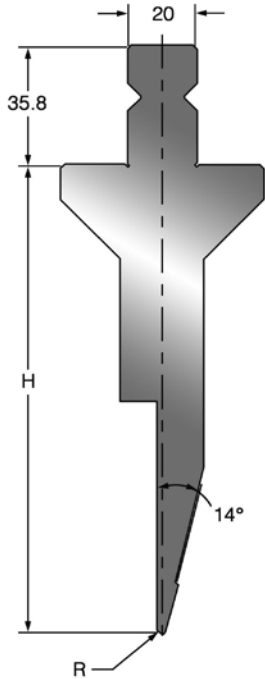
Toolspress Profili	TOW203
Trumpf Profili	OW203/K
Radyus	R4
Açı	60°
Yükseklik	120
Maksimum Yükleme:	1800 kN/m
Ağırlık:	23,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları							
R2	R2,5	R3	R4,7	R5	R6	R6,35	Radyus
60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	Açı
119,8	119,8	119,8	119,1	118,8	117,6	117,2	Yükseklik

Üst Kalıplar



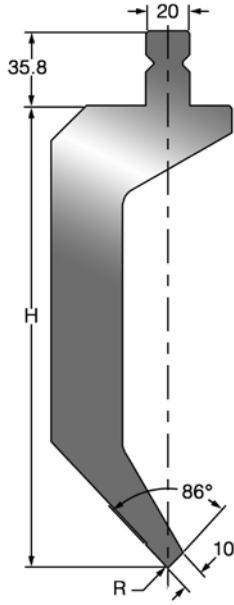
Toolspress Profili	TOW210
Trumpf Profili	OW210
Radyus	R1
Açı	28°
Yükseklik	140
Maks. Yükleme (Bükme):	400 kN/m
Maks. Yükleme (Düzleştirme):	1300 kN/m
Ağırlık:	28,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları	
R0,5	Radyus
28°	Açı
139,8	Yükseklik

Üst Kalıplar



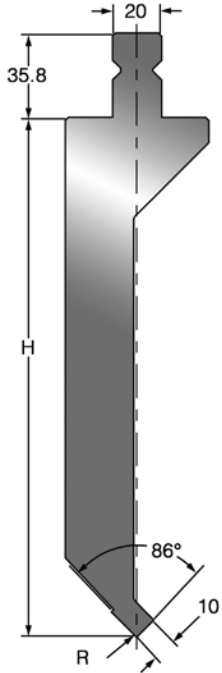
Toolspress Profili	TOW200S
Trumpf Profili	OW200/S
Radyus	R1
Açı	86°
Yükseklik	220
Maksimum Yükleme:	800 kN/m
Ağırlık:	66,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	300
Uzunluk 1050	200
Model A	Sağ boynuz
Açıklama	Sol boynuz
Uzunluk 2050	100
Uzunluk 1250	50
Uzunluk 1050	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları										
R0,5	R1,6	R2	R2,3	R2,5	R3	R3,2	R4	R6	Radyus	
86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	Açı
219,8	219,2	219,2	219	218,7	218,5	218,5	218,3	217,5		Yükseklik

Üst Kalıplar



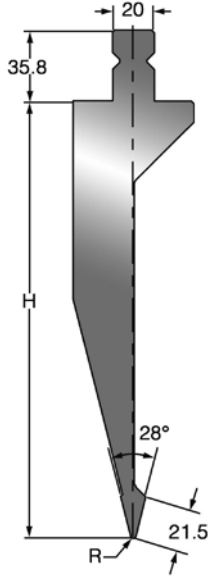
Toolspress Profili	TOW201S
Trumpf Profili	OW201/S
Radyus	R1
Açı	86°
Yükseklik	220
Maksimum Yükleme:	800 kN/m
Ağırlık:	57,0 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	300
Uzunluk 1050	200
Model A	Sağ boynuz
Açıklama	Sol boynuz
Uzunluk 2050	100
Uzunluk 1250	50
Uzunluk 1050	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları										
R0,5	R1,6	R2	R2,3	R2,5	R3	R3,2	R4	Radyus		
86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	86°	Açı
219,8	219,4	219,2	219	218,7	218,8	218,6	218,3			Yükseklik

Üst Kalıplar



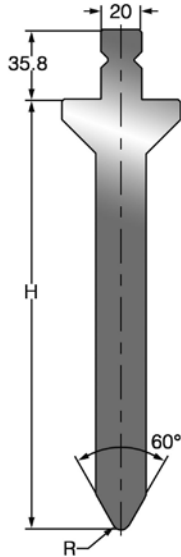
Toolspress Profili	TOW202S
Trumpf Profili	OW202/S
Radyus	R1
Açı	28°
Yükseklik	220
Maks. Yükleme (Bükme):	600 kN/m
Maks. Yükleme (Düzleştirme):	800 kN/m
Ağırlık:	49,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları									
R0,5	R1,6	R2	R2,3	R2,5	R3	R3,2	R4	Radyus	
28°	28°	28°	28°	28°	28°	28°	28°	Açı	
219,8	217,8	216	215,6	214	212,8	212,7	209,8	Yükseklik	

Üst Kalıplar

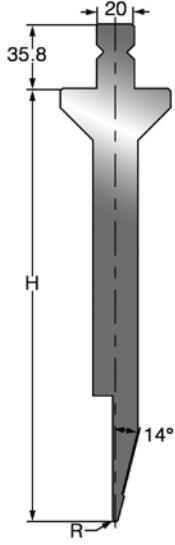


Toolspress Profili	TOW203S
Trumpf Profili	OW203/S
Radyus	R4
Açı	60°
Yükseklik	220
Maksimum Yükleme:	2500 kN/m
Ağırlık:	52,1 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	300
Uzunluk 1050	200
Model A	Sağ boynuz
Açıklama	Sol boynuz
Uzunluk 2050	100
Uzunluk 1250	50
Uzunluk 1050	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları									
R2	R2,5	R3	R4,7	R5	R6	R6,35	R8	R10	Radyus
60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	28°	Açı
219,8	219,8	219,8	219	218,6	217,6	217,2	220	220	Yükseklik



Toolspress Profili	TOW210S
Trumpf Profili	OW210/S
Radyus	R1
Açı	28°
Yükseklik	240
Maks. Yükleme (Bükme):	400 kN/m
Maks. Yükleme (Düzleştirme):	1300 kN/m
Ağırlık:	47,7 kg/m

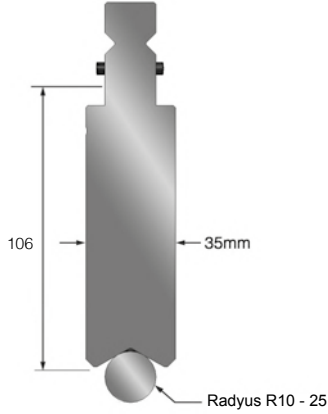
Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Uygun üst kalıp uç radyusları	
R0,5	Radyus
28°	Açı
239,8	Yükseklik

Radyus Üst Kalıpları

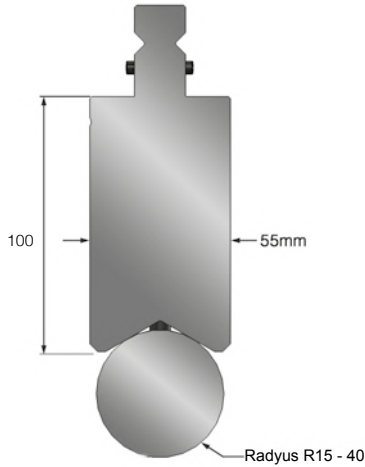
- Sertleştirilmiş adaptörler ve insertler
- 40mm 'ye varan standart radyus boyutları
- İntert adaptörleri 42CrMo4 malzemeden yapılmış olup sertleştirilmiş ve taşlanmışır.
- Uç radyuslar C50 'den yapılmış olup sertleştirilmiş ve taşlanmışır.



Toolspress Profili	TOW308
Trumpf Profili	OW308/K
Radyus	10-25
Yükseklik	106
Maksimum Yükleme:	1300 kN/m
Ağırlık:	33,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	500
	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Merkezeleme pimi ile gelir



Toolspress Profili	TOW308S
Trumpf Profili	OW308/S
Radyus	15-40
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	46,5 kg/m

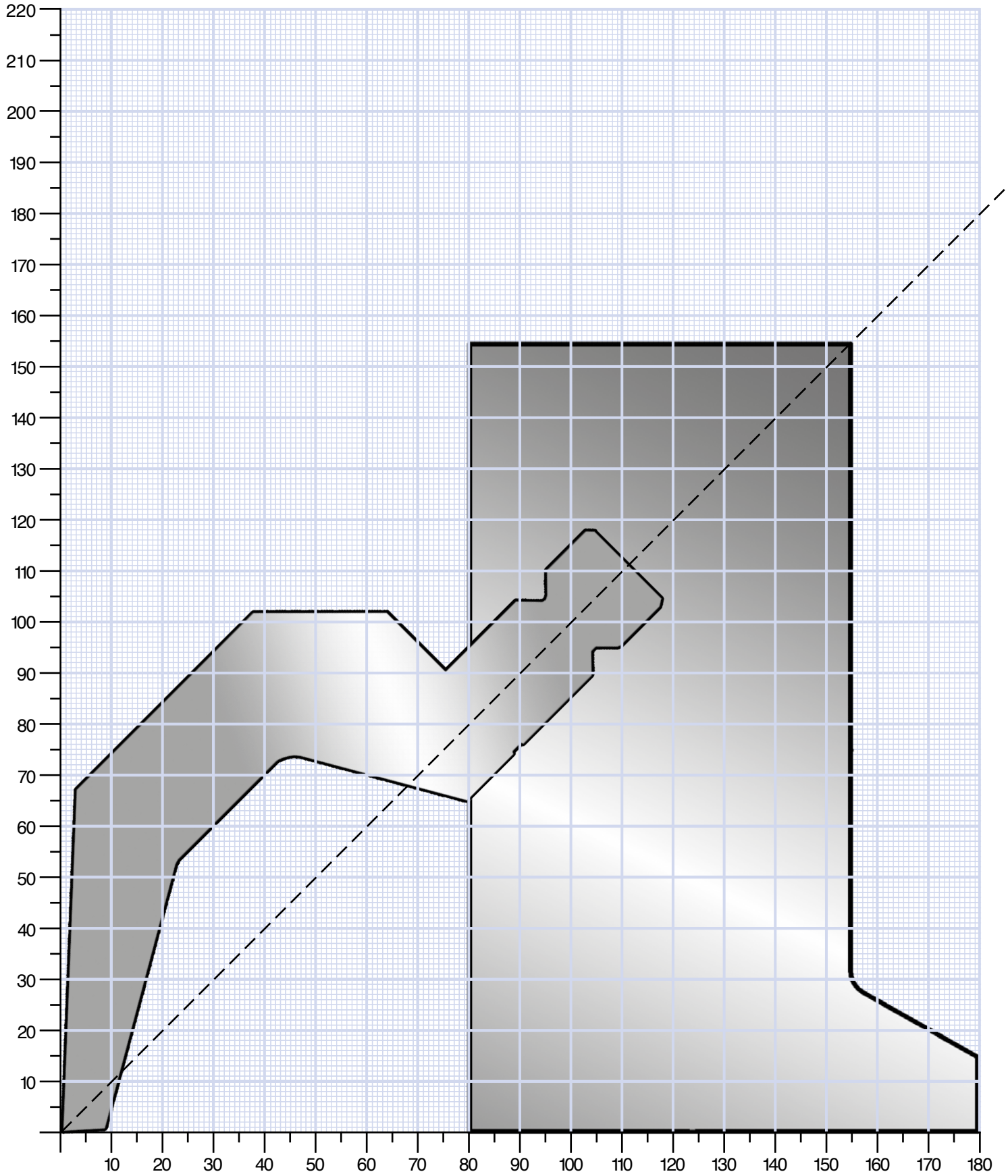
Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	250
Uzunluk 3050	550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	500
	300
Model A	200
Açıklama	Sağ boynuz
Uzunluk 2050	Sol boynuz
Uzunluk 1250	100
Uzunluk 1050	50
	45
	40
	35
	30
	25

Standart Uç Radyusu

10	15	20	25	30	35	40
----	----	----	----	----	----	----

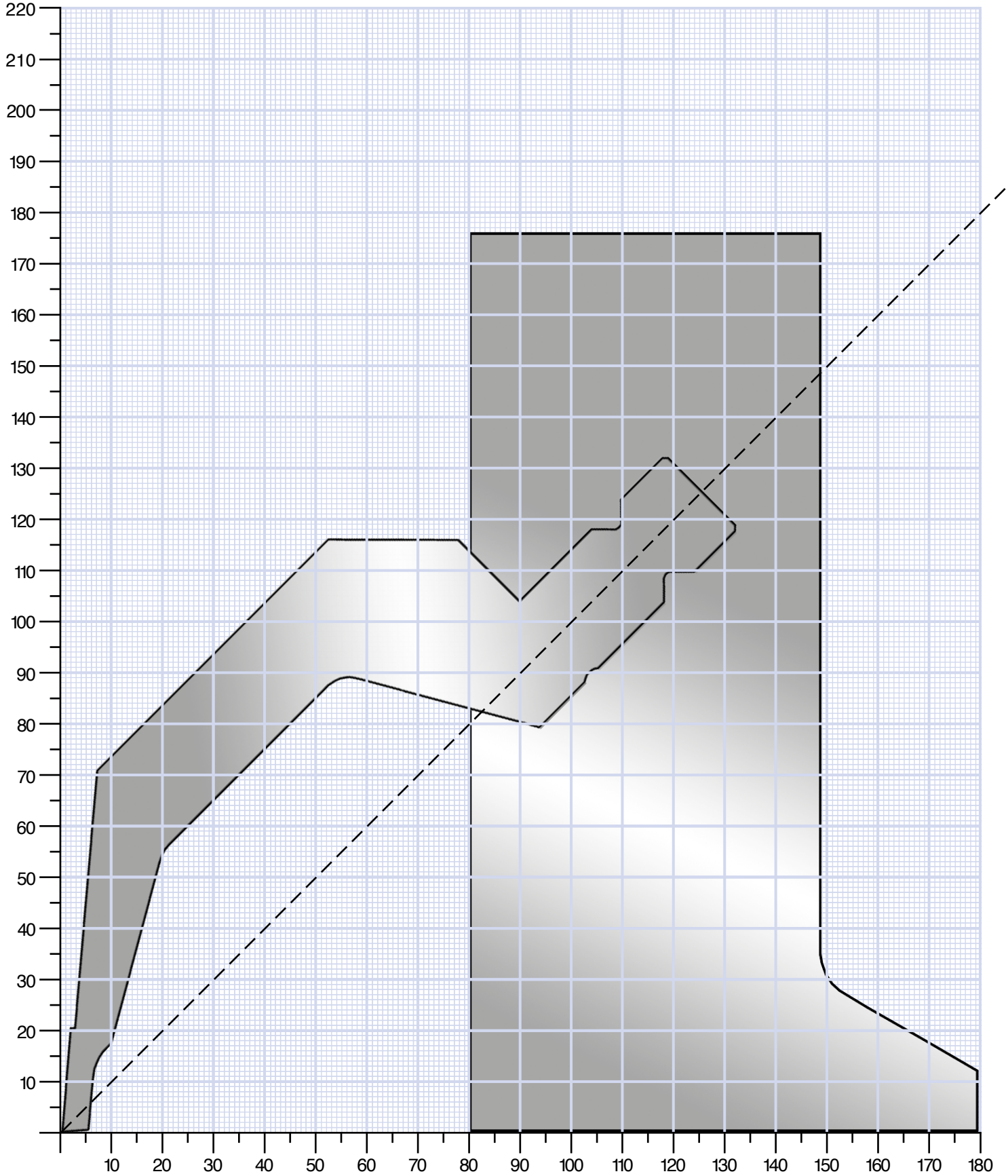
Diğer Uç Radyusları talep üzerine temin edilmektedir

TOW200 Üst Kalıplar

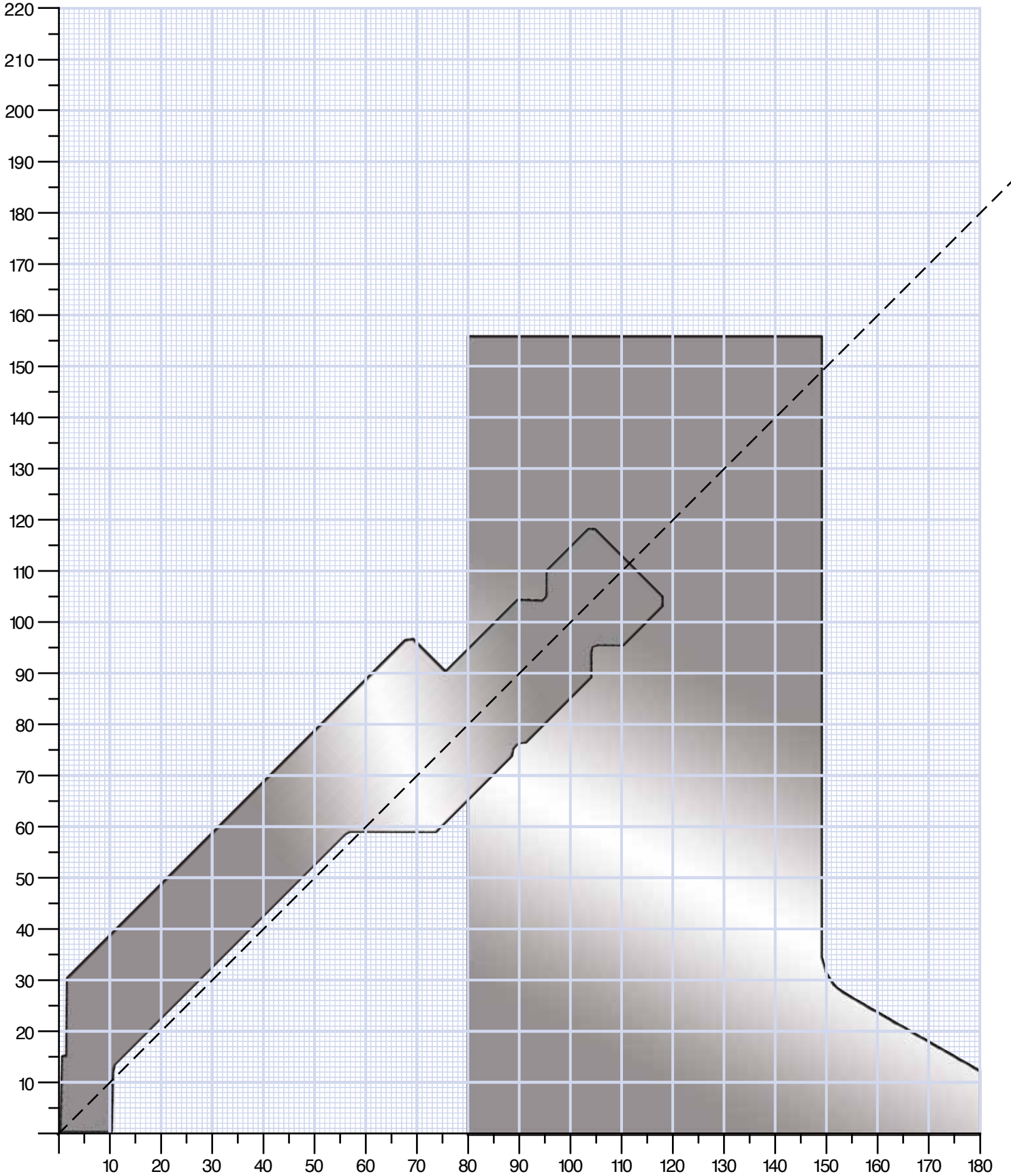


Büküm Limit Grafiği

TOW280 Üst Kalıplar

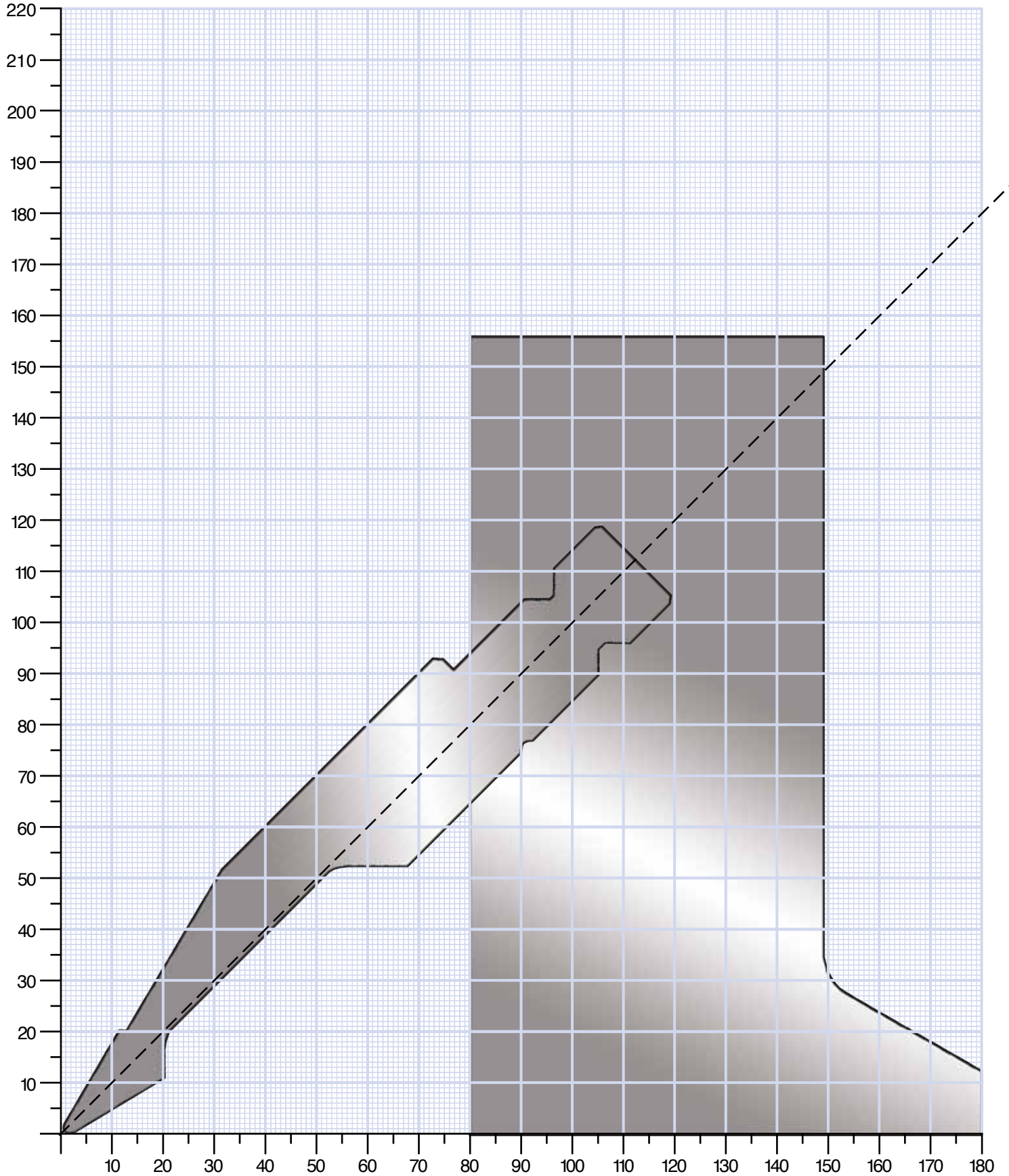


TOW201 Üst Kalıplar



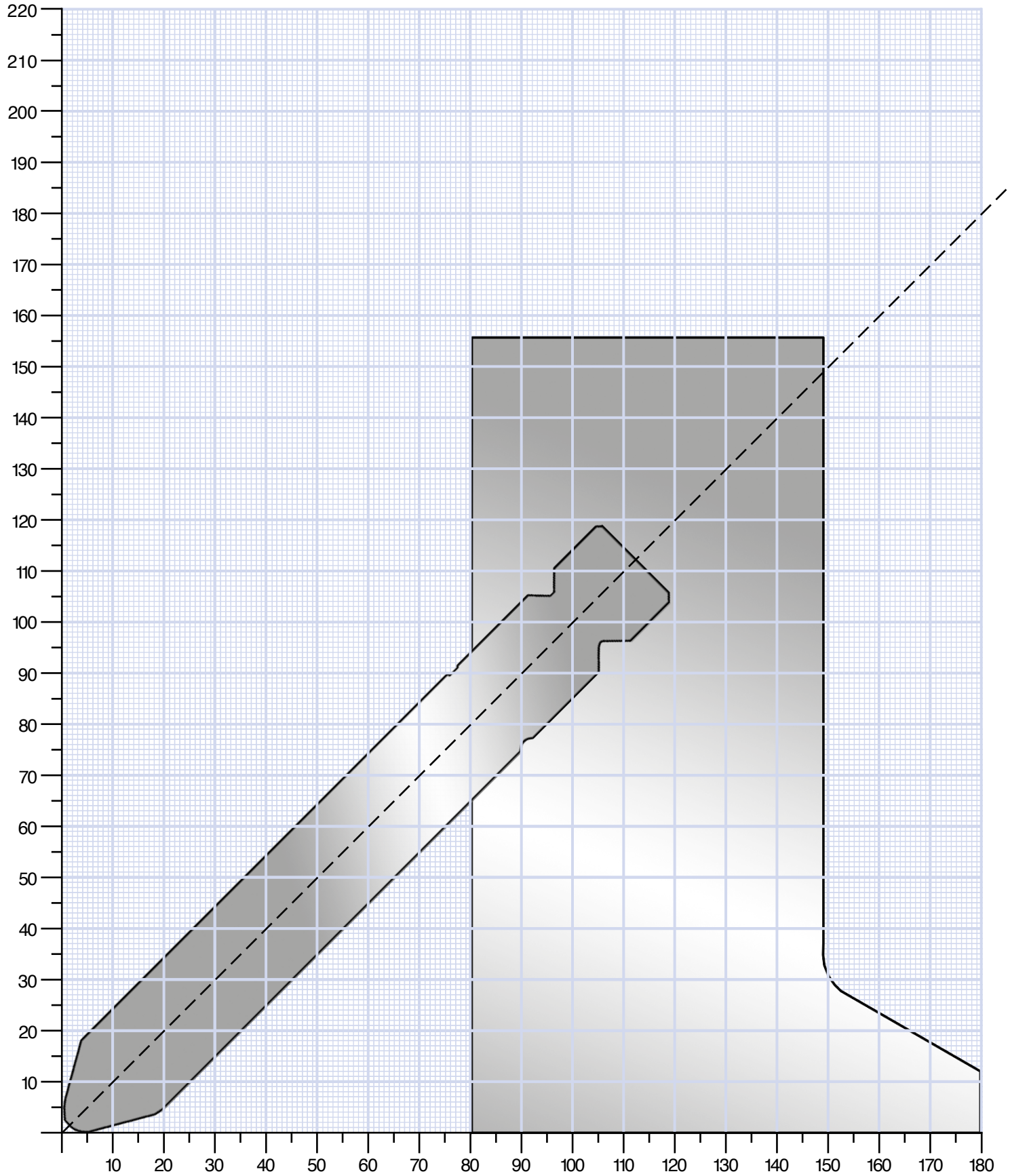
Büküm Limit Grafiği

TOW202 Üst Kalıplar



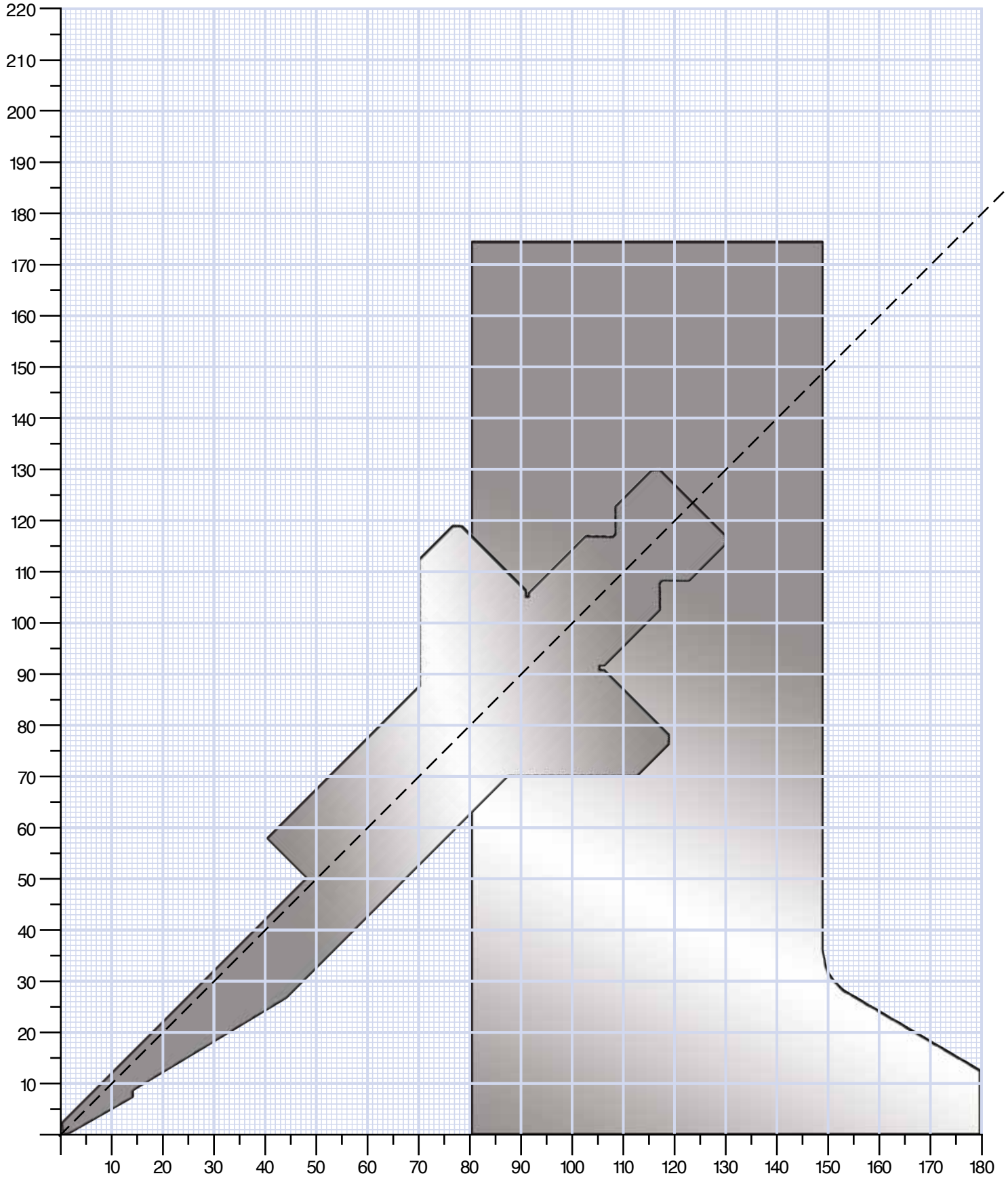
Büküm Limit Grafiği

TOW203 Üst Kalıplar



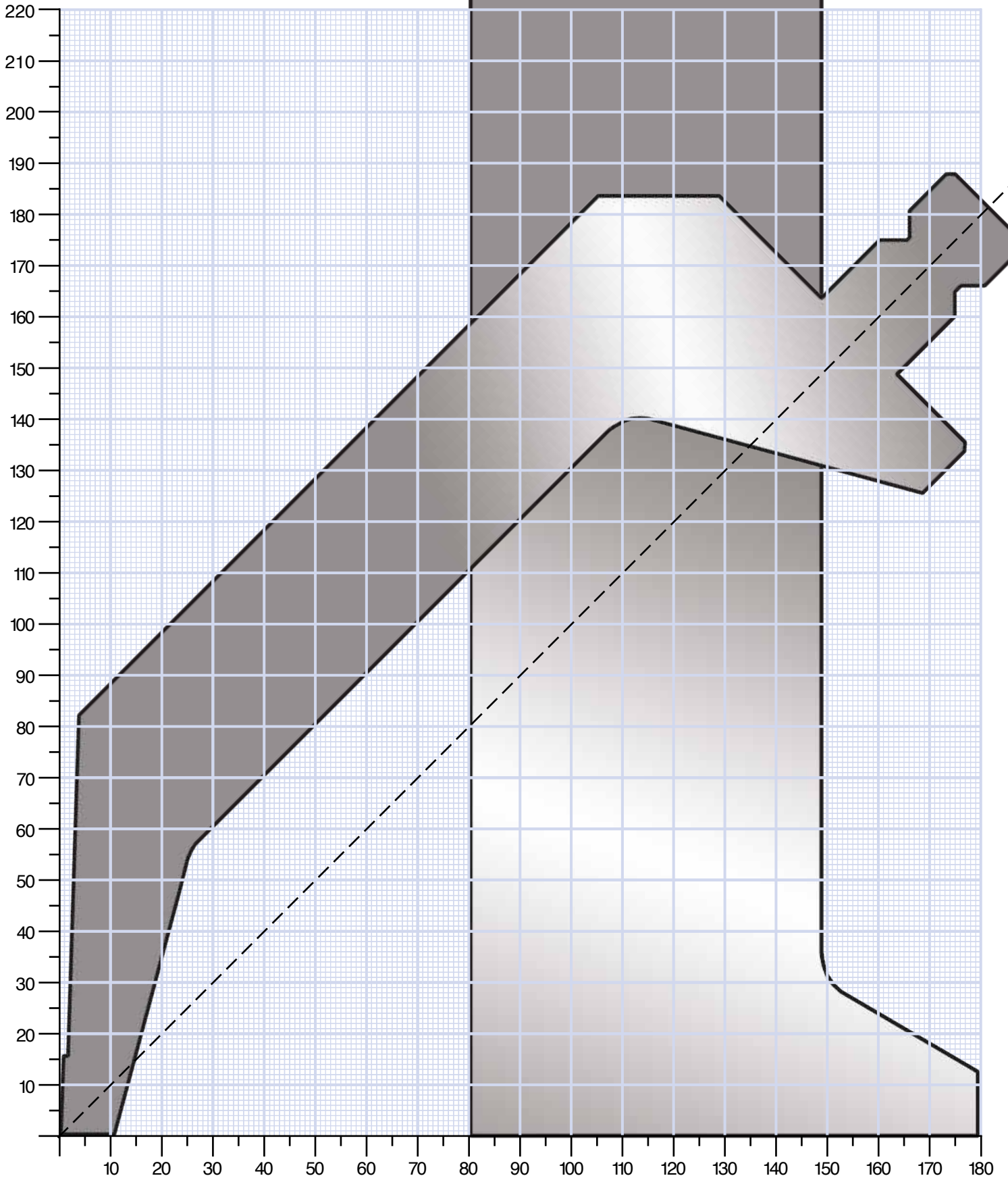
Büküm Limit Grafiği

TOW210 Üst Kalıplar



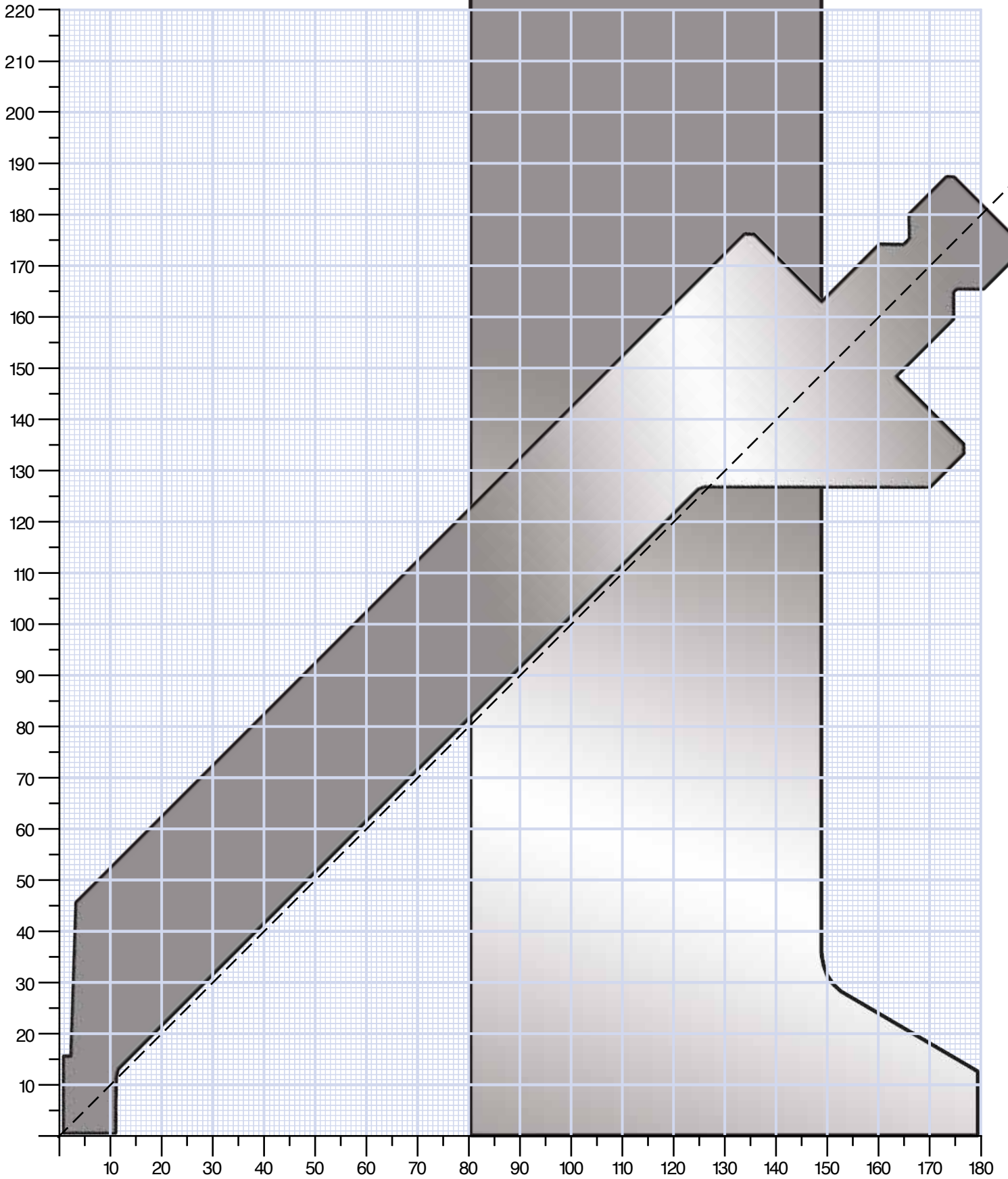
Büküm Limit Grafiği

TOW200S Üst Kalıplar



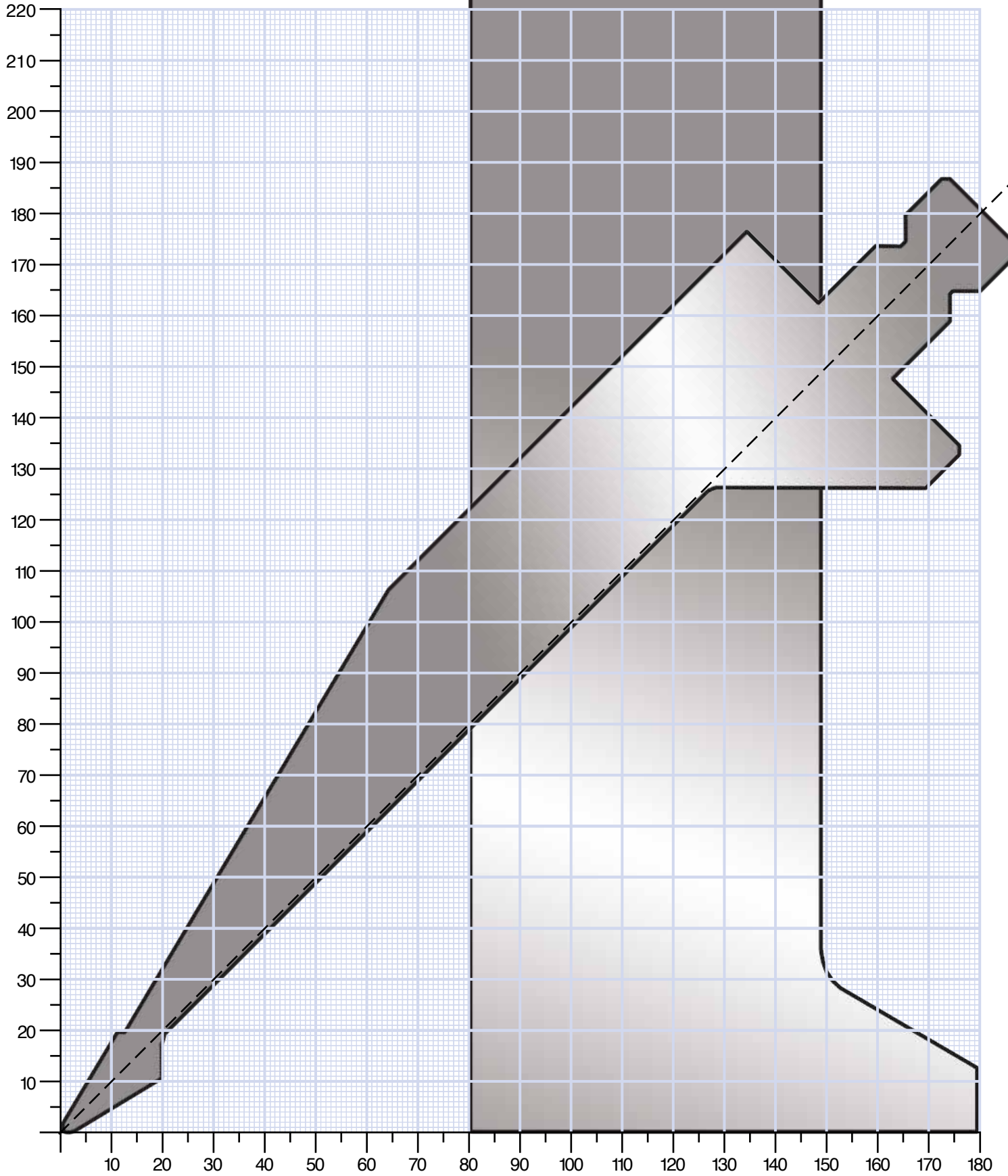
Büküm Limit Grafiği

TOW201S Üst Kalıplar



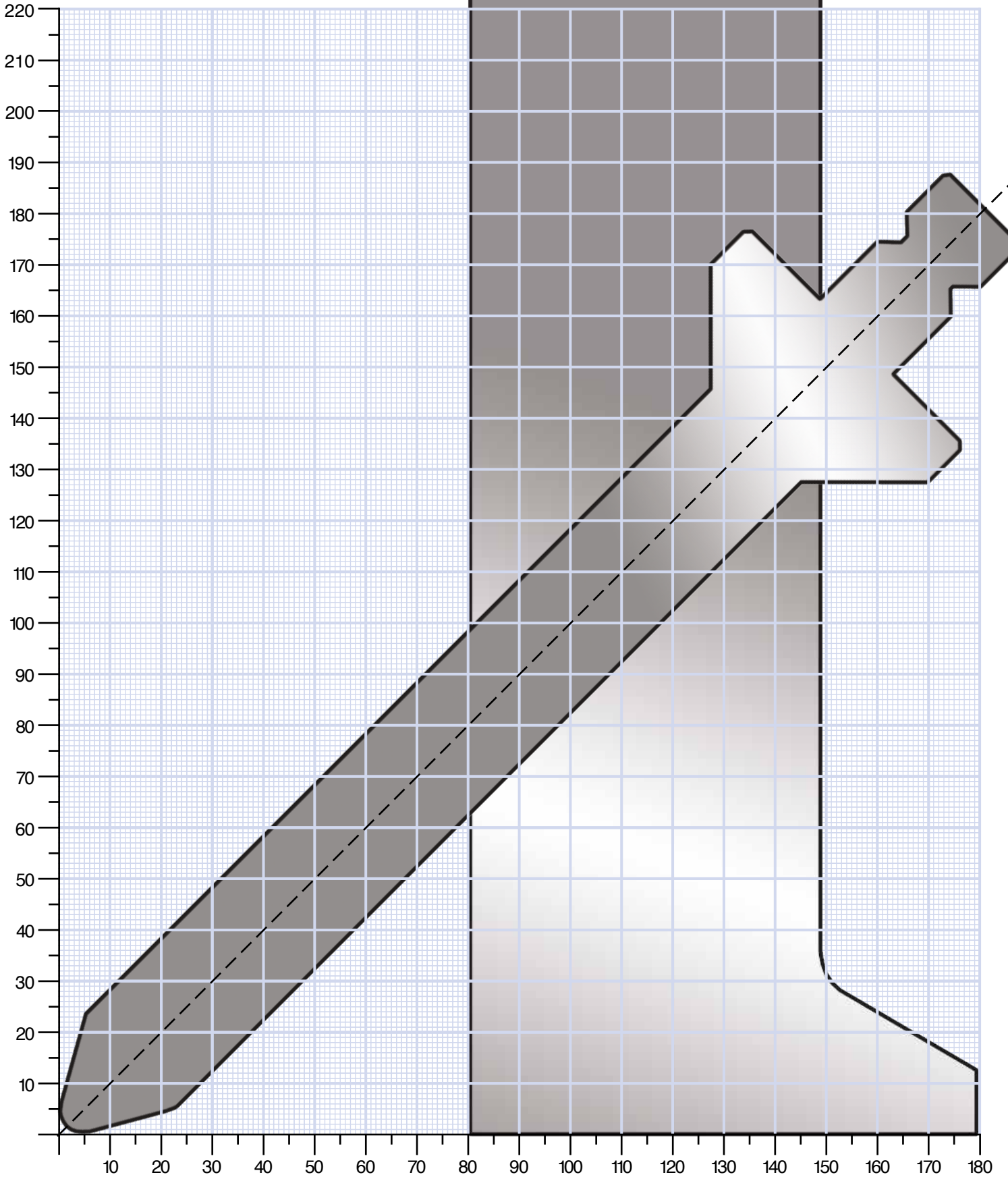
Büküm Limit Grafiği

TOW202S Üst Kalıplar



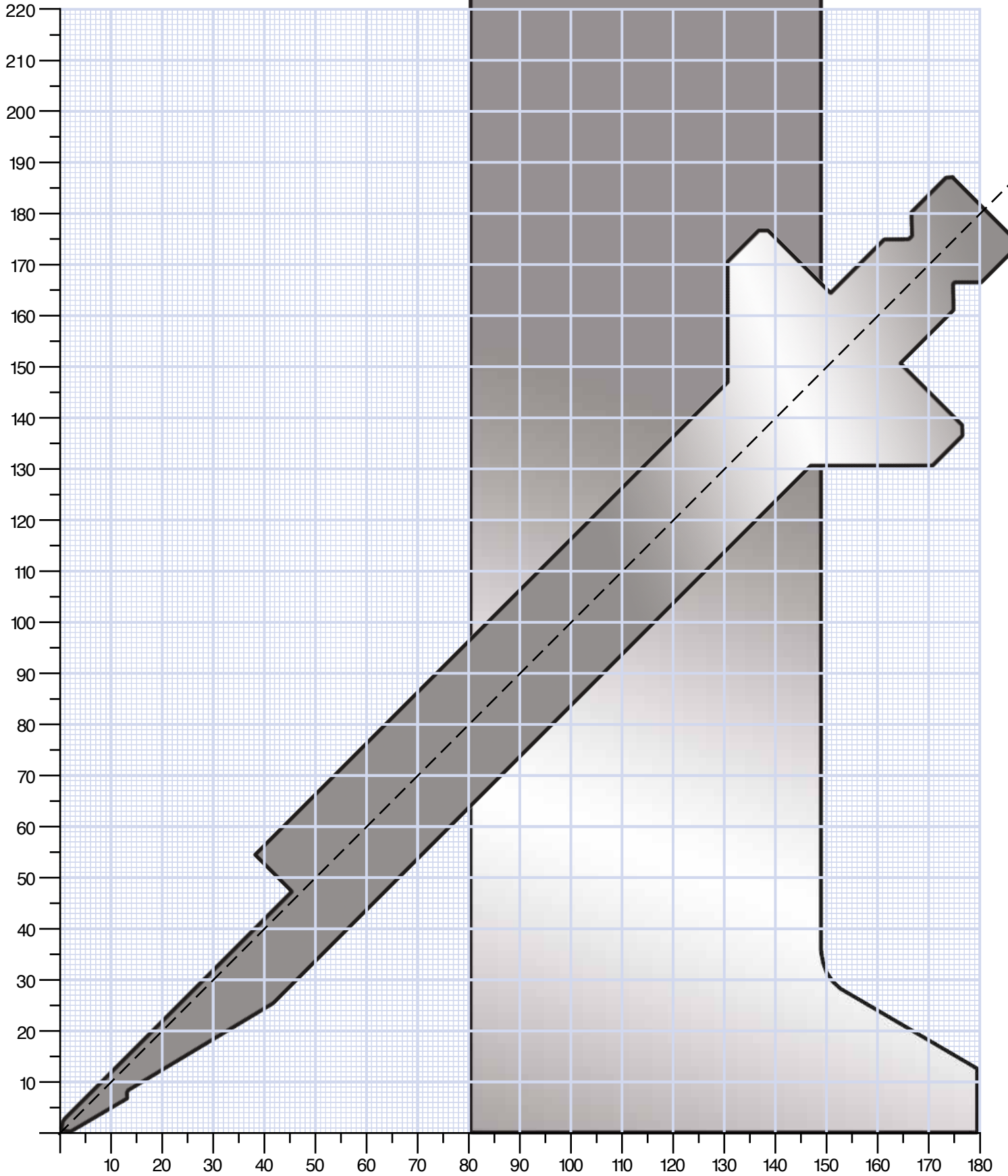
Büküm Limit Grafiği

TOW203S Üst Kalıplar

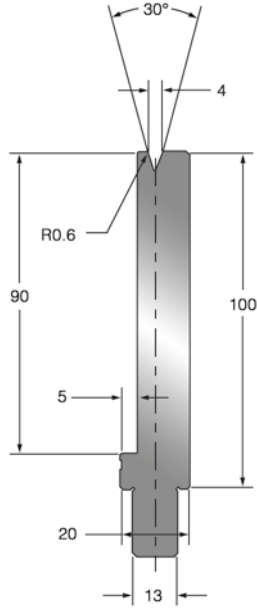


Büküm Limit Grafiği

TOW210S Üst Kalıplar



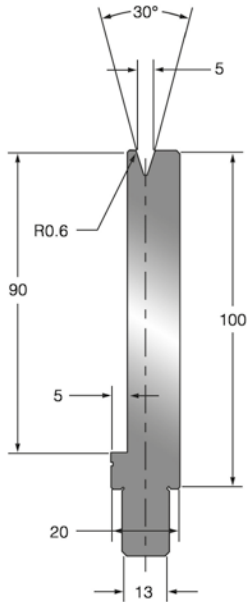
Alt Kalıp V Açıklığı = 4mm ve 5mm



Toolspress Profili	T04S.30°
Trumpf Kat. No.	EV/S-W4/30°
V Açıklığı	4
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	150 kN/m
Ağırlık:	14,0 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Cıvata Delikleri Standart



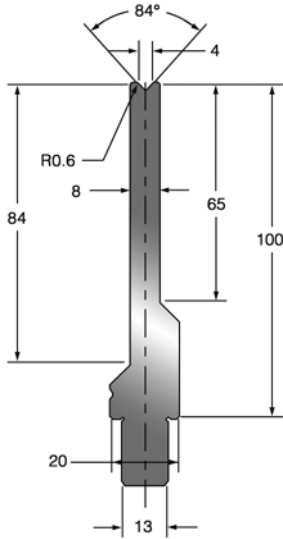
Toolspress Profili	T05S.30°
Trumpf Kat. No.	EV/S-W5/30°
V Açıklığı	5
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	150 kN/m
Ağırlık:	13,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

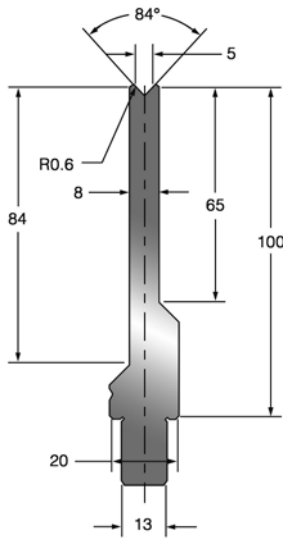
Cıvata Delikleri Standart

Alt Kalıp V Açıklığı = 4mm ve 5mm



Toolspress Profili	T04S.84°
Trumpf Kat. No.	EV/S-W4/84°
V Açıklığı	4
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	250 kN/m
Ağırlık:	10,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

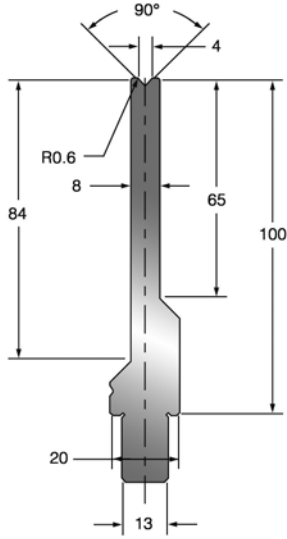


Toolspress Profili	T05S.84°
Trumpf Kat. No.	EV/S-W5/84°
V Açıklığı	5
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	250 kN/m
Ağırlık:	10,2 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

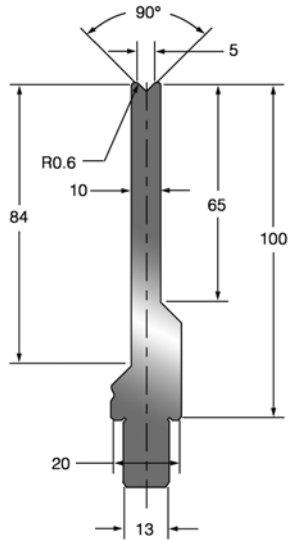
Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 4mm ve 5mm



Toolspress Profili	T04S.90°
Trumpf Kat. No.	EV/S-W4/90°
V Açıklığı	4
Açı	90°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	250 kN/m
Ağırlık:	10,8 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

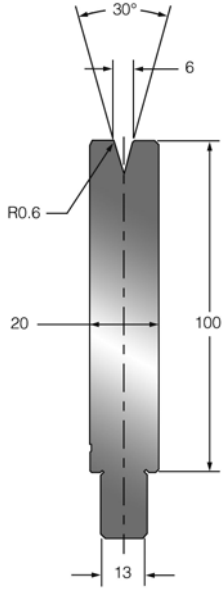


Toolspress Profili	T05S.90°
Trumpf Kat. No.	EV/S-W5/90°
V Açıklığı	5
Açı	90°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	390 kN/m
Ağırlık:	11,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 6mm

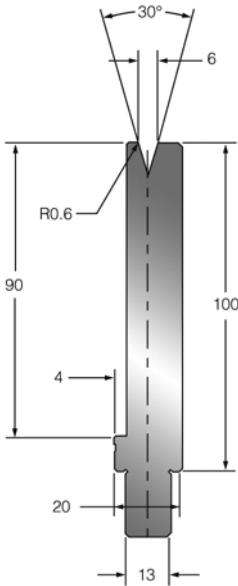


Toolspress Profili	T06.30°
Trumpf Kat. No.	EV001 30°
V Açıklığı	6
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	500
	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T06.30°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Cıvata Delikleri Standart



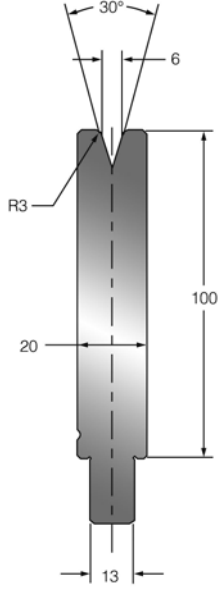
Toolspress Profili	T06S.30°
Trumpf Kat. No.	EV001/S 30°
V Açıklığı	6
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	170 kN/m
Ağırlık:	14,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	500
	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Cıvata Delikleri Standart

Alt Kalıp V Açıklığı = 6mm



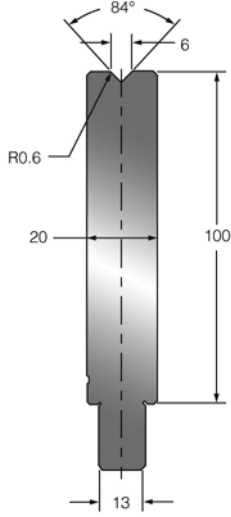
Toolspress Profili	T06.30° R3
Trumpf Kat. No.	EV001 R3 30°
V Açıklığı	6
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,2 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Cıvata Delikleri Standart

Boyutlar (mm)

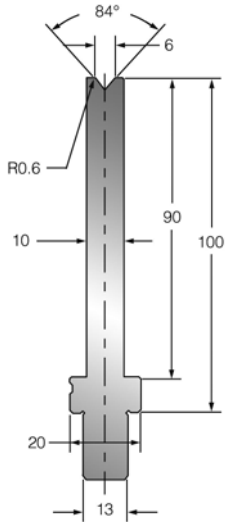
Alt Kalıp V Açıklığı = 6mm



Toolspress Profili	T06.84°
Trumpf Kat. No.	EV W6 84°
V Açıklığı	6
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T06.84°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

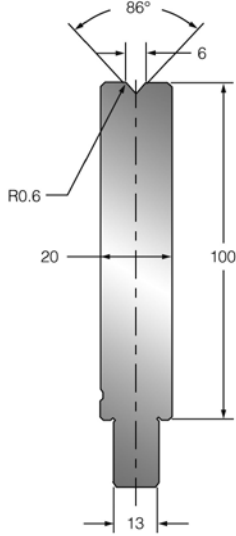


Toolspress Profili	T06S.84°
Trumpf Kat. No.	EV/S W6 84°
V Açıklığı	6
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	250 kN/m
Ağırlık:	10,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

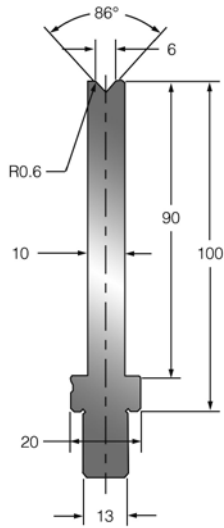
Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 6mm



Toolspress Profili	T06.86°
Trumpf Kat. No.	EV020 86°
V Açıklığı	6
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

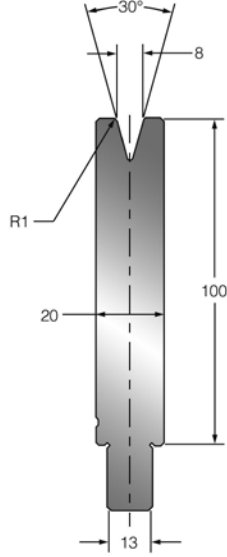


Toolspress Profili	T06S.86°
Trumpf Kat. No.	EV020/S 86°
V Açıklığı	6
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	240 kN/m
Ağırlık:	10,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 8mm

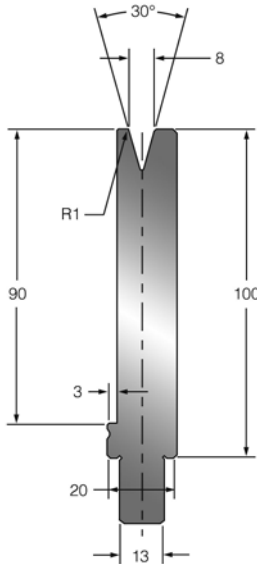


Toolspress Profili	T08.30°
Trumpf Kat. No.	EV002 30°
V Açıklığı	8
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,1 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T08.30°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Cıvata Delikleri Standart



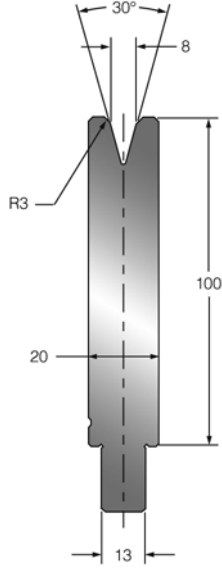
Toolspress Profili	T08S.30°
Trumpf Kat. No.	EV002/S 30°
V Açıklığı	8
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	200 kN/m
Ağırlık:	15,1 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Cıvata Delikleri Standart

Alt Kalıp V Açıklığı = 8mm



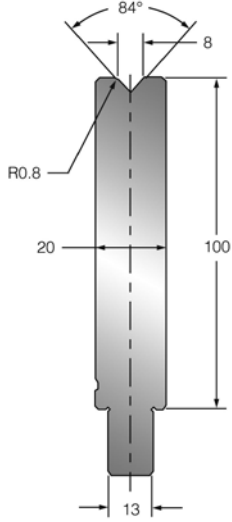
Toolspress Profili	T08.30° R3
Trumpf Kat. No.	EV002 R3 30°
V Açıklığı	8
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,0 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Cıvata Delikleri Standart

Boyutlar (mm)

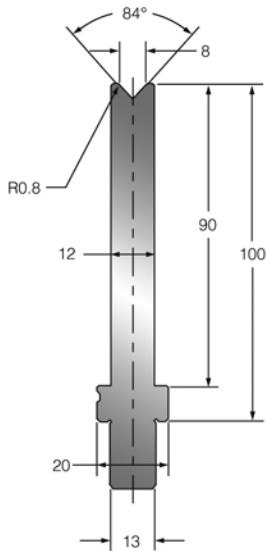
Alt Kalıp V Açıklığı = 8mm



Toolspress Profili	T08.84°
Trumpf Kat. No.	EV W8/84°
V Açıklığı	8
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T08.84°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

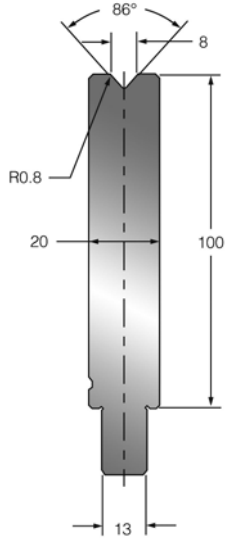


Toolspress Profili	T08S.84°
Trumpf Kat. No.	EV/S W8/84°
V Açıklığı	8
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	350 kN/m
Ağırlık:	11,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

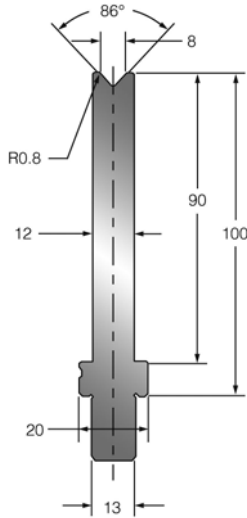
Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 8mm



Toolspress Profili	T08.86°
Trumpf Kat. No.	EV021 86°
V Açıklığı	8
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	17,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

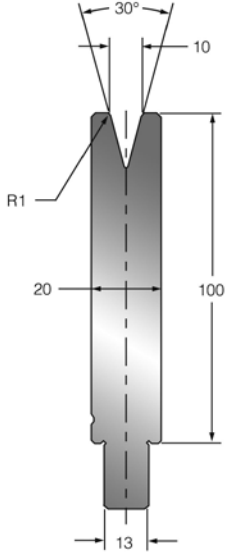


Toolspress Profili	T08S.86°
Trumpf Kat. No.	EV021/S 86°
V Açıklığı	8
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	310 kN/m
Ağırlık:	11,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 10mm

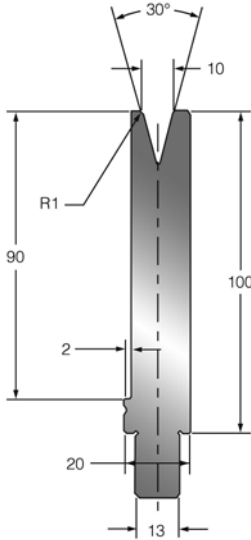


Toolspress Profili	T10.30°
Trumpf Kat. No.	EV003 30°
V Açıklığı	10
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	16,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T10.30°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Cıvata Delikleri Standart



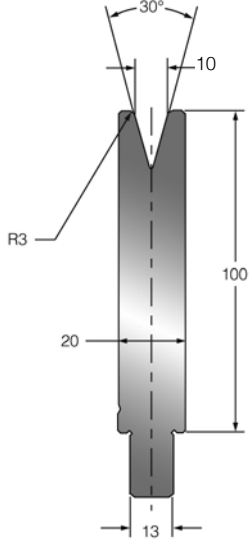
Toolspress Profili	T10S.30°
Trumpf Kat. No.	EV003/S 30°
V Açıklığı	10
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	200 kN/m
Ağırlık:	15,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Cıvata Delikleri Standart

Alt Kalıp V Açıklığı = 10mm



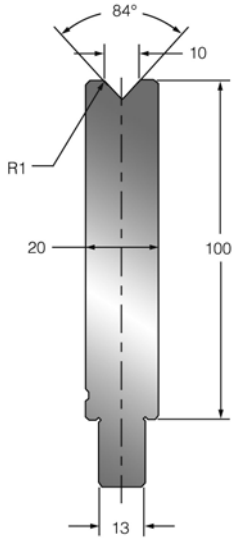
Toolspress Profili	T10.30° R3
Trumpf Kat. No.	EV003 R3 30°
V Açıklığı	10
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	16,7 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Cıvata Delikleri Standart

Boyutlar (mm)

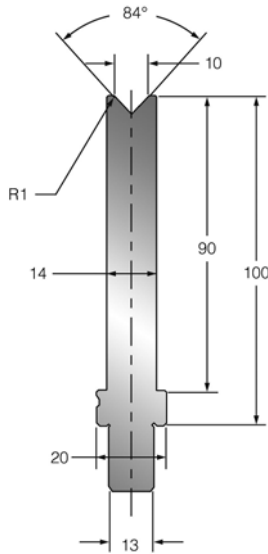
Alt Kalıp V Açıklığı = 10mm



Toolspress Profili	T10.84°
Trumpf Kat. No.	EV W10/84°
V Açıklığı	10
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	500 kN/m
Ağırlık:	17,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T10.84°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

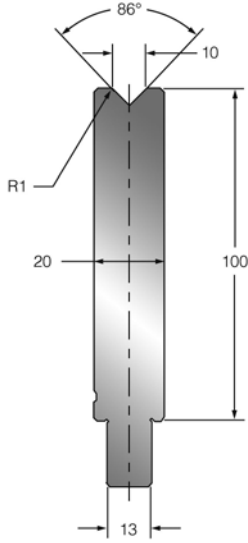


Toolspress Profili	T10S.84°
Trumpf Kat. No.	EV/S W10/84°
V Açıklığı	10
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	13,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

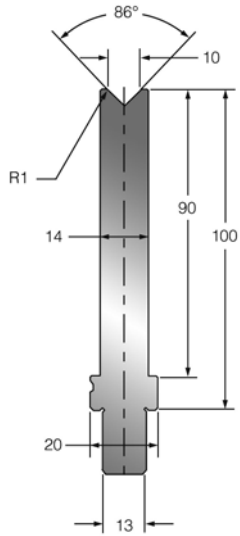
Alt Kalıp V Açıklığı = 10mm



Toolspress Profili	T10.86°
Trumpf Kat. No.	EV022 86°
V Açıklığı	10
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	500 kN/m
Ağırlık:	17,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Mod. T10.86°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

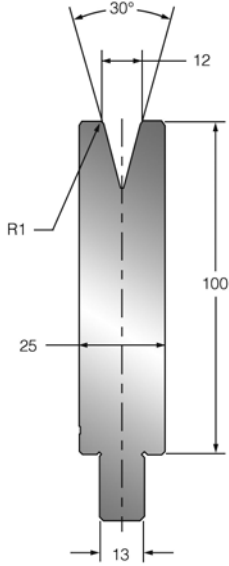


Toolspress Profili	T10S.86°
Trumpf Kat. No.	EV022/S 86°
V Açıklığı	10
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	380 kN/m
Ağırlık:	13,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 12mm

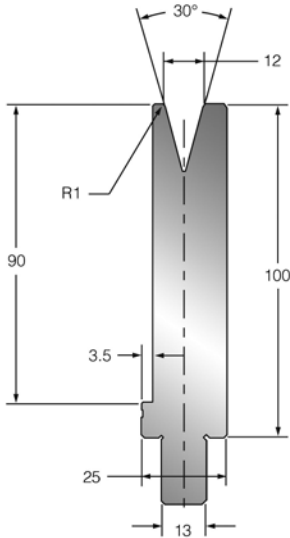


Toolspress Profili	T12.30°
Trumpf Kat. No.	EV004 30°
V Açıklığı	12
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	20,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T12.30°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Cıvata Delikleri Standart



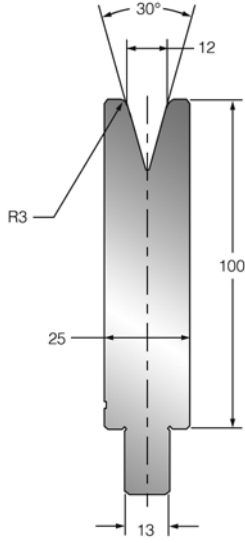
Toolspress Profili	T12S.30°
Trumpf Kat. No.	EV004/S 30°
V Açıklığı	12
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	250 kN/m
Ağırlık:	18,0 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Cıvata Delikleri Standart

Alt Kalıp V Açıklığı = 12mm



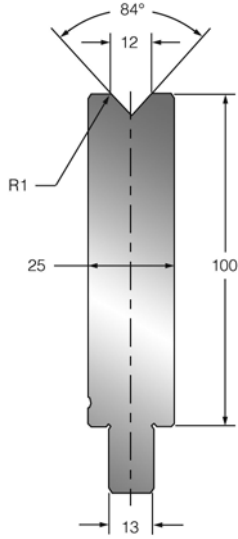
Toolspress Profili	T12.30° R3
Trumpf Kat. No.	EV004 R3 30°
V Açıklığı	12
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	20,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Cıvata Delikleri Standart

Boyutlar (mm)

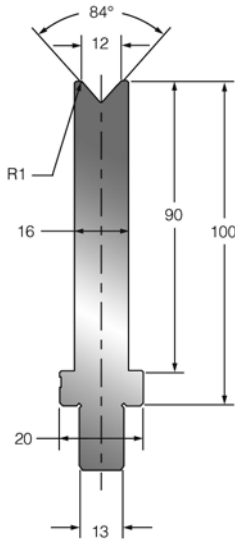
Alt Kalıp V Açıklığı = 12mm



Toolspress Profili	T12.84°
Trumpf Kat. No.	EV W12/84°
V Açıklığı	12
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	500 kN/m
Ağırlık:	21,4 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T12.84°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

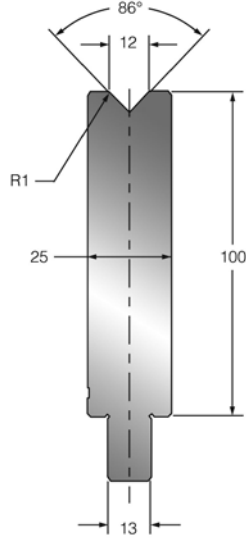


Toolspress Profili	T12S.84°
Trumpf Kat. No.	EV/S W12/84°
V Açıklığı	12
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	14,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

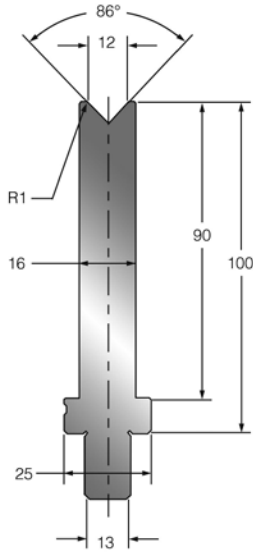
Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 12mm



Toolspress Profili	T12.86°
Trumpf Kat. No.	EV023 86°
V Açıklığı	12
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	500 kN/m
Ağırlık:	21,4 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

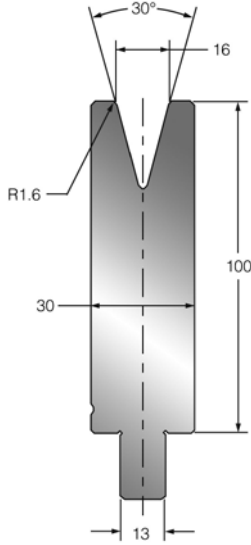


Toolspress Profili	T12S.86°
Trumpf Kat. No.	EV023/S 86°
V Açıklığı	12
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	400 kN/m
Ağırlık:	14,9 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 16mm

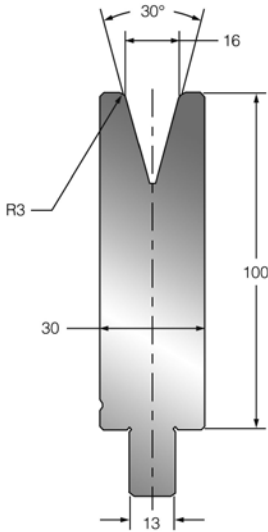


Toolspress Profili	T16.30°
Trumpf Kat. No.	EV005 30°
V Açıklığı	16
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	500 kN/m
Ağırlık:	23,4 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T16.30°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Cıvata Delikleri Standart



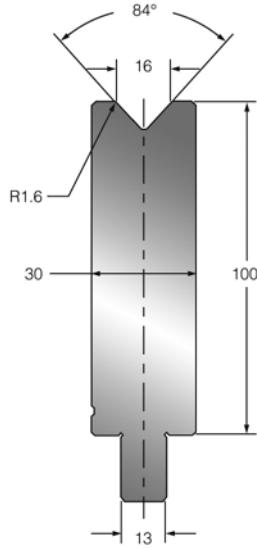
Toolspress Profili	T16.30° R3
Trumpf Kat. No.	EV005 R3 30°
V Açıklığı	16
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	500 kN/m
Ağırlık:	23,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Cıvata Delikleri Standart

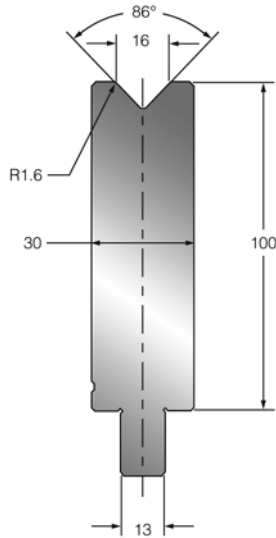
Alt Kalıp V Açıklığı = 16mm



Toolspress Profili	T16.84°
Trumpf Kat. No.	EV W16/84°
V Açıklığı	16
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	700 kN/m
Ağırlık:	25,0 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T16.84°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

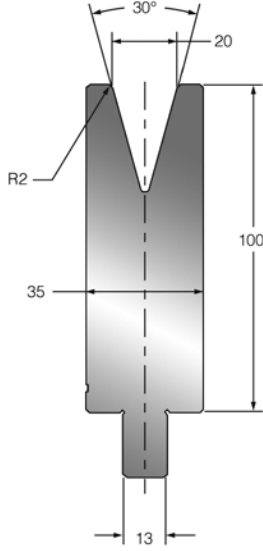


Toolspress Profili	T16.86°
Trumpf Kat. No.	EV024 86°
V Açıklığı	16
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	700 kN/m
Ağırlık:	25,0 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

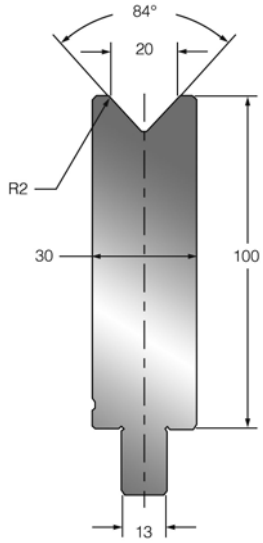
Alt Kalıp V Açıklığı = 20mm



Toolspress Profili	T20.30°
Trumpf Kat. No.	EV006 30°
V Açıklığı	20
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	600 kN/m
Ağırlık:	26,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T20.30°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir



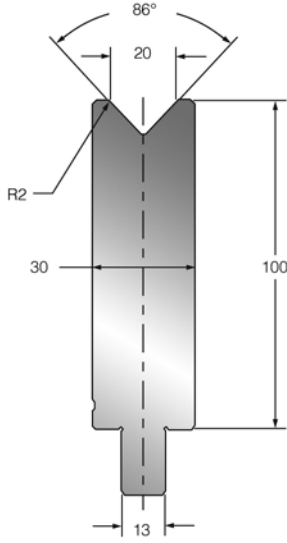
Toolspress Profili	T20.84°
Trumpf Kat. No.	EV W20/84°
V Açıklığı	20
Açı	84°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	700 kN/m
Ağırlık:	24,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T20.84°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 20mm



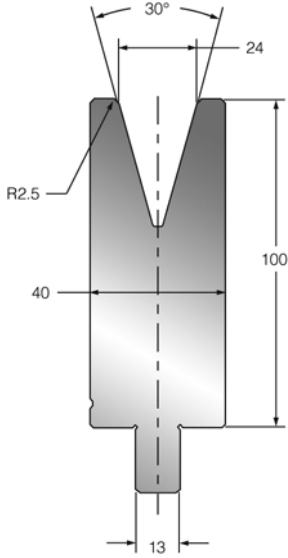
Toolspress Profili	T20.86°
Trumpf Kat. No.	EV025 86°
V Açıklığı	20
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	700 kN/m
Ağırlık:	24,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T20.86°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Boyutlar (mm)

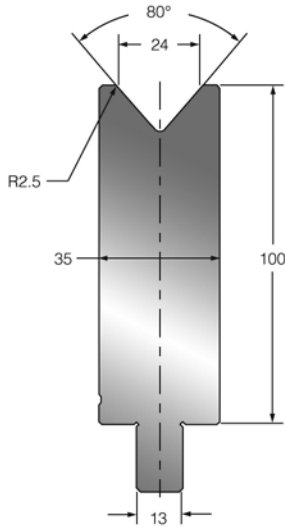
Alt Kalıp V Açıklığı = 24mm



Toolspress Profili	T24.30°
Trumpf Kat. No.	EV007 30°
V Açıklığı	24
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	650 kN/m
Ağırlık:	29,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T24.30°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir



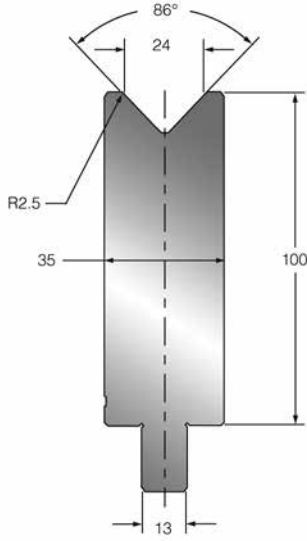
Toolspress Profili	T24.80°
Trumpf Kat. No.	EV W24/80°
V Açıklığı	24
Açı	80°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	700 kN/m
Ağırlık:	28,1 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T24.80°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 24mm

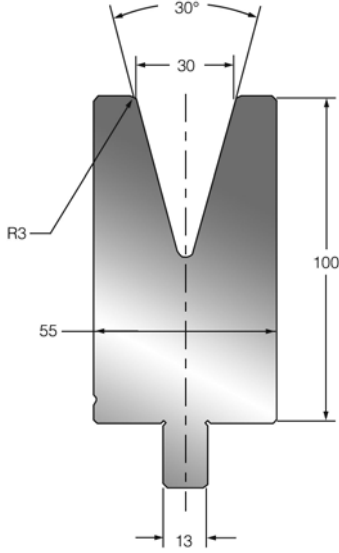


Toolspress Profili	T24.86°
Trumpf Kat. No.	EV026 86°
V Açıklığı	24
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	700 kN/m
Ağırlık:	28,2 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

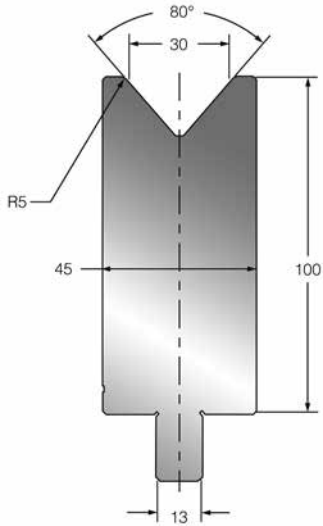
Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 30mm



Toolspress Profili	T30.30°
Trumpf Kat. No.	EV W30/30°
V Açıklığı	30
Açı	30°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	900 kN/m
Ağırlık:	37,8 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25



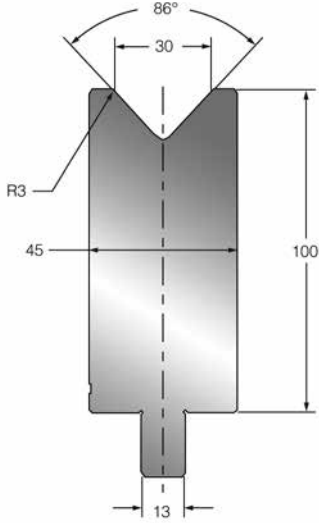
Toolspress Profili	T30.80°
Trumpf Kat. No.	EV W30/80°
V Açıklığı	30
Açı	80°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	900 kN/m
Ağırlık:	34,8 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T30.80°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 30mm

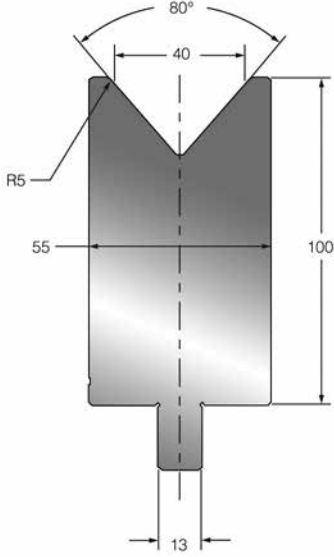


Toolspress Profili	T30.86°
Trumpf Kat. No.	EV027 86°
V Açıklığı	30
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	900 kN/m
Ağırlık:	34,7 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

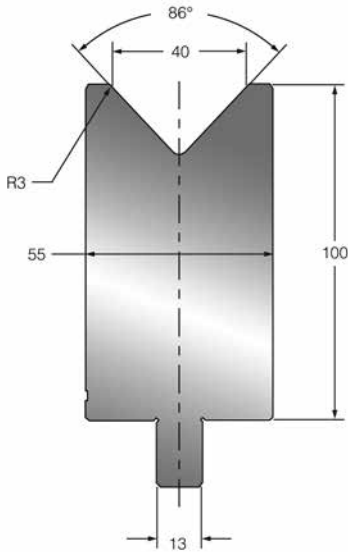
Alt Kalıp V Açıklığı = 40mm



Toolspress Profili	T40.80°
Trumpf Kat. No.	EV W40/80°
V Açıklığı	40
Açı	80°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1200 kN/m
Ağırlık:	40,8 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Mod. T40.80°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

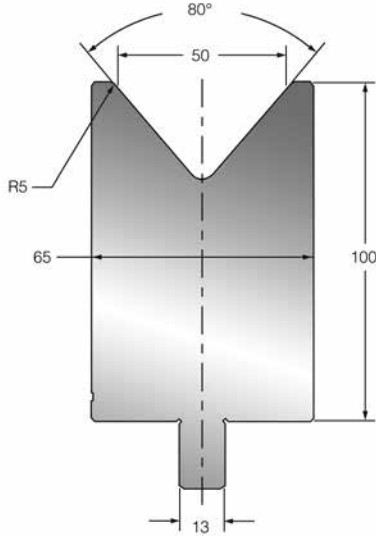


Toolspress Profili	T40.86°
Trumpf Kat. No.	EV028 86°
V Açıklığı	40
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1200 kN/m
Ağırlık:	41,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

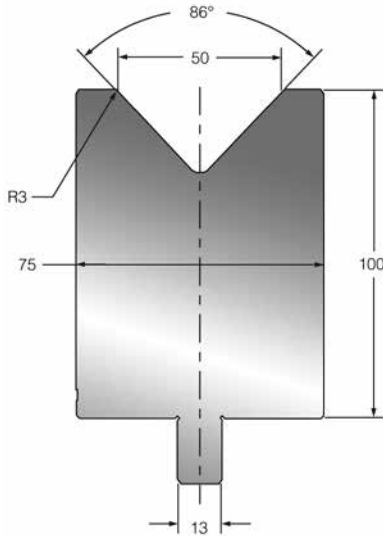
Alt Kalıp V Açıklığı = 50mm



Toolspress Profili	T50.80°
Trumpf Kat. No.	EV W50/80°
V Açıklığı	50
Açı	80°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	46,4 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	300
Uzunluk 1050	200
Model A	100
Açıklama	50
Uzunluk 2050	45
Uzunluk 1250	40
Uzunluk 1050	35
	30
	25

Mod. T50.80°, H = 150 olacak şekilde de temin edilebilmektedir

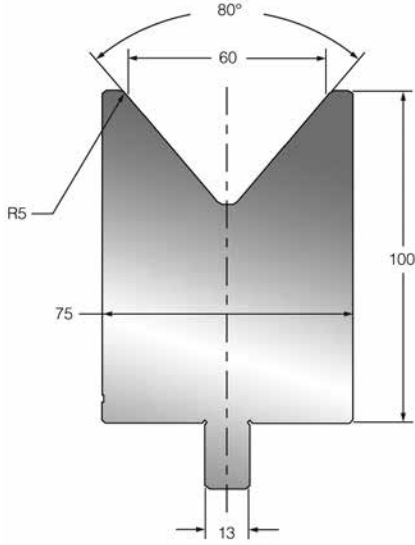


Toolspress Profili	T50.86°
Trumpf Kat. No.	EV029 86°
V Açıklığı	50
Açı	86°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	55,4 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	500
Uzunluk 1050	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
	40
	35
	30
	25

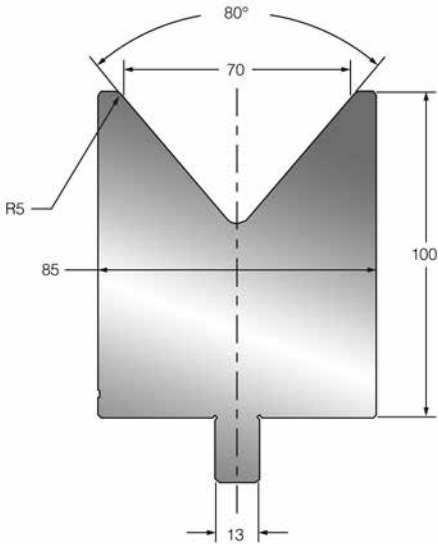
Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 60mm ve 70mm



Toolspress Profili	T60.80°
Trumpf Kat. No.	EV W60/80°
V Açıklığı	60
Açı	80°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	51,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	300
Uzunluk 1050	200
Model A	100
Açıklama	50
Uzunluk 2050	45
Uzunluk 1250	40
Uzunluk 1050	35
	30
	25

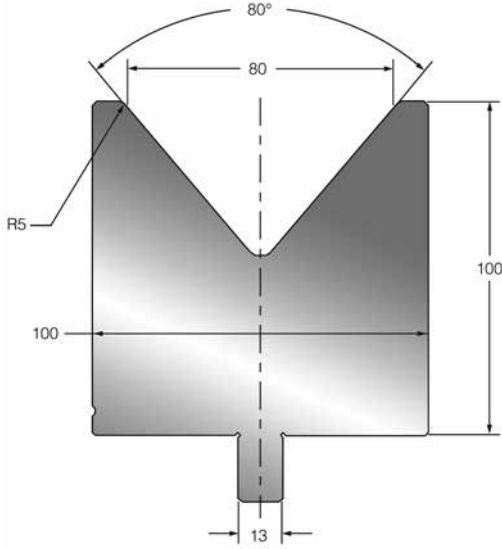


Toolspress Profili	T70.80°
Trumpf Kat. No.	EV W70/80°
V Açıklığı	70
Açı	80°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	56,2 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	300
Uzunluk 1050	200
Model A	100
Açıklama	50
Uzunluk 2050	45
Uzunluk 1250	40
Uzunluk 1050	35
	30
	25

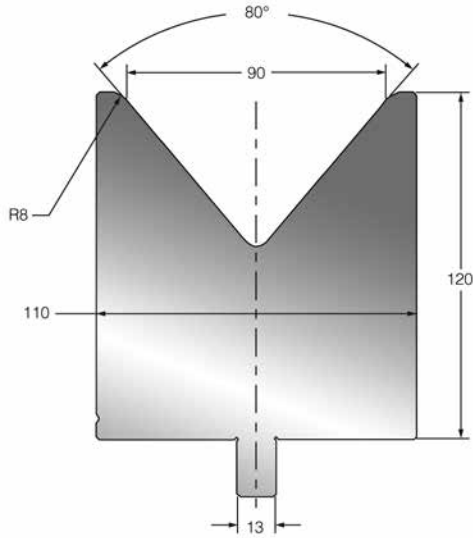
Boyutlar (mm)

Alt Kalıp V Açıklığı = 80mm - 90mm



Toolspress Profili	T80.80°
Trumpf Kat. No.	EV W80/80°
V Açıklığı	80
Açı	80°
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	64,3 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	300
	200
Model A	100
Açıklama	50
Uzunluk 2050	45
Uzunluk 1250	40
Uzunluk 1050	35
	30
	25

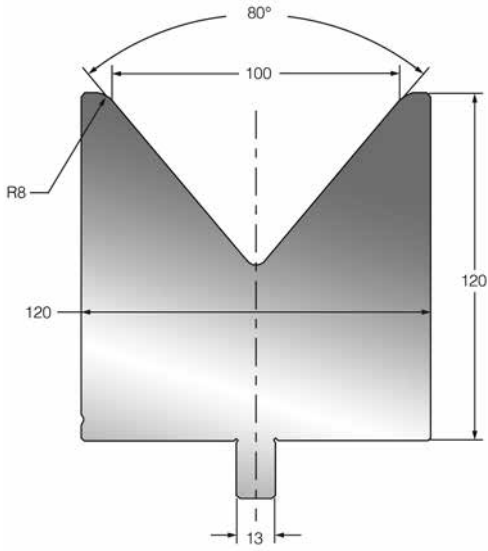


Toolspress Profili	T90.80°
Trumpf Kat. No.	EV W90/80°
V Açıklığı	90
Açı	80°
Yükseklik	120
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	84,5 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	200
	100
Model A	50
Açıklama	45
Uzunluk 2050	40
Uzunluk 1250	35
Uzunluk 1050	30
	25

Boyutlar (mm)

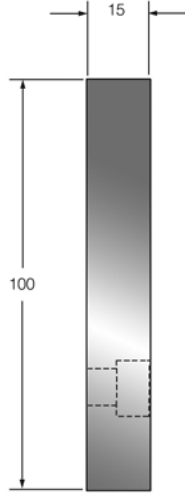
Alt Kalıp V Açıklığı = 100mm



Toolspress Profili	T100.80°
Trumpf Kat. No.	EV W100/80°
V Açıklığı	100
Açı	80°
Yükseklik	120
Maksimum Yükleme:	1500 kN/m
Ağırlık:	89,2 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	Tek Parça
Uzunluk 2050	Açıklama
Uzunluk 1250	200
Uzunluk 1050	100
Model A	50
Açıklama	45
Uzunluk 2050	40
Uzunluk 1250	35
Uzunluk 1050	30
	25

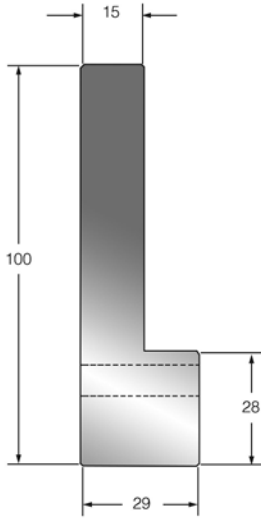
Boyutlar (mm)



Toolspress Profili	ZDL 100
Trumpf Kat. No.	ZDL
Yükseklik	100
Maksimum Yükleme:	1300 kN/m
Ağırlık:	11,6 kg/m

Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	500
	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

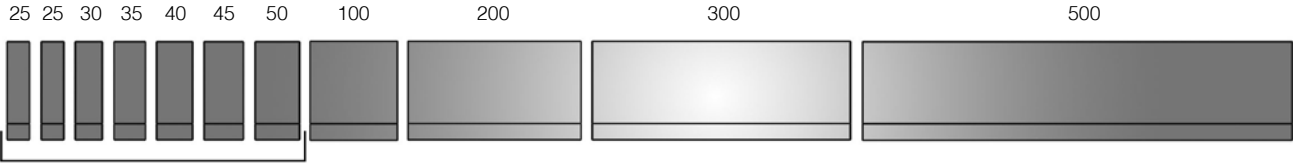
Toolspress Profili	FWZ 100
Trumpf Kat. No.	FWZ
V Açıklığı	100
Maksimum Yükleme:	1200 kN/m
Ağırlık:	14,8 kg/m



Model B	Parçalı
Açıklama	Açıklama
Uzunluk 4050	Uzunluk 250
Uzunluk 3050	Uzunluk 550
Uzunluk 2550	
Uzunluk 2050	Tek Parça
Uzunluk 1250	Açıklama
Uzunluk 1050	500
	300
Model A	200
Açıklama	100
Uzunluk 2050	50
Uzunluk 1250	45
Uzunluk 1050	40
	35
	30
	25

Boyutlar (mm)

Parçalı Sistem - Alt Kalıplar



Temel Parçalı 250mm

50 kg/m'ye kadar ağırlığa sahip kalıp setleri için parçalı model

Parçalı Sistem Model B

Set	250X	100	200	300	500
550	1	3	0	0	0
1050B	1	3	1	1	0
1250B	1	3	2	1	0
2050B	1	3	1	1	2
2550B	1	3	1	1	3
3050B	1	3	1	1	4
4050B	1	3	1	1	6

Ağırlığı 50 kg/m'den başlayan kalıp setleri için parçalı model

Alt Kalıplar için: SADECE T60.80°, T70.80° ve T80.80°

Set	250X	100	200	300
550	1	3	0	0
1050	1	3	1	1
1250B	1	3	2	1
2050B	1	3	3	3
2550B	1	3	4	4
3050B	1	3	5	5
4050B	1	3	7	7

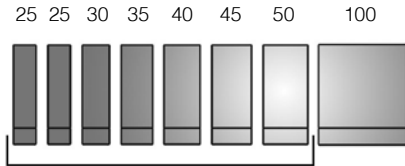
Ağırlığı 83 kg/m'den fazla olan kalıp setleri için parçalı model

Alt Kalıplar için: SADECE T90.80° ve T100.80°

Set	250X	100	200
550	1	3	0
1050	1	2	3
1250B	1	4	3
2050B	1	6	6
2550B	1	7	8
3050B	1	8	10
4050B	1	10	14

- Yararları:
- Yüksek esneklik
 - Daha kısa kalıp yerleştirme süresi
 - Düşük satınalma maliyeti

- Daha az takım değişimi
- En çok tercih edilen ve önerilen versiyon



Temel Parçalı 250mm

Parçalı Sistem Model A

Set	250X	100
550	1	3
1050A	1	8
1250A	1	10
2050A	1	18

- Yararları:
- Maksimum esneklik
 - Minimum kalıp yerleştirme süresi
 - Her bir parçanın ağırlığı çok düşüktür

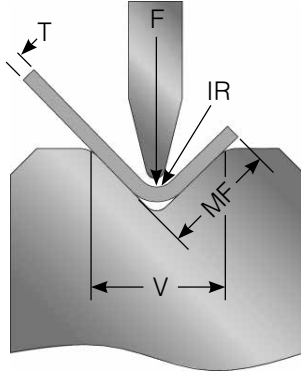
Parçalı Sistem Model B/A

A-parçalı bir üst kalıp bloku ile B-parçalı bir alt kalıp kombinasyonu herhangi bir soruna yol açmaz.

Pres Kuvvet Tablosu

90° Havada Bükümler için Gerekli Pres Kuvveti

T = Malzeme Kalınlığı
F = Pres Kuvveti (kN/m)
IR = İç radyus
MF = Minimum Flanş
V = Alt kalıp V açıklığı



Notlar

- * En uygun alt kalıp
- F, kN cinsindedir
- T, MF, V ve IR mm cinsindedir

		Malzeme 400 N / mm ² Çelik																
		6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
		4,5	6	7,5	9	12	15	18	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75	90	MF
		1	1,3	1,6	1,9	2,6	3,2	3,8	4,8	6,4	8	9,6	11	13	14	16	19	IR
Malzeme Kalınlığı	0,75	52*	39	31	26													
	1	93	70*	56	47	35												
	1,25	145	109	87*	73	55	44											
	1,5	209	157	126	105*	79	63											
	1,75		214	171	143*	107	86	71										
	2			223	186	140*	112	93										
	2,5				291	218	175*	145	116									
	3					314	251	209*	168	126								
	3,5					428	342	285	228*	171	137							
	4						447	372	298*	223	179	149						
	4,5						566	471	377	283*	226	189	162					
	5								466	349*	279	233	200	175				
6								670	503	402*	335	287	251	223				
7									684	547*	456*	391	342	304	274			
8										715	596*	511*	447	397	358	298		
10												798*	698*	621	559	466		
12													1005	894*	804*	670		

		Malzeme 700 N / mm ² Paslanmaz Çelik																
		6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	V
		4,5	6	7,5	9	12	15	18	22,5	30	37,5	45	52,5	60	67,5	75	90	MF
		1	1,3	1,6	1,9	2,6	3,2	3,8	4,8	6,4	8	9,6	11	13	14	16	19	IR
Malzeme Kalınlığı	0,75	87*	65	52	44													
	1	155	116*	93	78	58												
	1,25	242	182	145*	121	91	73											
	1,5	349	262	209	175*	131	105											
	1,75		356	285	238*	178*	143	119										
	2			372	310	233*	186	155										
	2,5				485	364	291*	242	194									
	3					524	419	349*	279	209								
	3,5						570	475	380*	285	228							
	4							621	497*	372	298	248						
	4,5								628	471*	377	314	269					
	5									582*	466	388	333	291				
6									838	670*	559	479	419					
7										912*	760*	652	570	507				
8										1192	993*	851*	745	662	596			
10												1330*	1164*	1034	931	776		
12													1675	1490*	1340*	1118		

Saç işlemede bükme, delme, markalama endüstrilerine yönelik en büyük bağımsız kalıp sistemleri üreticisi olan Wilson Tool, 1966 yılında Amerika'da kurulmuştur. Şu anda 32.515 m²'lik üretim alanında standart tasarım, özel tasarım, mühendislik, satış ve pazarlama uzmanlığına sahip kadro ile dünya çapında kalıp çözümleri konusunda lider haline gelmiştir. 1966'dan bu yana Wilson Tool, Amerika haricinde İngiltere, Kanada, Meksika, Brezilya, Arjantin, Danimarka, Almanya, Fransa, İtalya ve Çin'deki kendi ofis ve fabrikaları ile ayrıca dünya çapında sağladığı satış ve arge hizmeti veren distribütörlükleriyle liderliğini sürdürmektedir.

Wilson Tool; pañç pres makineleri için mevcut en kapsamlı kalıp çözümlerini sunmaktadır. Standart ve özel şekil ihtiyaçlarınız için; kalın veya ince taret; Wiedemann®, Salvagnini® veya Trumpf® tipi kalıpları üreterek performansınızı optimize eder.

PUNCH



Wilson Tool
Taret Tip
Pañç Kalıpları
Kataloğu



BÜKME

Wilson Tool; Avrupa, Wila®, Trumpf®, Lvd stil hassas abkant kalıpları ve ihtiyaca yönelik özel abkant takımları üreterek siz müşterilerimize uygun çözümler sunar.

Wilson Tool; kendi üretim bünyesi haricinde, abkant kalıbı sektöründe üretimini genişletmek için 1984 yılında İtalya'da kurulmuş, 30 yıldan fazla deneyime sahip olan ve abkant pres makineleri için eksiksiz bir kalıp yelpazesi üreten Toolspress'i 2012 yılında bünyesine katarak, kaliteli hizmet çözümlerinin, küresel anlamda daha büyük çapta abkant pres üreticilerine ve distribütörlere ulaşmasını sağlamıştır.

Wilson Tool Markalama bölümü (diğer adıyla Implax Takım Çözümleri) markalama endüstrisi için yüksek kaliteli punch/zımba ve dişi kalıp bileşenleri sunar.

Dünya standartlarındaki müşteri hizmetlerimiz ile birlikte Accu-Lock tutucu insert uçları ve geniş kapsamlı kaplama seçeneklerimiz gibi yenilikçi ürünler, hızlı bir şekilde dünya standartlarında bir tedarikçi haline gelmemizi sağladı. Kuzey Amerika genelindeki direkt satış ekibiyle, ürünlerinizi doğrudan fabrikadan size göndermek suretiyle, sektördeki en hızlı teslimatı gerçekleştiriyoruz.

Özel kalıplar konusundaki uzmanlığımız, pek çok zorlu markalama sorunları ile bize başvuran müşterilerimiz için rakipsizdir.

MARKALAMA



Wilson Tool
Sanal Teknik
Merkezi



Wilson Tool Pañç Kalıpları Kataloglarına ve Sanal Teknik Merkezine yukarıdaki kare kodlar ile erişim sağlayabilirsiniz.



TEKNO 2000



THE RIGHT PARTNER, THE RIGHT QUALITY

TEKNO 2000 PAZARLAMA İNS. TİC. LTD. STİ. (Türkiye Tek Yetkili Distribitörü)

Çekmeköy Sapağı, Bosna Cad. Bayrak Plaza
No: 10 B Girişi Kat: 1 34782 Çekmeköy / İstanbul
Tel: +90 216 640 56 00
Faks: +90 216 640 56 07
E-mail: info@tekno2000.net

Sosyal Medya Hesaplarımız

[f https://www.facebook.com/tekno2000makina](https://www.facebook.com/tekno2000makina)

[t https://twitter.com/tekno2000makina](https://twitter.com/tekno2000makina)

[i https://www.instagram.com/tekno2000makina](https://www.instagram.com/tekno2000makina)

www.tekno2000.net